

Введение	4
1. Общие сведения	6
2. Ленты конвейерные резинотканевые	8
ГОСТ 20-85 Ленты конвейерные резинотканевые	8
ОСТ 153-12.2-001-97 Ленты конвейерные резинотканевые трудногораемые	11
ТУ 38 105667-80 Ленты конвейерные резинотканевые с обкладкой из электропроводящей резины	12
ТУ 38 105754-90 Ленты специальные резинотканевые широкие	12
ТУ 38 105141-91 Ленты конвейерные резинотканевые рифлёные	13
ТУ 2561-216-00149-245-96 Ленты конвейерные резинотканевые	14
ТУ 38 305103-96 Ленты конвейерные резинотканевые маслостойкие	18
ТУ 2561-002-33687213-98 Ленты конвейерные резинотканевые улучшенного качества теплостойкие, маслостойкие	19
ТУ 2561-002-43283095-98 Ленты конвейерные резинотканевые улучшенного качества морозостойкие повышенной теплостойкости	20
ТУ 2561-238-00149-245-98 Ленты конвейерные резинотканевые пищевые	21
ТУ 38 305125-98 Ленты конвейерные резинотканевые	22
ТУ 38 305138-99 Ленты конвейерные бесконечные	24
ТУ 2561-256-00149245-00 Ленты конвейерные резинотканевые маслостойкие	27
ТУ 38 305144-01 Ленты конвейерные резинотканевые антистатические	27
ТУ 38 305146-01 Ленты конвейерные резинотканевые с повышенной поперечной жесткостью	29
ТУ 38 305148-02 Ленты конвейерные резинотканевые антиадгезионные (антипримерзающие)	30
ТУ 38 305149-2003 Ленты конвейерные резинотканевые кислотощелочестойкие	31
ТУ 38 305151-04 Ленты конвейерные резинотканевые рифлёные	32
ТУ 38 305153-04 Ленты конвейерные резинотканевые морозостойкие износостойкие	32
3. Ленты конвейерные резинотросовые	33
ТУ 38 605166-91 Ленты конвейерные резинотросовые	33
4. Ленты конвейерные высокой прочности	37
ОСТ 153-12.2-001-97 Ленты конвейерные шахтные трудногораемые резинотканевые	37
ТУ 38 1051542-83 Ленты конвейерные резинотканевые высокой прочности	39

Введение

ООО «Балтрезинотехника» предлагает вашему вниманию Каталог выпускаемой продукции. Для получения необходимых разделов каталога достаточно устно или письменно обратиться в отдел сбыта.

Каталог состоит из следующих разделов:

Раздел 1. Общий ассортимент

Сокращённый каталог – представлена продукция, пользующаяся наибольшим спросом

Раздел 2. Ленты конвейерные

Конвейерные ленты, в зависимости от типа, выпускаются бухтами стандартной длиной 94, 106 и 150 метров (для различных типов возможны большие длины ленты) и шириной до 3500 мм. По заказу изготавливаются бухты указанной потребителем длины. Ленты изготавливаются на основе тканей из комбинированных волокон прочностью по основе 55 Н/мм и синтетических высокопрочных тканей с прочностью по основе 100-400 Н/мм ширины с количеством прокладок в каркасе лент от 1 до 8

Раздел 3. Рукава

Выпускаются рукава для удовлетворения любых запросов потребителей горнодобывающих, энергетических отраслей и аналогичных им по видам технологических процессов. В настоящее время производится большой ассортимент этого вида продукции с разнообразными сочетаниями материалов, армирования и усиления, предназначенные для работы в различных агрессивных средах и в широком диапазоне давления и температур, рукава специального назначения:

- Рукава для подачи различных марок бензина, дизельного топлива, масел на нефтяной основе, растворов неорганических кислот и щелочей, воды, воздуха, газов, пищевых жидкостей, насыщенного пара, абразивных материалов, охлаждающих жидкостей

- Рукава для глубокого бурения, коррозионностойкие для добычи нефти
- Рукава с текстильным и металлическим усилением (автотракторные, паропроводные, нефтяные, для топливораздаточных колонок)
- Рукава напорно-всасывающие
- Рукава высокого давления
- Рукава напорные с текстильным каркасом
- Рукава напорные с нитяным каркасом
- Рукава антистатические
- Рукава для газовой сварки и резки металлов
- Рукава и муфты прокладочной конструкции («ДЮРИТ»)
- Рукава прокладочной конструкции, стойкие к антифризу, маслобензостойкие
- Рукава с круглотканым каркасом
- Рукава для промывки буровых скважин
- Рукава для стенов водоохлаждения высокочастотных генераторов
- Рукава поливинилхлоридные, полиуретановые

Раздел 4. Ремни

- Ремни приводные клиновые – для приводов станков и промышленных установок
- Ремни вентиляторные для автотракторной техники
- Ремни вариаторные
- Ремни с формованным зубом на нижнем основании
- Ремни многоручьёвые
- Ремни антистатические
- Ремни поликлиновые
- Ремни плоские приводные резинотканевые
- Ремни плоские приводные бесконечные
- Ремни узкого сечения
- Ремни шестигранные (двойные) клиновые

- Ремни приводные круглого сечения
- Ремни бесконечные плоские
- Ремни зубчатые полиуретановые литые
- Ремни зубчатые резиновые

Раздел 5. Формовые и неформовые резинотехнические изделия

- Широко представлены кольца уплотнительные круглого и прямоугольного сечения, манжеты для пневматических и гидравлических устройств, втулки, сита, футеровки, гидроуплотнения
- Профили, шнуры, трубки
- Манжеты резиновые армированные
- Уплотнения резиновые армированные
- Изделия, изготавливаемые формовым и неформовым способом из резин, отличающихся повышенной теплостойкостью
- Диэлектрические и автомобильные ковры

- Детали резиновые для футеровок рудо-размельных мельниц

Раздел 6. Резинотехнические изделия различного назначения

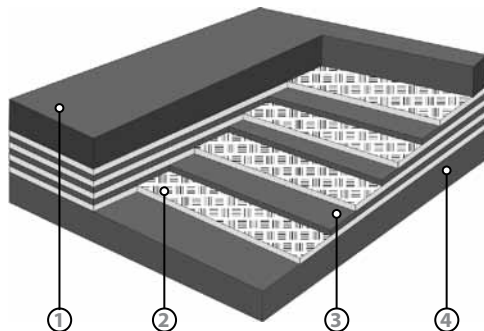
- Отбойные и вентиляционные трубы
- Технические пластины
- Клеи
- Ткани технические прорезиненные
- Мембраны резиновые
- Губчатые изделия
- Гуммированные валы
- Прокладки резиновые
- Лента к вакуум-фильтрам
- Смеси резиновые невулканизированные
- Вальцованные и каландрованные резиновые смеси
- Средства защиты
- Резервуары
- Эбонитовые изделия

Общие сведения

Лента конвейерная, составная часть ленточного конвейера, выполняющая одновременно функции грузонесущего и тягового органов.

