

<b>Введение</b>	4
<b>1. Формовые резинотехнические изделия</b>	
<b>ГОСТ 6678-53</b> Манжеты и воротники резиновые уплотнительные для пневматических устройств	6
<b>ГОСТ 6678-72</b> Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств	8
<b>ГОСТ 18829-73 / ГОСТ 9833-73</b> Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств	9
<b>ГОСТ 22704-77</b> Уплотнения шевронные резинотканевые для гидравлических устройств	11
<b>ГОСТ 22704-77</b> Шевронные уплотнения. <b>ТУ 38 10566-76 «Лайон»</b> – полосы набивочные резинотканевые	13
<b>ГОСТ 8752-79</b> Манжеты резиновые армированные для валов	15
<b>ГОСТ 24811-81</b> Грязесъемники резиновые для штоков	17
<b>ГОСТ 14896-84</b> Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств	20
<b>ТУ 38 105417-84, ТУ 38 105383-83</b> Гидроуплотнения резиновые и резинотканевые	21
<b>ТУ 38 1051725-86 (ГОСТ 6969-54)</b> Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств	22
<b>ТУ 38 105376-92</b> Воротниковая манжета (воротник) - Уплотнитель Резиновый / УР /	23
<b>ТУ 38 105376-92</b> Гидроуплотнения резиновые	24
<b>ТУ 38 105376-92</b> Износостойкие динамически активные резиновые просеивающие поверхности поездов	25
<b>ТУ 38 105376-92</b> Манжеты резиновые бескаркасные	27
<b>ТУ 12.00173841.119-93</b> Манжеты двустороннего действия из полиуретана с защитными кольцами по ОСТ 12.44.326-88	28
<b>ТУ 12.00173841.119-93</b> Манжеты одностороннего действия из полиуретана	29
<b>ТУ 2500-37600152106-94</b> Кольца МУВП	30
<b>ТУ 3141-007-00173841-95</b> Кольца опорно-направляющие для гидроцилиндров	31
<b>ТУ 2539-019-00152106-00</b> Изделия уплотнительные для затворов гидротехнических сооружений	33
<b>ТУ 3144-003-45340940-2003</b> Кольца уплотнительные круглого сечения из полиуретана (размеры по ГОСТ 9833-73)	34
Манжеты и чистильщики из полиуретана для гидроцилиндра опрокидывающего механизма автосамосвалов марки КамАЗ	35
Поршни для буровых установок	36
Резиновая упругая втулка МУВП	37
<b>2. Ковры</b>	
<b>ГОСТ 4997-75</b> Диэлектрические ковры	38
<b>ТУ 2500-376-00152106-94, ТУ 38 105376-92</b> Ковры дражные (резиновые) для золотодобывающих драг и промывающих установок	39
<b>ТУ 38 30586-95</b> Коврики-поддоны для автомобилей ВАЗ	40
<b>ТУ 38 305121-98</b> Коврики-поддоны для автомобилей ГАЗ 31029, Газель	40

ООО «Балтрезинотехника» предлагает вашему вниманию Каталог выпускаемой продукции. Для получения необходимых разделов каталога достаточно устно или письменно обратиться в отдел сбыта.

**Каталог состоит из следующих разделов:**

## **Раздел 1. Общий ассортимент**

Сокращённый каталог – представлена продукция, пользующаяся наибольшим спросом

## **Раздел 2. Ленты конвейерные**

Конвейерные ленты, в зависимости от типа, выпускаются бухтами стандартной длиной 94, 106 и 150 метров (для различных типов возможны большие длины ленты) и шириной до 3500 мм. По заказу изготавливаются бухты указанной потребителем длины. Ленты изготавливаются на основе тканей из комбинированных волокон прочностью по основе 55 Н/мм и синтетических высокопрочных тканей с прочностью по основе 100-400 Н/мм ширины с количеством прокладок в каркасе лент от 1 до 8

## **Раздел 3. Рукава**

Выпускаются рукава для удовлетворения любых запросов потребителей горнодобывающих, энергетических отраслей и аналогичных им по видам технологических процессов. В настоящее время производится большой ассортимент этого вида продукции с разнообразными сочетаниями материалов, армирования и усиления, предназначенные для работы в различных агрессивных средах и в широком диапазоне давления и температур, рукава специального назначения:

- Рукава для подачи различных марок бензина, дизельного топлива, масел на нефтяной основе, растворов неорганических кислот и щелочей, воды, воздуха, газов, пищевых жидкостей, насыщенного пара, абразивных материалов, охлаждающих жидкостей

- Рукава для глубокого бурения, коррозионностойкие для добычи нефти
- Рукава с текстильным и металлическим усилением (автотракторные, паропроводные, нефтяные, для топливораздаточных колонок)
- Рукава напорно-всасывающие
- Рукава высокого давления
- Рукава напорные с текстильным каркасом
- Рукава напорные с нитяным каркасом
- Рукава антистатические
- Рукава для газовой сварки и резки металлов
- Рукава и муфты прокладочной конструкции («ДЮРИТ»)
- Рукава прокладочной конструкции, стойкие к антифризу, маслобензостойкие
- Рукава с круглотканым каркасом
- Рукава для промывки буровых скважин
- Рукава для стенов водоохлаждения высокочастотных генераторов
- Рукава поливинилхлоридные, полиуретановые

## **Раздел 4. Ремни**

- Ремни приводные клиновые – для приводов станков и промышленных установок
- Ремни вентиляторные для автотракторной техники
- Ремни вариаторные
- Ремни с формованным зубом на нижнем основании
- Ремни многоручьёвые
- Ремни антистатические
- Ремни поликлиновые
- Ремни плоские приводные резиноканевые
- Ремни плоские приводные бесконечные
- Ремни узкого сечения
- Ремни шестигранные (двойные) клиновые

- Ремни приводные круглого сечения
- Ремни бесконечные плоские
- Ремни зубчатые полиуретановые литые
- Ремни зубчатые резиновые

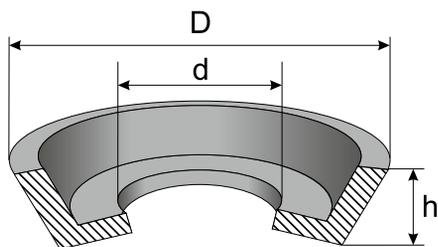
### **Раздел 5. Формовые и неформовые резинотехнические изделия**

- Широко представлены кольца уплотнительные круглого и прямоугольного сечения, манжеты для пневматических и гидравлических устройств, втулки, сита, футеровки, гидроуплотнения
- Профили, шнуры, трубки
- Манжеты резиновые армированные
- Уплотнения резиновые армированные
- Изделия, изготавливаемые формовым и неформовым способом из резин, отличающихся повышенной теплостойкостью
- Диэлектрические и автомобильные ковры
- Детали резиновые для футеровок рудо-размольных мельниц

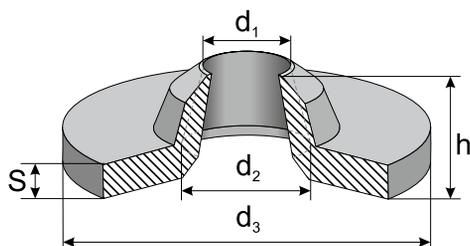
### **Раздел 6. Резинотехнические изделия различного назначения**

- Отбойные и вентиляционные трубы
- Технические пластины, диэлектрические и автомобильные ковры
- Клеи
- Ткани технические прорезиненные
- Мембраны резиновые
- Губчатые изделия
- Гуммированные валы
- Прокладки резиновые
- Лента к вакуум-фильтрам
- Детали для автомобилей, тракторов и других машин
- Смеси резиновые невулканизированные
- Вальцованные и каландрованные резиновые смеси
- Средства защиты
- Резервуары
- Эбонитовые изделия
- Другие резинотехнические изделия различного назначения

## ГОСТ 6678-53 Манжеты и воротники резиновые уплотнительные для пневматических устройств



Манжета



Воротник

### Назначение:

Предназначены для обеспечения герметичности между подвижными и неподвижными деталями пневматических устройств.

Манжеты – предназначены для уплотнения цилиндра.

Воротники – предназначены для уплотнения штока.

### Пример условного обозначения:

Манжета 210×170-17/4 ГОСТ 6678-53

210 – диаметр цилиндра  $D$ , мм

170 – диаметр внутренний манжеты  $d$ , мм

17 – высота общая манжеты  $h$ , мм

4 – толщина манжеты  $S$ , мм

Воротник 360×410-20/4,5 ГОСТ 6678-53

360 – диаметр штока  $d$  ср., мм

410 – диаметр наружный воротника  $d_3$ , мм

20 – высота общая воротника  $h$ , мм

4,5 – высота основания  $S$ , мм

Наименование		
Манжета 22×8-7/2	Манжета 75×48-10/2,5	Манжета 200×160-17/4
Манжета 25×9-7/2	Манжета 80×50-10/2,5	Манжета 210×170-17/4
Манжета 28×10-7/2	Манжета 85×55-10/2,5	Манжета 220×180-17/4
Манжета 30×11-7/2	Манжета 90×60-12/3	Манжета 240×200-17/4
Манжета 32×12-7/2	Манжета 95×65-12/3	Манжета 250×205-17/4
Манжета 35×15-7/2	Манжета 100×70-12/3	Манжета 260×225-17/4
Манжета 38×18-7/2	Манжета 105×75-12/3	Манжета 280×235-17/4
Манжета 40×20-7/2	Манжета 110×80-12/3	Манжета 300×255-20/4,5
Манжета 42×22-7/2	Манжета 120×90-14/3	Манжета 320×275-20/4,5
Манжета 45×25-8/2	Манжета 125×95-14/3,5	Манжета 340×295-20/4,5
Манжета 48×28-8/2	Манжета 130×100-14/3,5	Манжета 360×310-20/4,5
Манжета 50×30-8/2	Манжета 140×110-14/3,5	Манжета 380×330-20/4,5
Манжета 52×32-8/2,5	Манжета 150×120-14/3,5	Манжета 400×350-20/4,5
Манжета 55×35-8/2,5	Манжета 160×130-14/3,5	Манжета 420×370-20/4,5
Манжета 60×38-8/2,5	Манжета 170×130-14/3,5	Манжета 450×400-20/4,5
Манжета 65×40-8/2,5	Манжета 180×140-14/4	Манжета 480×430-20/4,5
Манжета 70×45-8/2,5	Манжета 190×150-14/4	Манжета 500×450-20/4,5

## Формовые резинотехнические изделия

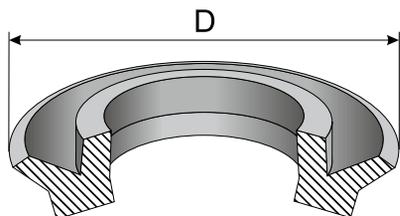
Наименование		
Воротник 4х18-6/2	Воротник 45х70-12/3	Воротник 160х200-17/4
Воротник 5х20-6/2	Воротник 48х73-12/3	Воротник 170х210-17/4
Воротник 6х22-6/2	Воротник 50х75-12/3	Воротник 180х220-17/4
Воротник 7х23-6/2	Воротник 52х82-14/3,5	Воротник 190х230-17/4
Воротник 8х25-6/2	Воротник 55х85-14/3,5	Воротник 200х240-17/4
Воротник 9х26-6/2	Воротник 60х90-14/3,5	Воротник 210х250-20/4,5
Воротник 10х28-6/2	Воротник 65х95-14/3,5	Воротник 220х260-20/4,5
Воротник 12х30-6/2	Воротник 70х100-14/3,5	Воротник 240х280-20/4,5
Воротник 14х32-8/2	Воротник 75х105-14/3,5	Воротник 250х290-20/4,5
Воротник 16х35-8/2	Воротник 80х110-14/3,5	Воротник 260х300-20/4,5
Воротник 18х38-8/2	Воротник 85х115-14/3,5	Воротник 280х320-20/4,5
Воротник 20х40-8/2	Воротник 90х120-14/3,5	Воротник 300х340-20/4,5
Воротник 22х42-10/2,5	Воротник 95х125-14/3,5	Воротник 320х370-20/4,5
Воротник 25х45-10/2,5	Воротник 100х130-14/3,5	Воротник 340х390-20/4,5
Воротник 28х48-10/2,5	Воротник 105х135-14/3,5	Воротник 360х410-20/4,5
Воротник 30х50-10/2,5	Воротник 110х140-17/4	Воротник 380х430-20/4,5
Воротник 32х57-10/3	Воротник 120х155-17/4	Воротник 400х450-20/4,5
Воротник 35х60-12/3	Воротник 125х160-17/4	Воротник 420х470-20/4,5
Воротник 38х63-12/3	Воротник 130х165-17/4	Воротник 450х500-20/4,5
Воротник 40х65-12/3	Воротник 140х175-17/4	Воротник 480х530-20/4,5
Воротник 42х67-12/3	Воротник 150х190-17/4	Воротник 500х550-20/4,5

### Примечание:

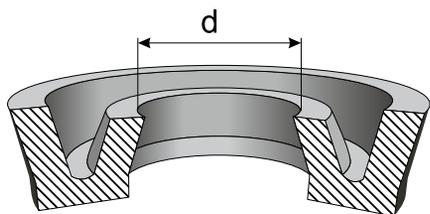
Имеем возможность поставки манжет и воротников по ГОСТ 6678-53 любых размеров, не вошедших в перечень.

Возможно изготовление из полиуретана.