Применяют прорезиненные конвейерные ленты с тканевой и тросовой основой. Тканевые прокладки толщиной 0,2-1,2 мм изготавливаются из высокопрочных хлопчатобумажных тканей и синтетических материалов (капрона, лавсана, вискозы и т.д.), которые воспринимают тяговую нагрузку. Прочность прокладки на 1 см ширины от 0,5 до 5 кН (от 50 до 500 кгс). Число прокладок в поперечном сечении одной ленты 1-8. От механических воздействий и проникновения влаги прокладки предохраняются резиновыми обкладками толщиной с рабочей стороны от 3 до 10 мм и с нерабочей стороны – от 0,5 до 3,5 мм. Ширина конвейерных лент с тканевой основой – от 100 до 2400 мм, допускается изготовление лент шириной до 3600 мм.

При значительных тяговых усилиях применяют резинотросовые конвейерные ленты с тросами диаметром от 2,1 до 11,6 мм, с пределом прочности от 7 до 60 кН (от 700 до 6000 кгс) на 1 см ширины



Конструкция ленты:

1. Рабочая резиновая обкладка
2. Тканевые прокладки (каркас)
3. Резиновые прокладки
4. Нерабочая резиновая обкладка

ленты. Ширина резинотросовых лент до 3300 мм.

Ленты конвейерные резинотканевые предназначены для транспортирования различных сыпучих, кусковых и штучных грузов: от руд черных и цветных металлов, крепких горных пород, угля, доломита до малоабразивных и неабразивных материалов.

Категории абразивности некоторых грузов

Категория абразивности груза	Вид груза
Неабразивный	Продукты сельского хозяйства, зерно, опилки, щепа, штучные пакетированные грузы и другие
Малоабразивный	Бурый уголь, каменный уголь, формовочная земля, мягкие вскрышные породы, комковатая сера, глины, шамот, динас, песок, гравий, цемент и другие
Абразивный	Железная руда, антрацит, горные породы средней крепости (крепость до 10 по шкале Протоdjяконова), кокс, шихта, концентрат рудный, известняк, магнезит, агломерат рудный, щебень и другие
Высокоабразивный	Полиметаллические руды, руды цветных металлов, крепкие горные породы (крепость свыше 10 по шкале Протоdjяконова), железные руды с включениями кварцита и другие

Ленты конвейерные резинотканевые изготавливаются на основе высокопрочных тканей с прочностью по основе 100-300 Н/мм на 2-8 прокладок. Специальная

обработка ткани обеспечивает высокую прочность каркаса лент при расслоении. Борты (боковые края) ленты могут быть резиновыми (условное обозначение – РБ)

или нарезными (НБ).

В зависимости от условий эксплуатации ленты конвейерные резинотканевые изготавливают четырех типов (согласно ГОСТ 20-85): 1 (очень тяжелые и тяжелые условия эксплуатации), 2 (средние), 3 (легкие), 4 (легкие).

В зависимости от назначения следующих видов:

общего назначения – без обозначения,

М – морозостойкие,

Т – теплостойкие,

Ш – трудновоспламеняющиеся (для угольных и сланцевых шахт),

ШМ – трудновоспламеняющиеся морозостойкие,

ШТС – шахтные трудносгораемые,

П – пищевые.

При изготовлении тканевых прокладок используются ткани:

БКНЛ-65 – ткань с основой из полиэфирных и утком из х/б нитей;

ТК-100, ТК-200, ТК-300 – ткани с основой и утком из полиамидных нитей;

ТЛК-200, ТЛА-200 – ткань с основой из полиэфирных и утком из полиамидных нитей;

100, 200, 300 и т.д. – прочность ткани по основе, Н/мм.

Физико-механические характеристики резин в зависимости от назначения

Показатели	ТУ 38 1051542-83						ОСТ 153-12.2-001-97
	Классы						
	А	И	Б	М	Г-1	Г-2	А
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	450	400	400	400	400	400	350
Потери объема при стирании, мм ³ , не более	100	90	100	100	110	110	250
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	25	16	20	15	15	15	10
Твердость, един. по Шору А	50-60	55-65	55-65	55-65	60-70	60-70	50-70

Пример условного обозначения:

2М-1200-5-ТК-200-2-5-2-М-РБ ГОСТ 20-85

2М – тип и вид ленты (средние условия эксплуатации, морозостойкая)

1200 – ширина ленты, мм

5 – количество тканевых прокладок

ТК-200-2 – марка ткани прокладки

5 – толщина обкладки рабочей

стороны, мм

2 – толщина обкладки нерабочей

стороны, мм

М – класс резины

РБ – резиновый борт

ГОСТ 20-85 Ленты конвейерные резиноканевые

1.2, 2.1, 2.2 Общего назначения

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 1.2 – известняк, доломит кусками размером до 500 мм, руды черных и цветных металлов кусками до 350 мм и другие крупнокусковые материалы, бревна диаметром до 900 мм.

Тип 2.1 – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками

размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы.

Тип 2.2 – уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм.

Тип ленты	1.2	2.1	2.2
Ширина, мм	300-2000	300-3000	300-3000
Длина, м	80-300		
Количество прокладок	2-8		
Вид ткани	ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400	ТК-100 ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400 ТЛК-500	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400 ТЛК-500
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0		5,0-2,0 4,5-3,5
Вид борта	НБ, РБ		
Температура окружающего воздуха	от -45°С до +60°С		

1.2М, 2М Морозостойкие

Область применения (вид транспортируемого груза):

Тип 1.2М – известняк, доломит кусками размером до 500 мм, руды черных и цветных металлов кусками до 350 мм и другие крупнокусковые материалы, бревна диаметром до 900 мм.

Тип 2М – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками

размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы. Уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм.

Ленты конвейерные резиноканевые

Тип ленты	1.2М	2М
Ширина, мм	300-2000	300-3000
Длина, м	80-300	
Количество прокладок	2-8	
Вид ткани	ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400 ТЛК-500
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0	8,0-2,0 6,0-2,0 5,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ	РБ
Температура окружающего воздуха	от -60°C до +60°C	

1.2Ш, 2Ш Трудновоспламеняющиеся

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 1.2Ш – уголь кусками размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм, антрацит кусками размером до 700 мм или порода кусками размером до

500 мм.

Тип 2Ш – уголь (куски размером до 500 мм) и породы (куски размером до 300 мм), антрацит кусками размером до 500 мм или породы размером до 300 мм.