## ГОСТ 6678-72 Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств



Тип 1



Тип 2

### Назначение:

Предназначены для уплотнения цилиндров и штоков пневматических устройств, работающих при давлении от 0,005 до 50 МПа (от 0,05 до 10 кгс/см<sup>2</sup>) со скоростью возвратно-поступательного движения до 1 м/с и температуре от -30°C до +100°C. Изготавливаются двух видов:

**Тип 1** – для уплотнения цилиндра;

**Тип 2** – для уплотнения штока.

### Пример условного обозначения:

Манжета 1-020-3 ГОСТ 6678-72

1 – тип манжеты

20 – диаметр цилиндра D, мм

3 – группа резины (маслобензостойкая)

Манжета 2-020-3 ГОСТ 6678-72

2 – тип манжеты

20 – диаметр штока d, мм

3 – группа резины (маслобензостойкая)

### Рабочая среда:

Воздух с парами масел или топлива.

Манжеты типа 1	Манжеты типа 2
1-032-3	2-020-3
1-040-3	2-025-3
1-045-3	2-040-3
1-050-3	2-050-3
1-060-3	2-060-3
1-080-3	2-070-3
1-100-3	2-080-3
1-125-3	2-100-3
1-140-3	2-125-3
1-160-3	2-200-3
1-180-3	
1-200-3	
1-220-3	
1-250-3	
1-280-3	
1-320-3	
1-400-3	

### Примечание:

Ассортимент подлежит уточнению на момент заказа. При наличии прессформ возможно изготовление

манжет других типоразмеров, не указанных в таблице.

## ГОСТ 18829-73 / ГОСТ 9833-73 Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств

### Назначение:

Предназначены для уплотнения гидравлических топливных, смазочных и пневматических устройств.

Кольца изготавливаются второй группы точности (для подвижных и неподвижных соединений).

### Пример условного обозначения:

017-021-25-2-2 ГОСТ 18829-73 /

ГОСТ 9833-73

017 – диаметр штока, мм

021 – диаметр цилиндра, мм

25 – диаметр сечения, умноженный на 10, мм

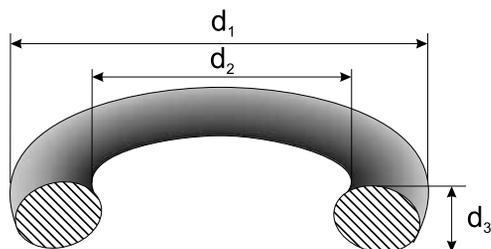
2 – группа точности

2 – группа резины

### Рабочая среда:

Минеральные масла, жидкие топлива, эмульсии, смазки.

**Температурный интервал работоспособности** от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (в зависимости от группы резины).



### Рабочее давление:

- до 50 МПа – в неподвижных соединениях и до 32 МПа – в подвижных соединениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде;
- до 40 МПа – в неподвижных соединениях и до 10 МПа – в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

### Примечание:

Ассортимент подлежит уточнению на момент заказа.

При наличии прессформ возможно изготовление колец других типоразмеров, не указанных в таблице.

# Формовые резинотехнические изделия

Типоразмеры			
004-006-14-2-2	034-038-25-2-2	070-075-30-2-2	145-150-36-2-2
004-007-19-2-2	034-042-46-2-2	070-076-36-2-2	150-155-30-2-2
004-008-25-2-2	035-040-30-2-2	070-078-46-2-2	150-160-58-2-2
006-009-19-2-2	036-044-46-2-2	070-080-58-2-2	160-165-36-2-2
007-011-25-2-2	037-041-25-2-2	071-076-30-2-2	165-170-36-2-2
008-011-19-2-2	038-046-46-2-2	074-082-46-2-2	170-180-46-2-2
008-012-25-2-2	039-045-36-2-2	075-080-30-2-2	170-180-58-2-2
009-012-19-2-2	040-044-25-2-2	075-081-36-2-2	175-180-36-2-2
009-013-25-2-2	040-045-30-2-2	078-084-36-2-2	180-185-36-2-2
011-015-25-2-2	040-046-36-2-2	080-090-58-2-2	180-190-46-2-2
012-015-19-2-2	040-048-46-2-2	082-088-36-2-2	180-190-58-2-2
012-016-25-2-2	042-048-36-2-2	085-090-30-2-2	185-200-85-2-2
014-017-19-2-2	042-050-46-2-2	085-091-36-2-2	195-200-36-2-2
015-020-30-2-2	044-050-36-2-2	085-095-58-2-2	195-205-58-2-2
015-021-36-2-2	045-050-30-2-2	088-095-46-2-2	200-210-58-2-2
016-019-19-2-2	045-053-46-2-2	089-095-36-2-2	200-215-85-2-2
016-020-25-2-2	046-050-25-2-2	090-095-30-2-2	205-215-46-2-2
016-022-36-2-2	047-050-19-2-2	090-096-36-2-2	205-220-85-2-2
017-020-19-2-2	047-055-46-2-2	090-100-58-2-2	210-220-58-2-2
017-021-25-2-2	048-054-36-2-2	095-100-30-2-2	210-225-85-2-2
018-024-36-2-2	048-056-46-2-2	095-101-36-2-2	220-225-36-2-2
019-023-25-2-2	049-055-36-2-2	095-105-58-2-2	220-235-85-2-2
020-024-25-2-2	050-054-25-2-2	099-105-36-2-2	240-255-85-2-2
020-025-30-2-2	050-056-36-2-2	100-105-30-2-2	245-260-85-2-2
020-026-36-2-2	050-058-46-2-2	100-110-58-2-2	260-270-58-2-2
021-025-25-2-2	050-060-58-2-2	104-110-36-2-2	260-275-85-2-2
022-028-36-2-2	052-056-25-2-2	105-110-30-2-2	265-280-85-2-2
024-028-25-2-2	052-058-36-2-2	105-115-58-2-2	285-300-85-2-2
024-029-30-2-2	054-062-46-2-2	109-115-36-2-2	295-305-58-2-2
025-030-30-2-2	055-060-30-2-2	110-115-30-2-2	310-320-58-2-2
025-031-36-2-2	055-061-36-2-2	110-120-58-2-2	320-330-58-2-2
026-032-36-2-2	055-065-58-2-2	112-120-46-2-2	325-340-85-2-2
027-031-25-2-2	058-062-25-2-2	114-120-36-2-2	340-350-58-2-2
027-033-36-2-2	060-065-30-2-2	115-125-58-2-2	340-355-85-2-2
028-032-25-2-2	060-066-36-2-2	118-124-36-2-2	345-360-85-2-2
028-034-36-2-2	060-068-46-2-2	120-125-30-2-2	360-375-85-2-2
030-034-25-2-2	060-070-58-2-2	120-126-36-2-2	380-395-85-2-2
030-035-30-2-2	062-070-46-2-2	120-130-58-2-2	385-400-85-2-2
030-036-36-2-2	063-068-30-2-2	125-130-30-2-2	390-400-58-2-2
030-038-46-2-2	064-070-36-2-2	125-135-58-2-2	390-405-85-2-2
032-036-25-2-2	065-075-58-2-2	135-140-36-2-2	400-410-58-2-2
032-038-36-2-2	067-075-46-2-2	140-150-46-2-2	400-415-85-2-2
033-038-30-2-2	069-075-36-2-2	140-150-58-2-2	450-460-58-2-2

## ГОСТ 22704-77 Уплотнения шевронные резинотканевые для гидравлических устройств

### Назначение:

Предназначены для уплотнения штоков и цилиндров гидравлических устройств при работе в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий при температуре от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  (кратковременно до  $+120^{\circ}\text{C}$ ).

### Пример условного обозначения:

**М 180×210-2 ГОСТ 22704-77**

М – манжета

180 – внутренний диаметр, мм

210 – наружный диаметр, мм

2 – группа резины

**КН 180×210-2 ГОСТ 22704-77**

КН – нажимное кольцо

180 – внутренний диаметр, мм

210 – наружный диаметр, мм

2 – группа резины

**КО 180×210-2 ГОСТ 22704-77**

КО – опорное кольцо

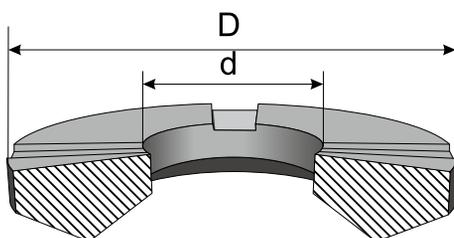
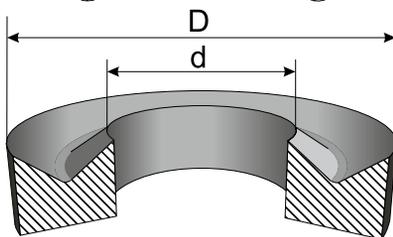
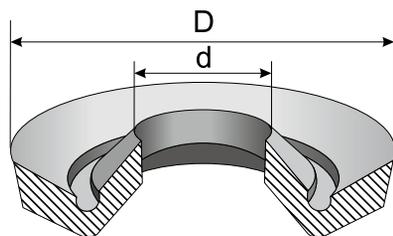
180 – внутренний диаметр, мм

210 – наружный диаметр, мм

2 – группа резины

### Рабочая среда:

Воздух с парами масел или топлива.



D – диаметр уплотняемого цилиндра.

d – диаметр уплотняемого штока.

### Примечание:

Ассортимент подлежит уточнению на момент заказа. При наличии прессформ возможно изготовление уплотнений других типоразмеров, не указанных в таблице.

## Формовые резинотехнические изделия

<b>Манжеты</b>			
M10×20-2	M35×55-2	M100×125-2	M220×250-2
M12×24-2	M36×56-2	M105×135-2	M240×280-2
M16×28-2	M40×60-2	M110×140-2	M250×290-2
M18×30-2	M45×65-2	M120×150-2	M260×300-2
M20×30-2	M50×65-2	M125×155-2	M280×320-2
M20×32-2	M55×75-2	M130×160-2	M300×340-2
M20×35-2	M56×76-2	M140×170-2	M320×360-2
M20×40-2	M60×80-2	M150×180-2	M360×400-2
M22×32-2	M65×90-2	M160×190-2	M400×440-2
M22×42-2	M70×95-2	M170×200-2	M410×450-2
M25×45-2	M75×100-2	M180×210-2	M500×540-2
M30×45-2	M80×105-2	M190×220-2	M560×600-2
M30×50-2	M85×110-2	M200×230-2	M600×640-2
M32×52-2	M90×115-2	M210×240-2	

<b>Нажимные кольца</b>			
KH10×20-2	KH50×65-2	KH120×150-2	KH250×290-2
KH12×24-2	KH50×70-2	KH125×155-2	KH280×320-2
KH16×28-2	KH55×75-2	KH130×160-2	KH300×340-2
KH18×30-2	KH56×76-2	KH140×170-2	KH320×360-2
KH20×35-2	KH60×80-2	KH150×180-2	KH360×400-2
KH20×40-2	KH65×90-2	KH160×190-2	KH400×440-2
KH22×32-2	KH70×95-2	KH170×200-2	KH410×450-2
KH25×45-2	KH75×100-2	KH180×210-2	KH450×490-2
KH30×50-2	KH80×105-2	KH190×220-2	KH500×540-2
KH32×52-2	KH90×115-2	KH200×230-2	KH600×640-2
KH40×60-2	KH100×125-2	KH220×250-2	KH630×670-2
KH45×65-2	KH110×140-2	KH240×280-2	

<b>Опорные кольца</b>			
KO10×20-2	KO50×65-2	KO120×150-2	KO260×300-2
KO12×24-2	KO50×70-2	KO125×155-2	KO280×320-2
KO16×28-2	KO55×75-2	KO130×160-2	KO300×340-2
KO18×30-2	KO56×76-2	KO150×180-2	KO320×360-2
KO20×35-2	KO60×80-2	KO160×190-2	KO360×400-2
KO22×32-2	KO65×90-2	KO170×200-2	KO450×490-2
KO22×42-2	KO70×95-2	KO180×210-2	KO500×540-2
KO25×45-2	KO75×100-2	KO190×220-2	KO500×560-2
KO30×50-2	KO80×105-2	KO200×230-2	KO600×640-2
KO32×52-2	KO90×115-2	KO220×250-2	
KO40×60-2	KO100×125-2	KO240×280-2	
KO45×65-2	KO110×140-2	KO250×290-2	

## ГОСТ 22704-77 Шевронные уплотнения. ТУ 38 10566-76 «Лайон» – полосы набивочные резинотканевые

### Назначение:

Лента «Лайон» применяется в виде профильных полос для уплотнения штоков и цилиндров гидравлических прессов при их больших диаметрах. Резинотканевые уплотнители выпускаются диаметром от 10 до 2000 мм и применяются в виде пакетов, что позволяет изготавливать их элементы (манжеты, нажимные и опорные кольца) как цельноформованными, так и в виде профильных полос (со стыком). По ГОСТ 22704-77 допускается изготовление уплотнителей из профильных полос при диаметре штоков и цилиндров более 500 мм.

### Пример условного обозначения:

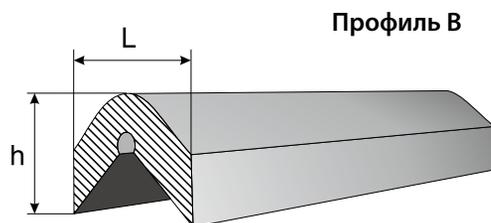
Лента «Лайон» 16×20 профиль В

ТУ 38 10566-76

16 – высота, мм

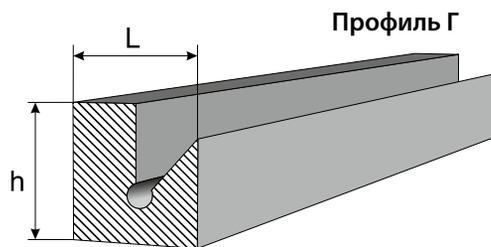
20 – ширина, мм

В – тип профиля



ТУ 38 10566-76							
10×8	15×16	20×17	24×15	26×18	28×224	30×255	32×26
12,5×10	16×12	22×177	24×20	26×22	28×25	30×26	
15×12	20×16	22×18	25×20	26×24	30×24	32×24	