Тип ленты	1.2Ш	2Ш
Ширина, мм	300-2000	
Длина, м	80-300	
Количество прокладок	2-8	
Вид ткани	ТК-200 ТК-300 ТЛК-200	ТК-100 ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-3,5	4,5-3,5
Вид борта	НБ, РБ	
Температура окружающего воздуха	от -25°C до +60°C	

1.2ШМ, 2ШМ Трудновоспламеняющиеся морозостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 1.2ШМ – уголь кусками размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм, антрацит кусками размером до 700 мм или порода кусками размером до

500 мм.

Тип 2ШМ – уголь (куски размером до 500 мм) и породы (куски размером до 300 мм), антрацит кусками размером до 500 мм или породы размером до 300 мм.

Ленты конвейерные резиноканевые

Тип ленты	1.2ШМ	2ШМ
Ширина, мм	300-2000	
Длина, м	80-300	
Количество прокладок	2-8	
Вид ткани	TK-200 TK-300 ТЛК-200	TK-100 TK-200 TK-300 ТЛК-200 ТЛК-300
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-3,5	4,5-3,5
Вид борта	НБ, РБ	
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C	

2Т1, 2Т2 Теплостойкие; 2Т3 Повышенной теплостойкости

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2Т1 – материалы с температурой до +100°C: высокоабразивные, абразивные, малоабразивные и неабразивные.

Тип 2Т2 – материалы с температурой до +150°C: высокоабразивные, абразивные,

малоабразивные и неабразивные.

Тип 2Т3 – материалы с температурой до +200°C и возможностью кратковременного повышения до +400°C, высокоабразивные, абразивные, малоабразивные, и неабразивные.

Тип ленты	2Т1	2Т2	2Т3
Ширина, мм	300-2000		500-1600
Длина, м	80-300	25-300	
Количество прокладок	2-6		3-5
Вид ткани	TK-100 TK-200 TK-300 ТЛК-200	TK-100 TK-200 ТЛК-200	TK-200 TK-300 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0	8,0-2,0 6,0-2,0 5,0-2,0	8,0-2,0 6,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ		
Температура окружающего воздуха	от -25°C до +60°C		

Примечание:

1. Температура рабочей обкладки теплостойких лент в месте разгрузки не должна превышать для лент вида 2Т1–80°C, для лент вида 2Т2–100°C, для лент вида 2Т3–150°C.
2. Физико-механические показатели ленты 2Т3 выше требований ГОСТ 20-85.

ОСТ 153-12.2-001-97

Ленты конвейерные резиноканевые трудногораемые

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 1ШТС – уголь кусками размером до 700 мм и антрацит кусками размером до 700 мм.

Тип 2ШТС – уголь кусками размером до 500 мм и антрацит кусками размером до 500 мм.

Тип ленты	1ШТС	2ШТС
Ширина, мм	800-2000	
Длина, м	200	
Количество прокладок	2-7	
Вид ткани	ТК-200 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-3,5	4,5-3,5
Вид борта	РБ	
Температура окружающего воздуха	от -25°C до +60°C	

Примечание:

1. По требованию потребителей конвейерные ленты могут быть изготовлены на основе синтетических тканей прочностью до 200, 300, 400, 630, 800 Н/мм.
2. Ленты ШТС не воспламеняются при трении, относятся к группе медленно распространяющих пламя по поверхности, быстро затухают без источника пламени. По пожаробезопасности и физико-механическим показателям не уступают трудногораемым лентам производства Польши, Германии, Англии и других стран. Ленты ШТС изготавливаются на основе полиэфир-полиамидных тканей ТЛК с прочностью 200-400 Н/мм, что обеспечивает удлинение конвейерных лент до 2%. Использование полиэфирного волокна позволяет снизить количество гофров на ленте до 1% на площади 10 м², повысить работоспособность и облегчить стыковку.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 105667-80 Ленты конвейерные резиноканевые с обкладкой из электропроводящей резины

Область применения:

Для транспортирования грузов на промышленных установках, работающих во

взрыво- и пожароопасных производствах в целях отвода зарядов статического электричества.

Ширина, мм	300-1200
Длина, м	40
Количество прокладок	3-8
Вид ткани	БКНЛ-65
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	3,0-1,0
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ
Температура окружающего воздуха	от -25°С до +60°С

ТУ 38 105754-90 Ленты специальные резиноканевые широкие

Область применения:

Для работы на гипсопрокатных, вибропрокатных, железобетонных установках

во влажной и паровоздушной средах при температуре до +104°С.

Ширина, мм	1400; 3100; 3500
Длина, м	80 и выше
Количество прокладок	3
Вид ткани	ТК-200 ТК-300
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	5,0-2,0 4,0-2,0
Вид борта	РБ
Температура окружающего воздуха	до +104°С

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 105141-91 Ленты конвейерные резиноканевые рифлёные

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Транспортирование кварцевого песка

с влажностью до 25% на наклонных конвейерах с углом наклона до 18°.

Ширина, мм	до 1400
Длина, м	не менее 73
Количество прокладок	4-6
Вид ткани	БКНЛ-65
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-3,0
Вид борта	НБ, РБ
Температура окружающего воздуха	от -45°С до +60°С

Примечание:

1. Температура окружающего воздуха для морозостойких лент от -60°С до +60°С.
2. Температура транспортируемого груза не выше +60°С.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 2561-216-00149-245-96 Ленты конвейерные резиноканевые

1.2, 2, 3, 4 Общего назначения

**Область применения
(вид транспортируемого груза):**
Руды черных и цветных металлов, креп-

кие горные породы кусками размером до 500 мм, бревна диаметром до 900 мм и другие материалы.

Тип ленты	1.2, 2, 3, 4
Ширина, мм	300-1600
Длина, м	80-300
Количество прокладок	3-6
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТЛК-300 ТЛК-400
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ (шириной не менее 800)
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C

1.2Ш Трудновоспламеняющаяся

1.2ШМ Трудновоспламеняющаяся морозостойкая

**Область применения
(вид транспортируемого груза):**
Руды черных и цветных металлов, креп-

кие горные породы кусками размером до 500 мм, бревна диаметром до 900 мм и другие материалы.

Тип ленты	1.2Ш	1.2ШМ
Ширина, мм	300-1600	
Длина, м	80-300	
Количество прокладок	2-8	
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТЛК-300 ТЛК-400	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-3,5	
Вид борта	НБ, РБ (шириной не менее 800)	
Температура окружающего воздуха	от -25°C до +60°C	от -45°C до +60°C

Ленты конвейерные резиноканевые

1.2И, 2И Износостойкие

Область применения (вид транспортируемого груза): Для транспортирования абразивных материалов.