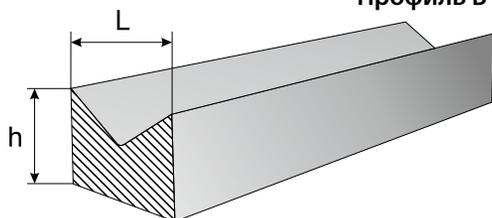
ГОСТ 22704-77	M-20(20×16)	M-25 (25×20)	M-30 (30×24)



ТУ 38 10566-76							
10×20	16×23	19×30	20×40	22×42	26×40	28×44	32×55
13×25	16×25	19×32	20×42	24×40	26×42	28×50	34×55
14×20	16×32	19×35	22×28	25×36	27×40	29×46	35×50
14×28	18×25	20×25	22×32	25×40	27×44	29×50	
15×25	18×30	20×32	22×36	25×42	27,5×42,5	32×44	
15×30	19×25	20×35	22×40	25×44	28×40	32×50	

# Формовые резинотехнические изделия

Профиль В



ТУ 38 10566-76

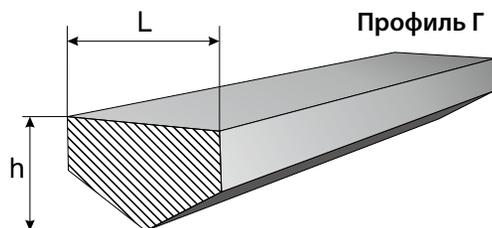
15×15	19×20,3	21×22	24×25	24,5×26	29×27	30,5×26
18×20	20,5×2,5	23×25	24×25,3	28×30	30×32	31×32,3

ГОСТ 22704-77

КН-20 (19×20,3)

КН-25 (24×25,3)

Профиль Г



ТУ 38 10566-76

18×11	19×11	20×12	20,5×13	24,5×10	28×16	28×16,8	30×18,3
-------	-------	-------	---------	---------	-------	---------	---------

ГОСТ 22704-77

КО-20 (18×11)

КО-25 (23×14,5)

КО-30 (28×16,8)

## ГОСТ 8752-79 Манжеты резиновые армированные для валов

### Назначение:

Предназначены для уплотнения валов, работающие в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05 МПа скорости до 20 м/с и температуре от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+170^{\circ}\text{C}$  в зависимости от группы резины.

### Манжеты изготавливаются 2-х типов:

**Тип 1** – однокромочные без пыльника.

Предназначаются для предотвращения вытекания уплотняемой среды;

**Тип 2** – однокромочные с пыльником.

Предназначаются для предотвращения вытекания уплотняемой среды и защиты от проникновения пыли.

Манжеты могут изготавливаться в 2-х исполнениях:

1. с механически обработанной кромкой;
2. с формованной кромкой.

### Пример условного обозначения:

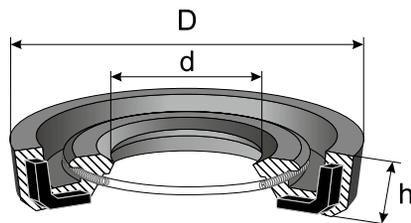
#### Манжета 1.1-30×52-3

1.1 – тип манжеты (однокромочная с механически обработанной кромкой)

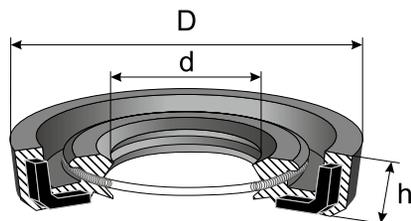
30 – внутренний диаметр вала, мм

52 – наружный диаметр, мм

3 – группа резины



Тип 1



Тип 2

### Рабочая среда:

Минеральные масла, смазки на основе минеральных масел, дизельные топлива.

**Температурный интервал работоспособности** от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  – для резины группы 3.

### Примечание:

Ассортимент подлежит уточнению на момент заказа.

Манжеты пружинами не комплектуются.

# Формовые резинотехнические изделия

Наименование			
Манжета 1.1 - 6×22	Манжета 1.2 - 30×50	Манжета 1.2 - 144×175	Манжета 2.2 - 38×58
Манжета 1.1 - 8×22	Манжета 1.2 - 30×52	Манжета 1.2 - 150×180	Манжета 2.2 - 38×62
Манжета 1.1 - 10×22	Манжета 1.2 - 31×52	Манжета 1.2 - 160×190	Манжета 2.2 - 40×60
Манжета 1.1 - 14×28	Манжета 1.2 - 32×52	Манжета 1.2 - 170×200	Манжета 2.2 - 42×58
Манжета 1.1 - 15×30	Манжета 1.2 - 35×58	Манжета 1.2 - 180×220	Манжета 2.2 - 42×62
Манжета 1.1 - 16×30	Манжета 1.2 - 38×52	Манжета 1.2 - 190×230	Манжета 2.2 - 42×68
Манжета 1.1 - 18×35	Манжета 1.2 - 38×58	Манжета 1.2 - 200×240	Манжета 2.2 - 45×65
Манжета 1.1 - 20×35	Манжета 1.2 - 38×60	Манжета 1.2 - 210×250	Манжета 2.2 - 45×70
Манжета 1.1 - 20×40	Манжета 1.2 - 40×60	Манжета 1.2 - 220×260	Манжета 2.2 - 50×70
Манжета 1.1 - 22×40	Манжета 1.2 - 40×62	Манжета 1.2 - 240×280	Манжета 2.2 - 52×72
Манжета 1.1 - 23×35	Манжета 1.2 - 42×58	Манжета 1.2 - 250×290	Манжета 2.2 - 52×75
Манжета 1.1 - 30×52	Манжета 1.2 - 42×62	Манжета 1.2 - 260×300	Манжета 2.2 - 54×80
Манжета 1.1 - 38×54	Манжета 1.2 - 42×64	Манжета 1.2 - 280×320	Манжета 2.2 - 55×75
Манжета 1.1 - 38×58	Манжета 1.2 - 45×65	Манжета 1.2 - 300×340	Манжета 2.2 - 55×80
Манжета 1.1 - 42×58	Манжета 1.2 - 48×72	Манжета 2.1 - 22×40	Манжета 2.2 - 58×84
Манжета 1.1 - 42×62	Манжета 1.2 - 50×70	Манжета 2.1 - 32×40	Манжета 2.2 - 60×85
Манжета 1.1 - 50×70	Манжета 1.2 - 50×76	Манжета 2.1 - 38×58	Манжета 2.2 - 62×93
Манжета 1.1 - 75×95	Манжета 1.2 - 52×72	Манжета 2.1 - 55×80	Манжета 2.2 - 64×95
Манжета 1.1 - 90×120	Манжета 1.2 - 52×75	Манжета 2.1 - 58×84	Манжета 2.2 - 65×90
Манжета 1.1 - 105×130	Манжета 1.2 - 55×80	Манжета 2.1 - 64×95	Манжета 2.2 - 68×95
Манжета 1.1 - 140×170	Манжета 1.2 - 60×85	Манжета 2.1 - 68×95	Манжета 2.2 - 70×92
Манжета 1.2 - 6×22	Манжета 1.2 - 62×80	Манжета 2.1 - 70×92	Манжета 2.2 - 70×95
Манжета 1.2 - 7×22	Манжета 1.2 - 65×90	Манжета 2.1 - 75×100	Манжета 2.2 - 75×94
Манжета 1.2 - 8×22	Манжета 1.2 - 70×95	Манжета 2.1 - 75×102	Манжета 2.2 - 75×100
Манжета 1.2 - 9×22	Манжета 1.2 - 75×100	Манжета 2.1 - 90×115	Манжета 2.2 - 75×102
Манжета 1.2 - 10×22	Манжета 1.2 - 80×105	Манжета 2.1 - 90×120	Манжета 2.2 - 80×105
Манжета 1.2 - 10×25	Манжета 1.2 - 85×110	Манжета 2.1 - 100×125	Манжета 2.2 - 85×110
Манжета 1.2 - 10×26	Манжета 1.2 - 90×120	Манжета 2.1 - 110×140	Манжета 2.2 - 90×120
Манжета 1.2 - 11×26	Манжета 1.2 - 92×120	Манжета 2.1 - 130×154	Манжета 2.2 - 92×120
Манжета 1.2 - 12×28	Манжета 1.2 - 95×120	Манжета 2.1 - 142×168	Манжета 2.2 - 95×130
Манжета 1.2 - 14×28	Манжета 1.2 - 95×127	Манжета 2.2 - 20×34	Манжета 2.2 - 100×125
Манжета 1.2 - 15×30	Манжета 1.2 - 95×130	Манжета 2.2 - 20×40	Манжета 2.2 - 110×135
Манжета 1.2 - 16×30	Манжета 1.2 - 100×125	Манжета 2.2 - 20×42	Манжета 2.2 - 115×145
Манжета 1.2 - 17×32	Манжета 1.2 - 105×130	Манжета 2.2 - 22×40	Манжета 2.2 - 120×150
Манжета 1.2 - 18×35	Манжета 1.2 - 105×138	Манжета 2.2 - 24×40	Манжета 2.2 - 125×155
Манжета 1.2 - 20×35	Манжета 1.2 - 110×135	Манжета 2.2 - 24×45	Манжета 2.2 - 130×154
Манжета 1.2 - 20×40	Манжета 1.2 - 115×145	Манжета 2.2 - 25×42	Манжета 2.2 - 130×160
Манжета 1.2 - 21,8×34,5	Манжета 1.2 - 119×146	Манжета 2.2 - 28×45	Манжета 2.2 - 140×170
Манжета 1.2 - 22×40	Манжета 1.2 - 120×150	Манжета 2.2 - 28×47	Манжета 2.2 - 142×168
Манжета 1.2 - 24×40	Манжета 1.2 - 125×155	Манжета 2.2 - 30×50	Манжета 2.2 - 150×180
Манжета 1.2 - 24×45	Манжета 1.2 - 130×155	Манжета 2.2 - 30×52	Манжета 2.2 - 160×190
Манжета 1.2 - 25×42	Манжета 1.2 - 130×160	Манжета 2.2 - 30×56	Манжета 2.2 - 170×200
Манжета 1.2 - 28×47	Манжета 1.2 - 137×160	Манжета 2.2 - 32×52	Манжета 2.2 - 200×240
Манжета 1.2 - 28×47	Манжета 1.2 - 140×170	Манжета 2.2 - 33×49	

## ГОСТ 24811-81 Грязесъемники резиновые для штоков

### Назначение:

Предназначены для защиты уплотняемых полостей от грязи (соответствует рекомендации СЭВ РС 788-67).

Грязесъемники типов 1, 2, 4 предназначены для очистки поверхностей штоков от пыли, содержащейся в атмосфере, дорожной грязи, песка, глины в соединении с рабочими средами. Грязесъемники типа 3

предназначены для очистки штоков от частиц угля, щебня и укрупненных частиц различного происхождения.

### Пример условного обозначения:

1 – d ГОСТ 24811-81

1 – тип исполнения

d – диаметр штока, мм

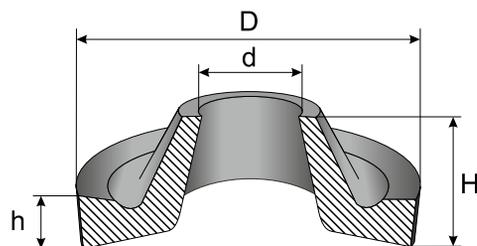
**Тип 1** – грязесъемники для штоков диаметром от 4 до 500 мм, закрепляемых во фланцевых соединениях.

d – Диаметр штока, мм

D – Диаметр грязесъемника, мм

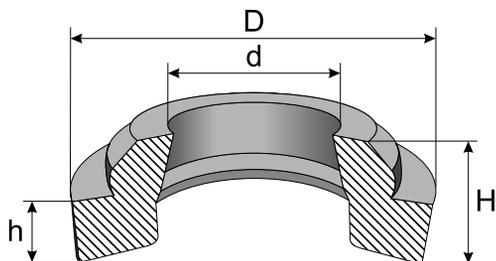
H – Высота грязесъемника, мм

h – Высота основания грязесъемника, мм



d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
4	14	4	2	38	53,5	6	3	95	115	8	4	250	282,5	14	7
5	15	4	2	40	55,5	6	3	100	125,5	10	5	260	292,5	14	7
6	16	4	2	42	57,5	6	3	105	130,5	10	5	280	312,5	14	7
8	18	4	2	45	60,5	6	3	110	135,5	10	5	300	332,5	14	7
10	20	4	2	48	63,5	6	3	120	145,5	10	5	320	352,5	14	7
12	22	4	2	50	65,5	6	3	125	150,5	10	5	340	372,5	14	7
14	24	4	2	52	67,5	6	3	130	155,5	10	5	360	392,5	14	7
16	26	4	2	55	70,5	6	3	140	165,5	10	5	380	412,5	14	7
18	28	4	2	56	71,5	6	3	150	179	12	6	400	432,5	14	7
20	30	4	2	60	80	8	4	160	189	12	6	420	452,5	14	7
22	32	4	2	63	83	8	4	170	199	12	6	430	462,5	14	7
25	35	4	2	65	85	8	4	180	209	12	6	450	482,5	14	7
27	37	4	2	70	90	8	4	190	219	12	6	480	512,5	14	7
28	38	4	2	75	95	8	4	200	219	12	6	500	532,5	14	7
30	45,5	6	3	80	100	8	4	210	239	12	6				
35	50,5	6	3	85	105	8	4	220	249	12	6				
36	51,5	6	3	90	110	8	4	240	269	12	6				