Тип ленты	1.2И, 2И
Ширина, мм	200-1600
Длина, м	90-450
Количество прокладок	2-5
Вид ткани	ТК-100 ТК-2 00 ТЛК-300 ТЛК-400
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ
Температура окружающего воздуха	от -45°С до +60°С

ТС (ТГ) Трудногораемая (трудногорючая)

Область применения (вид транспортируемого груза): горной массы на ленточных конвейерах в подземных выработках.
Для транспортирования угля, породы,

Тип ленты	ТС (ТГ)
Ширина, мм	200-1600
Длина, м	90-450
Количество прокладок	2-5
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТЛК-300 ТЛК-400
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,5-3,5
Вид борта	НБ, РБ
Температура окружающего воздуха	от -25°С до +60°С

Ленты конвейерные резиноканевые

1.2А, 2А Антистатические

Область применения:

Используются в целях отвода статического электричества.

Тип ленты	1.2А, 2А
Ширина, мм	200-1600
Длина, м	90-450
Количество прокладок	2-5
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТЛК-300 ТЛК-400
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	3,0-1,0
Вид борта	НБ, РБ
Температура окружающего воздуха	от -45°С до +60°С

1.2М, 2М Морозостойкие; 1.2МИ, 2МИ Морозоизносостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 500 мм, бревна диаметром до 900 мм и другие материалы.

Известняк, доломит кусками размером до 500 мм, руды черных и цветных металлов кусками до 350 мм и другие крупнокусковые материалы, бревна диаметром до 900 мм.

Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы.

Уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм.

Тип ленты	1.2М, 1.2МИ, 2М, 2МИ
Ширина, мм	200-1600
Длина, м	90-450
Количество прокладок	2-5
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТЛК-300 ТЛК-400
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ
Температура окружающего воздуха	от -60°С до +60°С

КЩ Кислотощелочестойкая общего назначения

Область применения:

Для транспортирования абразивных, малоабразивных, и неабразивных грузов,

имеющих слабокислую или слабощелочную среду концентрацией до 20%.

Тип ленты	КЩ
Ширина, мм	200-1600
Длина, м	90-450
Количество прокладок	2-5
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТЛК-300 ТЛК-400
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-2,0 5,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C

Примечание:

1. Ленты нового поколения ТС (ТГ) для обеспечения пожаробезопасности работ в шахтах.
2. По требованию потребителей конвейерные ленты ТС (ТГ) могут быть изготовлены на основе синтетических тканей прочностью до 200, 300, 400, 630, 800 Н/мм.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 305103-96

Ленты конвейерные резиноканевые маслостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2МСТ-1 – транспортирование малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40.

Тип 2МСТ-2 – транспортирование малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, обработанных

или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 и маслами минерального происхождения (вакуумный газойль).

Тип 2МСТ-3 – транспортирование малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, обработанных или контактирующих с минеральным маслом И-20.

Тип ленты	2МСТ-1	2МСТ-2	2МСТ-3
Ширина, мм	400-1600		
Длина, м	30-200		
Количество прокладок	2-8		
Вид ткани	ТК-100 ТК-200		
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,0-2,0 5,0-2,0		
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ, НБ (по согл.)		
Температура окружающего воздуха	от –30°С до +60°С	от –25°С до +60°С	от –45°С до +60°С

Примечание:

Температура транспортируемого груза не выше +100°С.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 2561-002-33687213-98 Ленты конвейерные резиноканевые улучшенного качества теплостойкие, маслостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2МС – транспортирование малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, обработанных или контактирующих с минеральными маслами

И-8А, И-20, И-40 и маслами минерального происхождения (вакуумный газойль).

Тип 2ТКО – транспортирование материалов с температурой до 200°С и кокса, содержащего куски красного каления.

Тип ленты	2МС	2ТКО
Ширина, мм	300-1600	300-2000
Длина, м	80, 105, до 200	80, 105, 150
Количество прокладок	2-8	3-8
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200 ТЛК-200 ТЛК-300 ТЛК-400	ТК-100 ТК-200 ТК-300
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	2,0-0 4,0-1,0 4,0-2,0 4,5-2,0 5,0-2,0 6,0-2,0	8,0-2,0 6,0-2,0
Вид борта	РБ, НБ	
Температура окружающего воздуха	от -5°С до +60°С	от -10°С до +60°С

Примечание:

Допускается выпускать ленты с другими толщинами наружных обкладок.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 2561-002-43283095-98 Ленты конвейерные резиноканевые улучшенного качества морозостойкие повышенной теплостойкости

1.2УК, 2УК Улучшенного качества износостойкие общего назначения 1.2УКМ, 2УКМ Улучшенного качества износостойкие морозостойкие

Область применения
(вид транспортируемого груза):
Транспортирование среднекусовых

и крупннкусовых абразивных и высоко-
абразивных грузов.

Тип ленты	1.2УК	1.2УКМ	2УК	2УКМ
Ширина, мм	1400-2000		300-1600	
Длина, м	80, 105, 150		80, 105, 150, до 200	
Количество прокладок	3-8		2-8	
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТК-300		ТК-100 ТК-200 ТК-300	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-2,0 8,0-2,0 8,0-3,0		4,0-1,0 4,0-2,0 4,5-2,0 5,0-2,0 6,0-2,0	
Вид борта	РБ		РБ, НБ	
Температура окружающего воздуха	от -45°С до +60°С	от -60°С до +60°С	от -45°С до +60°С	от -60°С до +60°С

2ПТУК Улучшенного качества повышенной теплостойкости

Область применения
(вид транспортируемого груза):
Материалы с температурой до +200°С
и возможностью кратковременного по-

вышения до +400°С, высокоабразивные,
абразивные, малоабразивные, и неабра-
зивные.

Тип ленты	2ПТУК
Ширина, мм	300-2000
Длина, м	80, 105, 150
Количество прокладок	3-8
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТК-300
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ
Температура окружающего воздуха	от -10°С до +60°С

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 2561-238-00149-245-98

Ленты конвейерные резиноканевые пищевые

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Для транспортирования упакованных и неупакованных пищевых продуктов.

Ширина, мм	200-1400
Длина, м	80-200
Количество прокладок	1-4
Вид ткани	ТК-100 ТК-200
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,0-2,0
Вид борта	НБ
Температура окружающего воздуха	от -25°С до +70°С

Примечание:

По требованию потребителей могут быть изготовлены ленты с другим числом прокладок и толщиной обкладки.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 305125-98 Ленты конвейерные резиноканевые

3, 4, 2Л Общего назначения

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 3, 4 – для транспортирования малоабразивных (бурый, каменный уголь, земля, глина и др.) и неабразивных (опилки,

щепа) мелких пакетированных грузов.

Тип 2Л – для транспортирования малоабразивных, неабразивных мелких и сыпучих материалов.

Тип ленты	3	4	2Л
Ширина, мм	100-2000	100-1400	300-1600
Длина, м	20-200		25-200
Количество прокладок	2-5	1-2	2-5
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200		ТК-100 ТК-200 ТЛК-200
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	3,0-0 2,0-0	2,0-1,0 3,0-1,0	4,0-2,0 4,0-1,0 3,0-1,0
Вид борта	НБ	НБ, РБ	
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C		

2П, 3П, 4П Пищевые; 2ПМ, 3ПМ, 4ПМ Пищевые маслостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2П, 3П, 4П – для транспортирования упакованных и неупакованных пищевых продуктов (мясных, рыбных, молочных).

Класс обкладочной резины П.

Тип 2ПМ, 3ПМ, 4ПМ – для транспортирования упакованных и неупакованных жиросодержащих продуктов. Класс обкладочной резины ПМ.

Тип ленты	2П, 2ПМ	3П, 3ПМ	4П, 4ПМ
Ширина, мм	300-1400	100-1400	
Длина, м	20-200		
Количество прокладок	2-6	2-5	1-2
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200		
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,0-2,0 3,0-1,0	3,0-0 2,0-0	2,0-1,0
Вид борта	НБ, РБ	НБ	
Температура окружающего воздуха	-25°C до +60°C		

Ленты конвейерные резиноканевые

2П1, 3П1, 4П1 Пищевые

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2П1, 3П1, 4П1 – для транспортирова-

ния упакованных и неупакованных пищевых продуктов (мясных, рыбных, молочных). Класс обкладочной резины П1.

Тип ленты	2П1	3П1	4П1
Ширина, мм	300-1400	100-1400	
Длина, м	20-200		
Количество прокладок	2-6	2-5	1-2
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200		
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,0-2,0 3,0-1,0	3,0-0 2,0-0	2,0-1,0
Вид борта	НБ, РБ	НБ	
Температура окружающего воздуха	-40°C до +60°C		

Р2П, Р2ПМ Пищевые рифлёные

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип Р2П – для транспортирования упакованных и неупакованных пищевых продуктов (мясных, рыбных, молочных).

Класс обкладочной резины П.

Тип Р2ПМ – для транспортирования упакованных и неупакованных жиросо-держащих пищевых продуктов. Класс обкладочной резины ПМ.

Тип ленты	Р2П	Р2ПМ
Ширина, мм	до 1000	
Длина, м	30, 50, 105, 200	
Количество прокладок	1-5	
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,0-2,0	
Вид борта	НБ	
Температура окружающего воздуха	от -25°C до +60°C	от -40°C до +60°C

Примечание:

По требованию потребителей могут быть изготовлены ленты с другим числом прокладок и толщиной обкладки.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 305138-99 Ленты конвейерные бесконечные

2.1, 2.2, 2Л, 3,4 Общего назначения

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2.1 – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы.

Тип 2.2 – уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные

материалы кусками до 150 мм.

Тип 2Л – малоабразивные, неабразивные материалы, сыпучие и пакетируемые материалы.

Тип 3 – малоабразивные, неабразивные, мелкосыпучие и пакетируемые материалы.

Тип 4 – малоабразивные, неабразивные мелкие и сыпучие материалы только на конвейерах со сплошным опорным настилом.

Тип ленты	2.1	2.2	2Л	3	4
Ширина, мм	до 1600				
Длина, м	от 2 до 80				
Количество прокладок	2-6				
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200				
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0	5,0-2,0 4,5-3,5	4,0-2,0 3,0-1,0 2,0-1,0	3,0-0 2,0-0	2,0-1,0 1,0-1,0
Вид борта	РБ		НБ, РБ		
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C				

2М, 2ЛМ Морозостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2М – уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные

материалы кусками до 150 мм.

Тип 2ЛМ – малоабразивные, неабразивные материалы, сыпучие и пакетируемые материалы.

Тип ленты	2М	2ЛМ
Ширина, мм	до 1600	
Длина, м	от 2 до 80	
Количество прокладок	2-6	
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	5,0-2,0	4,0-2,0 3,0-1,0 2,0-1,0
Вид борта	НБ, РБ	
Температура окружающего воздуха	от -60°C до +60°C	

Ленты конвейерные резиноканевые

2МСТ-1 Маслостойкая; 2Т1 Теплостойкая

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2МСТ-1 – высокоабразивные, абразивные и малоабразивные материалы с температурой до +100°C, обработанные или контактирующие с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 и маслами минерального происхождения (вакуумный газойль).

Тип 3МСТ-1, 4МСТ-1 – малоабразивные и

неабразивные материалы с температурой до 100°C, обработанные или контактирующие с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40.

Тип 2Т1 (1) – материалы с температурой до +100°C – высокоабразивные и абразивные.

Тип 2Т1 (2) – материалы с температурой до +100°C – малоабразивные и неабразивные.

Тип ленты	2МСТ-1	3МСТ-1	4МСТ-1	2Т1 (1)	2Т1 (2)
Ширина, мм	до 1600				
Длина, м	от 2 до 80				
Количество прокладок	2-6				
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200				
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	5,0-2,0	3,0-0 2,0-0	3,0-2,0 2,0-1,0	8,0-2,0 6,0-2,0	5,0-2,0
Вид борта	НБ, РБ				
Температура окружающего воздуха	от -30°C до +60°C			от -25°C до +60°C	

2П, 2П1, 3П, 3П1, 4П, 4П1 Пищевые

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2П, 2П1, 3П, 3П1 – продукты с/х, упакованные и неупакованные пищевые продукты.

Тип 4П – продукты с/х, упакованные и не-

упакованные пищевые продукты только на конвейерах со сплошным опорным настилом.

Тип 4П1 – мелкие упакованные пищевые продукты.

Тип ленты	2П, 2П1	3П, 3П1	4П	4П1
Ширина, мм	до 1600			
Длина, м	от 2 до 80			
Количество прокладок	2-6			
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200			
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,0-2,0 3,0-1,0	3,0-0 2,0-0	3,0-1,0	2,0-1,0 1,0-1,0
Вид борта	НБ, РБ			
Температура окружающего воздуха	от -25°C до +60°C			

Ленты конвейерные резинотканевые

2ПМС, 3ПМС, 4ПМС Пищевые маслостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2ПМС, 3ПМС – упакованные и неупакованные кондитерские изделия, жиры

растительного и животного происхождения и другие жиросодержащие продукты.

Тип 4ПМС – мелкие упакованные пищевые жиросодержащие продукты.