## Формовые резинотехнические изделия



**Тип 2** – грязесъемники для штоков диаметром от 4 до 900 мм, устанавливаемые в посадочные места.

d – Диаметр штока, мм

D – Диаметр грязесъемника, мм

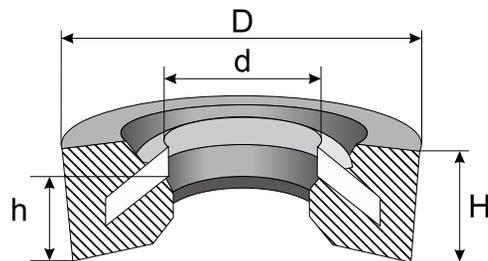
H – Высота грязесъемника, мм

h – Высота основания грязесъемника, мм

d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
4	10	5	3	27	35	7	4	80	88	7	4	320	340	12	6
5	11	5	3	28	36	7	4	90	98	7	4	360	380	12	6
6	12	5	3	32	40	7	4	100	108	7	4	400	420	12	6
8	14	5	3	36	44	7	4	110	122	10	5	450	474	12	6
10	16	5	3	40	48	7	4	125	137	10	5	500	524	12	6
12	18	5	3	45	53	7	4	140	152	10	5	560	584	12	6
14	20	5	3	50	58	7	4	160	172	10	5	630	654	12	6
16	22	5	3	55	63	7	4	180	192	10	5	710	736	16,5	9
18	24	5	3	56	64	7	4	200	212	10	5	800	828	20	12
20	28	7	4	60	68	7	4	220	236	10	5	900	928	20	12
22	30	7	4	63	71	7	4	250	266	10	5				
25	33	7	4	70	78	7	4	280	296	10	5				

## Формовые резинотехнические изделия

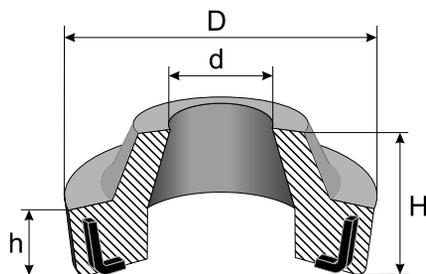
**Тип 3** – грязесъемники для штоков диаметром от 20 до 360 мм комбинированные, состоящие из резинового основания и полимерного очистительного скребка.



d – Диаметр штока, мм  
 D – Диаметр грязесъемника, мм  
 H – Высота грязесъемника, мм  
 h – Высота основания грязесъемника, мм

d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
20	30	7	4	48	59	7	4	95	110	9	6	200	220	10	7
22	32	7	4	50	61	7	4	100	115	9	6	210	232	11	8
25	35	7	4	52	67	9	6	105	125	10	7	220	242	11	8
27	37	7	4	55	70	9	6	110	130	10	7	240	262	11	8
28	38	7	4	56	71	9	6	120	140	10	7	250	272	11	8
30	40	7	4	60	75	9	6	125	145	10	7	260	282	11	8
32	43	7	4	63	78	9	6	130	150	10	7	300	322	11	8
35	46	7	4	65	80	9	6	140	160	10	7	320	342	11	8
36	47	7	4	70	85	9	6	150	170	10	7	340	362	11	8
38	49	7	4	75	90	9	6	160	180	10	7	360	382	11	8
40	51	7	4	80	95	9	6	170	190	10	7				
42	53	7	4	85	100	9	6	180	200	10	7				
45	56	7	4	90	105	9	6	190	210	10	7				

**Тип 4** – грязесъемники для штоков диаметром от 4 до 200мм, закрепляемые запрессовкой в посадочные места.



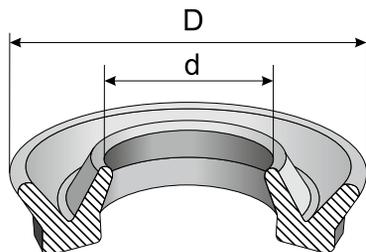
d – Диаметр штока, мм  
 D – Диаметр грязесъемника, мм  
 H – Высота грязесъемника, мм  
 h – Высота основания грязесъемника, мм

d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h	d	D	H	h
4	10	5,5	4	14	24	10	7	27	37	10	7	50	60	10	7
5	11	5,5	4	16	26	10	7	28	38	10	7	56	66	10	7
6	12	5,5	4	18	28	10	7	32	42	10	7	63	73	10	7
8	14	5,5	4	20	30	10	7	36	46	10	7	70	80	10	7
10	16	5,5	4	22	32	10	7	40	50	10	7	80	90	10	7
12	22	10	7	25	35	10	7	45	55	10	7				

### Примечание:

Имеем возможность изготовления грязесъемников по ГОСТ 24811-81 из полиуретана.

## ГОСТ 14896-84 Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств



**Пример условного обозначения:**  
**Манжета 1-20×12-6 ГОСТ 14896-84**

1 – тип манжеты

20 – диаметр цилиндра, мм

12 – диаметр штока, мм

6 (В-14-1) – группа резины

### Назначение:

Предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с при давлении до 50 МПа, температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ , ходе до 10 м и частоте срабатывания до 0,5 Гц.

### Рабочая среда:

Масла МГЕ-10А, АМГ-10, АУ, АУП, ЭШ, типа «Р» МВП, гидрожидкости ВМГЗ, МГ-20, МГ-30, БСК, ГТЖ-22М, ГТЖ-22.

Типоразмеры			
1-40×30-6	1-130×110-6	1-400×375-6	3-140×110-6
1-60×50-6	1-140×120-6	3-28×16-6	3-160×130-6
1-63×48-6	1-145×125-6	3-40×20-6	3-170×140-6
1-70×55-6	1-180×160-6	3-56×36-6	3-180×150-6
1-71×56-6	1-200×180-6	3-65×45-6	3-190×160-6
1-80×65-6	1-220×200-6	3-70×50-6	3-200×170-6
1-90×75-6	1-240×220-6	3-76×56-6	3-250×210-6
1-100×80-6	1-280×260-6	3-80×60-6	3-280×240-6
1-120×100-6	1-300×280-6	3-90×70-6	
1-125×105-6	1-320×300-6	3-130×100-6	

### Примечание:

Ассортимент подлежит уточнению на момент заказа.

При наличии прессформ возможно изготовление манжет других типоразмеров, не указанных в таблице.

## ТУ 38 105417-84, ТУ 38 105383-83 Гидроуплотнения резиновые и резинотканевые

### Назначение:

Предназначены для герметизации затворов гидротехнических сооружений.

### Среда эксплуатации:

Вода.

### Поставка:

Отрезками 5 м.

### Температура среды:

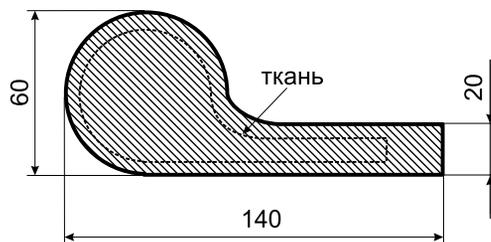
От 0°C до +30°C.