Тип ленты	2ПМС	3ПМС	4ПМС
Ширина, мм	до 1600		
Длина, м	от 2 до 80		
Количество прокладок	2-6		
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200		
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,0-2,0 3,0-1,0	3,0-0 2,0-0	2,0-1,0 1,0-1,0
Вид борта	НБ, РБ		
Температура окружающего воздуха	от -25°C до +60°C		

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 2561-256-00149245-00

Ленты конвейерные резиноканевые маслостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Транспортирование грузов в условиях

попадания на ленту технических и растительных масел, слюдок и смол.

Тип ленты	МС	МСО, МСОА
Ширина, мм	200-1600	
Длина, м	80-200	
Количество прокладок	2-5	
Вид ткани	ТК-100 ТК-200	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-2,0 5,0-2,0	
Вид борта	НБ, РБ	
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C	от -25°C до +60°C

ТУ 38 305144-01 Ленты конвейерные резиноканевые антистатические

2.1ЭА, 2.2ЭА Антистатические;

2.1МЭА, 2.2МЭА Морозостойкие антистатические

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2.1ЭА, 2.2ЭА – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные

и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы.

Тип 2.1МЭА, 2.2МЭА – уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм.

Тип ленты	2.1ЭА	2.2ЭА	2.1МЭА	2.2МЭА
Ширина, мм	500-2000			
Длина, м	до 200			
Количество прокладок	2-6			
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200 ТК-300			
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0	5,0-2,0 4,5-3,5	8,0-2,0 6,0-2,0	5,0-2,0
Вид борта	РБ			
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C		от -60°C до +60°C	

Ленты конвейерные резинотканевые

С обкладкой из электропроводящей резины: 2.1Э, 2.2Э Общего назначения; 2МЭ Морозостойкая; 2Т1Э, 2Т2Э Теплостойкие

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2.1Э – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы.

Тип 2.2Э, 2МЭ – уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм.

Тип 2Т1Э – материалы с температурой до +100°C: высокоабразивные, абразивные, малоабразивные и неабразивные.

Тип 2Т2Э – материалы с температурой до +150°C: высокоабразивные, абразивные, малоабразивные и неабразивные.

Тип ленты	2.1Э	2.2Э	2МЭ	2Т1Э	2Т2Э
Ширина, мм	500-3000			800-2000	
Длина, м	до 200				
Количество прокладок	2-6				
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТК-300	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200 ТК-300	ТК-100 ТК-200 ТК-300	ТК-100 ТК-200 ТК-300	ТК-100 ТК-200 ТК-300
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0	6,0-2,0 5,0-2,0	8,0-2,0 6,0-2,0 5,0-2,0	8,0-2,0 6,0-2,0	8,0-2,0 6,0-2,0 5,0-2,0
Вид борта	РБ				
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C	от -45°C до +60°C	от -60°C до +60°C	от -25°C до +60°C	от -10°C до +60°C

Примечание:

1. По согласованию с потребителем допускается поставка лент длиной 30-40 м.
2. Ленты конвейерные резинотканевые с обкладкой из электропроводящей резины, отводящей заряды статического электричества при транспортировке сыпучих, кусковых, штучных материалов на промышленных установках, работающих на взрывопожарных производствах.

ТУ 38 305146-01 Ленты конвейерные резиноканевые с повышенной поперечной жесткостью

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2.1УП – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до

150 мм и штучные грузы.

Тип 2.2УП, 2МУП – уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм.

Тип 2Т1УП – материалы с температурой до +100°С: высокоабразивные, абразивные, малоабразивные и неабразивные.

Тип ленты	2.1УП	2.2УП, 2МУП	2Т1УП
Ширина, мм	до 1600		
Длина, м	до 200		
Количество прокладок	2-6		
Вид ткани	ТК-200 ТК-300		
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	5,0-2,0	4,0-2,0	5,0-2,0
Вид борта	НБ или РБ		
Температура окружающего воздуха	от -45°С до +60°С		

Примечание:

1. Толщина резиновой прослойки между тканевыми прокладками тягового каркаса – 1,5-2,0 мм. Резиновая прослойка в 3-5 раз увеличивает стойкость лент к ударным нагрузкам, обеспечивает достаточное лоткообразование, высокую прочность связи между элементами конструкции ленты.
2. Данная конструкция обеспечивает лучший внешний вид лент за счет уменьшения числа гофров, что повышает работоспособность и облегчает стыковку лент.
3. Толщина лент обеспечивается в соответствии с требованиями заказчика за счет изменения толщины обкладок и толщины резиновой прослойки.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 305148-02 Ленты конвейерные резиноканевые антиадгезионные (антипрмерзающие)

Область применения

(вид транспортируемого груза):

Тип 2МА – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат руд-

ный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы.

Тип 2ЛМА – малоабразивные материалы, в т.ч. продукты с/х, неабразивные мелкие, сыпучие и пакетированные материалы.

Тип ленты	2МА	2ЛМА
Ширина, мм	300-2000	
Длина, м	до 200	
Количество прокладок	2-6	
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-2,0 5,0-2,0	4,0-2,0 3,0-1,0
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ	
Температура окружающего воздуха	от -60°C до +60°C	

Примечание:

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ленты другой ширины, числом прокладок, толщин резиновых обкладок, длин, не предусмотренных техническими условиями.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 305149-2003

Ленты конвейерные резиноканевые кислотощелочестойкие

Область применения:

Для транспортирования абразивных, малоабразивных, и неабразивных грузов,

имеющих слабокислую или слабощелочную среду концентрацией до 20%.

Тип ленты	2КЩ	2КЩ-МС	2КЩ-Т1	2ЛКЩ	2ЛКЩ-МС	2ЛКЩ-Т1
Ширина, мм	300-1600	300-1600	300-2000	300-1600	300-1600	300-2000
Длина, м	до 200					
Количество прокладок	3-8			2-4	3-8	2-4
Вид ткани	БКНЛ-65 ТК-100 ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300					
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-2,0 5,0-2,0			4,0-2,0		
Вид борта	РБ					
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C	от -30°C до +60°C	от -25°C до +60°C	от -45°C до +60°C	от -30°C до +60°C	от -25°C до +60°C

Примечание:

1. Ленты типа 2КЩ-Т1 предназначены для транспортирования грузов с температурой не выше 100°C.
2. По согласованию с потребителем допускается изготовление лент с нарезным бортом.
3. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ленты других ширин, числом прокладок, толщин резиновых обкладок, длин, не предусмотренных техническими условиями.

Ленты конвейерные резиноканевые

ТУ 38 305151-04 Ленты конвейерные резиноканевые рифлёные

Область применения
(вид транспортируемого груза):

Транспортирование грузов на наклонных конвейерах с углом наклона от 20° до 35°.

Тип ленты	рифлёная 2.2	рифлёная 2М	рифлёная 2Т1	рифлёная 3
Ширина, мм	500-1200			
Длина, м	не более 150			
Количество прокладок	2-6			
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТЛК-200 ТЛК-300			
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-3,0		8,0-2,0 6,0-2,0	6,0-0
Вид борта	РБ		РБ	НБ
Температура окружающего воздуха	от -45°С до +60°С	от -60°С до +60°С	от -45°С до +60°С	от -45°С до +60°С

ТУ 38 305153-04 Ленты конвейерные резиноканевые морозостойкие износостойкие

Область применения
(вид транспортируемого груза):

Тип 2МИ – руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат руд-

ный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы.

Тип 2ЛМИ – малоабразивные материалы, в т.ч. продукты с/х, неабразивные мелкие, сыпучие и пакетированные материалы.

Тип ленты	2МИ	2ЛМИ
Ширина, мм	500-2000	
Длина, м	до 200	
Количество прокладок	2-6	
Вид ткани	ТК-100 ТК-200 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	8,0-2,0 6,0-2,0 5,0-2,0	4,0-2,0 3,0-1,0
Вид борта	РБ	
Температура окружающего воздуха	от -60°С до +60°С	

Примечание:

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ленты другой ширины, числом прокладок, толщин резиновых обкладок, длин, не предусмотренных техническими условиями.

Ленты конвейерные резинокросовые

Ленты конвейерные резинокросовые используются в шахтах и открытых раз- работках для транспортирования угля, горной породы, глины, кокса, шихты, агломерата, железной и полиметалличес- кой руды с размером куска до 500 мм. Ленты могут быть изготовлены в зависи- мости от условий эксплуатации: общего назначения (при температуре окружаю-

щего воздуха от -45 до $+60$ °С), трудно- воспламеняющиеся (от -25 до $+60$ °С), морозостойкие (от -60 до $+60$ °С).

Общее примечание:

По требованию потребителей возможно изготовле- ние лент: трудногораемых, теплостойких, морозо- стойких, пониженной горючести, а также изготовле- ние лент с утолщенными обкладками и требуемой прочностью (4000, 5000 Н/мм).

ТУ 38 605166-91 Ленты конвейерные резинокросовые

Общего назначения РТЛ-1500

Область применения:

Бурый и каменный уголь, формовочная земля, мягкие вскрышные породы, глина,

песок, гравий, цемент и другие малоабра- зивные материалы с размером куска до 500 мм.

Технические характеристики:

Ширина, мм	800-2000
Длина, м	120-300
Диаметр троса, мм	4,2; 6,0
Шаг тросов в ленте	9(±2)
Толщина, мм	18(±2)
Расчетная прочность, Н/мм ширины	1500
Расчетная толщина резиновых обкладок с рабочей и нерабочей стороны ленты, мм	7/7
Расчетная масса ленты, кг/кв.м	28
Температура окружающего воздуха	от -45°C до $+60^{\circ}\text{C}$

Ленты конвейерные резинокросовые

РТЛ-2500

Область применения:

Транспортирование железной руды, антрацита горных пород средней крепос-

ти, кокс, шихта, известняк и другие абразивные материалы с размером кусков до 500 мм.

Технические характеристики:

Ширина, мм	1000-2000
Длина, м	120-300
Диаметр троса, мм	7,5
Шаг тросов в ленте	14
Толщина, мм	20,5
Расчетная прочность, Н/мм ширины	2500
Расчетная толщина резиновых обкладок с рабочей и нерабочей стороны ленты, мм	7/7
Расчетная масса ленты, кг/кв.м	37
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C

РТЛ-3150

Область применения:

Железная руда, антрацит, горные породы средней крепости, кокс и другие высоко-

абразивные материалы с размером куска до 500 мм.

Технические характеристики:

Ширина, мм	1000-2000
Длина, м	120-300
Диаметр троса, мм	8,25
Шаг тросов в ленте	14
Толщина, мм	22,5(±2)
Расчетная прочность, Н/мм ширины	3150
Расчетная толщина резиновых обкладок с рабочей и нерабочей стороны ленты, мм	7/7
Расчетная масса ленты, кг/кв.м	43
Температура окружающего воздуха	от -45°C до +60°C

Трудновоспламеняющиеся

РТЛТВ-1500

Область применения:

Для угольных шахт: железная руда, антрацит, горные породы средней крепости, кокс, известняк, агломерат и другие абразивные материалы с разме-

ром куска до 500 мм. Диапазон рабочих температур от -25°C до +60°C, поверхностное электросопротивление $3,0 \cdot 10^8$ Ом.

Технические характеристики:

Соответствуют ленте РТЛ-1500.

РТЛТВ-2500

Область применения:

Для шахт. Полиметаллические руды, крепкие горные породы, железные руды и другие высокоабразивные материалы. Диапазон рабочих температур от -25°C

до $+60^{\circ}\text{C}$, поверхностное электросопротивление $3,0 \cdot 10^8$ Ом. Может изготавливаться на оцинкованном тросе.

Технические характеристики:

Соответствуют ленте РТЛ-2500.

РТЛТВ-3150

Область применения:

Для шахт. Полиметаллические руды, крепкие горные породы, железные руды и другие высокоабразивные материалы.

Диапазон рабочих температур от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Технические характеристики:

Соответствуют ленте РТЛ-3150.

РТЛТВ-5000

Область применения:

Для шахт. Полиметаллические руды,

крепкие горные породы, железные руды и другие высокоабразивные материалы.

Технические характеристики:

Ширина, мм	1600
Длина, м	120-300
Диаметр троса, мм	10,6($\pm 0,5$)
Шаг тросов в ленте	17(± 2)
Толщина, мм	30(± 5)
Расчетная прочность, Н/мм ширины	5000
Расчетная толщина резиновых обкладок с рабочей и нерабочей стороны ленты, мм	10/10
Расчетная масса ленты, кг/кв.м	60
Диапазон рабочих температур	от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$

Трудновоспламеняющиеся на оцинкованном тросе

РТЛТВ-2500

Область применения:

Для шахт. Уголь, полиметаллические руды, крепкие горные породы, железные руды и другие высокоабразивные материалы. Ленты на основе оцинкованного троса значительно превосходят ленты на основе латунированного троса за счет увеличения сроков службы, более высо-

ких и стабильных адгезионных показателей во время всего срока эксплуатации ленты, отсутствием коррозии тросов в процессе работы в угольных шахтах. Диапазон рабочих температур от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Технические характеристики:

Соответствуют ленте РТЛ-2500.

Трудносгораемые (трудногорючие)

РТЛШТС (ТГ)-1500

Область применения:

Для шахт. Полиметаллические руды, крепкие горные породы, железные руды и другие высокоабразивные материалы. Диапазон рабочих температур от -25°C

до $+60^{\circ}\text{C}$, время затухания 1 обр - 5 сек., кислородный индекс - 32.

Технические характеристики:

Соответствуют ленте РТЛ-1500.

РТЛШТС (ТГ)-2500

Область применения:

Для шахт. Полиметаллические руды, крепкие горные породы, железные руды и другие высокоабразивные материалы. Диапазон рабочих температур от -25°C

до $+60^{\circ}\text{C}$, время затухания 1 обр - 5 сек., кислородный индекс - 32.

Технические характеристики:

Соответствуют ленте РТЛ-2500.

РТЛМ-2500 Морозостойкие

Область применения:

Для шахт. Полиметаллические руды, крепкие горные породы, железные руды и другие высокоабразивные материалы. Морозостойкие ленты способны длитель-

ное время работать в условиях низких температур. Диапазон рабочих температур от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Технические характеристики:

Соответствуют ленте РТЛ-2500.

Ленты конвейерные высокой прочности

Ленты конвейерные резиноканевые высокой прочности предназначены заменить резинотросовые ленты, работающие в тяжелых и средних условиях эксплуатации в угольных

шахтах и открытых горных разработках. Ленты изготавливаются на основе высокопрочной отечественной полиэфир-полиамидной ткани ТЛК (аналог ткани EP).

ОСТ 153-12.2-001-97

Ленты конвейерные шахтные трудносгораемые резиноканевые

Взамен РТЛ ШТС-1500

Вид ленты	шахтные трудносгораемые	
Тип ленты	2ШТС	
Ширина, мм	800-2000	
Длина, м	до 200	
Расчетная толщина ленты	19,0	
Количество прокладок	4	
Вид ткани	ТЛК-400	
Класс резины	А	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,5-3,5	
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ	
Температура окружающего воздуха	от –25°С до +60°С	

Взамен РТЛ ШТС-2500

Вид ленты	шахтные трудносгораемые	
Тип ленты	1ШТС	
Ширина, мм	800-2000	
Длина, м	до 200	
Расчетная толщина ленты	30,0	24,0
Количество прокладок	7	5
Вид ткани	ТЛК-400	ТЛК-500
Класс резины	А	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-3,5	
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ	
Температура окружающего воздуха	от –25°С до +60°С	

Ленты типа 1.2, 1.2М, 1.2Ш, 1.2ШМ, 1ШТС имеют под рабочей обкладкой защитную брекерную прокладку для защиты каркаса от пробыа.

Ленты высокой прочности имеют утолщенную резиновую прослойку между тканевыми прокладками до 1,5-2,0 мм,

которая в 3-5 раз увеличивает ударостойкость (конструкция аналогична конструкции импортных лент по стандарту DIN 22102).

Толщина лент резиновых обкладок, резиновых прослоек может быть изменена по требованию потребителей.

Ленты конвейерные высокой прочности

Агрегатная прочность лент из ткани ТЛК:
с 4 прокладками – 1600 Н/мм;
с 7 прокладками – 2500 Н/мм.

Ленты конвейерные резинотканевые высокой прочности обладают:

1. высокой прочностью;
2. высокой стойкостью к ударным нагрузкам;
3. достаточным лоткообразованием;
4. высокой прочностью связи между элементами конструкции.

Преимуществом резинотканевых лент перед резинотросовыми являются:

1. повышенная эластичность и гибкость;
2. пониженная масса (на 25-30% ниже массы резинотросовых, что позволяет экономить электроэнергию при эксплуатации);
3. снижение риска самовоспламенения лент (при повреждении резинотросовых лент происходит искрение металлических тросов).

Ленты конвейерные высокой прочности

ТУ 38 1051542-83

Ленты конвейерные резиноканевые высокой прочности

Взамен РТЛ-1500

Вид ленты	общего назначения			морозостойкие	
	2.1	2.1	2.2	2М	2М
Тип ленты					
Ширина, мм	800-2000				
Длина, м	до 200				
Расчетная толщина ленты	21,5	23,5	20,5	20,5	21,5
Количество прокладок	4				
Вид ткани	ТЛК-400				
Класс резины	А, И, Б	И, Б	И, Б	М	М
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-2,0	8,0-2,0	5,0-2,0	5,0-2,0	6,0-2,0
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ				
Температура окружающего воздуха	от –45°С до +60°С			от –60°С до +60°С	

Взамен РТЛТВ-1500

Вид ленты	трудновоспламеняющиеся	трудновоспламеняющиеся морозостойкие
	2Ш	2ШМ
Тип ленты		
Ширина, мм	800-2000	
Длина, м	до 200	
Расчетная толщина ленты	21,5	
Количество прокладок	4	
Вид ткани	ТЛК-400	
Класс резины	Г-1	Г-2
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	4,5-3,5	
Вид борта РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ	
Температура окружающего воздуха	от –25°С до +60°С	от –60°С до +60°С

Взамен РТЛ-2500

Вид ленты	общего назначения		морозостойкие	
	1.2		1.2М	
Тип ленты				
Ширина, мм	800-2000		800-2000	
Длина, м	до 200		до 200	
Расчетная толщина ленты	33,0	26,0	33,0	26,0
Количество прокладок	7	5	7	5
Вид ткани	ТЛК-400	ТЛК-500	ТЛК-400	ТЛК-500
Класс резины	А, Б		М	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-2,0		6,0-2,0	
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ		РБ	
Температура окружающего воздуха	от –45°С до +60°С		от –60°С до +60°С	

Ленты конвейерные высокой прочности

Взамен РТЛТВ-2500

Вид ленты	трудновоспламеняющиеся		трудновоспламеняющиеся морозостойкие	
Тип ленты	1.2Ш		1.2ШМ	
Ширина, мм	800-2000			
Длина, м	до 200			
Расчетная толщина ленты	35,0	28,0	35,0	28,0
Количество прокладок	7	5	7	5
Вид ткани	ТЛК-400	ТЛК-500	ТЛК-400	ТЛК-500
Класс резины	А, Б		М	
Толщина обкладок: рабочей-нерабочей, мм	6,0-3,5			
Вид борта (РБ – резиновый, НБ – нарезной)	РБ			
Температура окружающего воздуха	от -25°С до +60°С		от -45°С до +60°С	

ООО «Балтринотехника»

г. Санкт-Петербург:
195112 г. Санкт-Петербург а/я 20
тел./факс (812) 347-86-05; 347-86-06
e-mail: spb@baltrti.ru

г. Новосибирск:
630056 г. Новосибирск ул. Варшавская, 5
тел./факс (383) 334-73-31; 334-76-49
e-mail: nsk@baltrti.ru

Общие вопросы — mail@baltrti.ru
Сбыт — sale@baltrti.ru
Снабжение — snab@baltrti.ru

<http://www.baltrti.ru/>