### Температура воздуха:

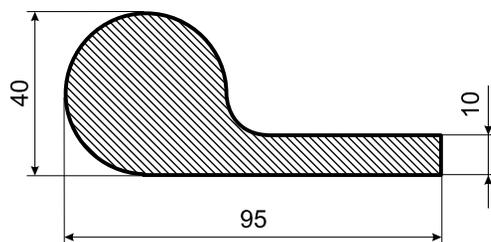
От -50°C до +30°C.

### Тип II (резинотканевое),

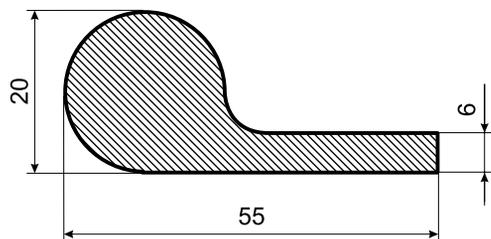
### Тип IIв-1 (резиновое)



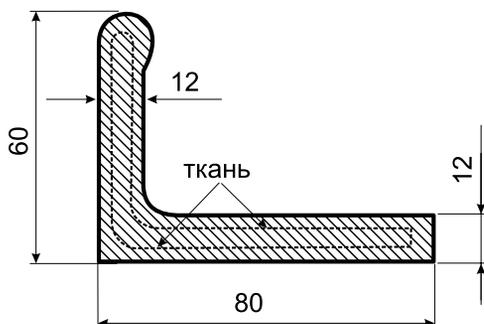
### Тип II а



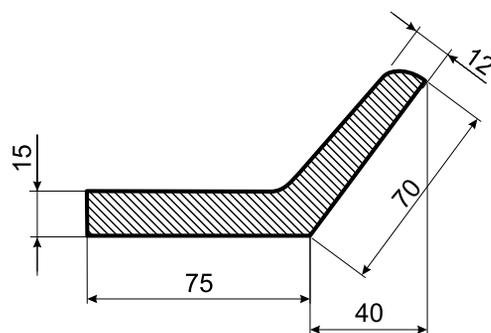
### Тип II б



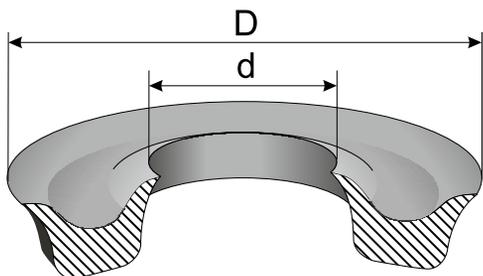
### Тип III



### Тип III а



## ТУ 38 1051725-86 (ГОСТ 6969-54) Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств



### Назначение:

Предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером и штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью не более 0,5 м/с при давлении от 0,25 до 32 МПа (2,5-320 кгс/см<sup>2</sup>) и температуре от -30°С до +100°С.

### Пример условного обозначения:

**Манжета 100×75-1 ТУ 38 105 1725-86**

100 – диаметр цилиндра, мм

75 – диаметр штока, мм

1 – группа резины

### Рабочая среда:

Масло промышленное общего назначения, промышленные серии ИГЛ, ИГСп, турбинные с присадками, авиационные АУ, гидрожидкости ВМГЗ, МГ-30.

Типоразмеры			
16×8-1	70×50-1	125×95-1	220×190-1
18×10-1	80×55-1	140×110-1	230×200-1
30×18-1	80×60-1	150×120-1	260×220-1
32×16-1	85×65-1	155×125-1	280×240-1
32×20-1	90×70-1	160×130-1	290×250-1
40×20-1	95×70-1	170×140-1	300×260-1
50×30-1	95×75-1	180×150-1	320×280-1
55×35-1	100×75-1	190×160-1	340×300-1
60×40-1	100×80-1	200×170-1	
65×45-1	110×85-1	210×180-1	

### Примечание:

Ассортимент подлежит уточнению на момент заказа.

При наличии прессформ возможно изготовление манжет других типоразмеров, не указанных в таблице.

## ТУ 38 105376-92 Воротниковая манжета (воротник) - Уплотнитель Резиновый / УР /

### Назначение:

Предназначены для использования в качестве уплотняющих элементов в машиностроении.

УР – уплотнения резиновые (воротники) – изготавливаются из маслостойкой резиновой смеси с твердостью 60 - 90 ед. по Шор А, работоспособны при температуре от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

### Пример условного обозначения:

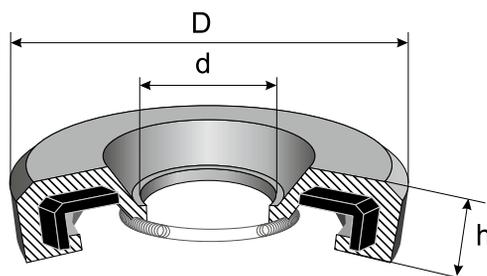
УР 100×130×16

УР – уплотнение резиновое

130 – наружный диаметр, мм

100 – внутренний диаметр, мм

16 – высота (ширина) уплотнения, мм

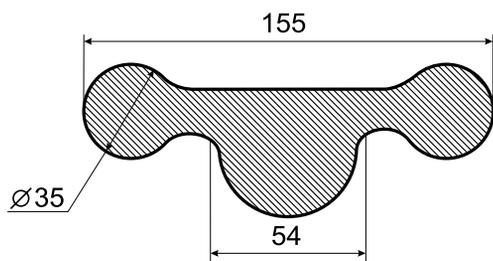


Наименование				
УР-35×60×12	УР-90×115×12	УР-180×215×16	УР-275×315×20	УР-420×470×25
УР-40×65×12	УР-100×130×16	УР-190×225×18	УР-280×320×20	УР-450×500×25
УР-55×80×12	УР-110×140×16	УР-200×235×18	УР-300×340×20	УР-480×530×25
УР-60×85×12	УР-120×150×16	УР-210×245×18	УР-320×360×20	УР-500×550×25
УР-65×90×12	УР-130×160×16	УР-220×255×18	УР-340×380×20	УР-530×580×25
УР-70×95×12	УР-140×170×16	УР-230×265×18	УР-350×390×20	УР-600×650×25
УР-75×100×12	УР-150×180×16	УР-240×275×18	УР-360×400×20	УР-600 с каркасом и пружиной
УР-80×105×12	УР-160×190×16	УР-250×285×18	УР-390×430×20	
УР-85×110×12	УР-170×200×16	УР-260×300×20	УР-400×440×20	УР-670×730×30

### Примечание:

Производим пружины всех необходимых длин, сечений, диаметров витка и калибров проволоки.

**ТУ 38 105376-92 Гидроуплотнения резиновые**



**Назначение:**

Предназначены для герметизации затворов гидротехнических сооружений.

**Тип IV** – трехлапчатый профиль с габаритными размерами 155 × 54.

**Среда эксплуатации:**

Вода.

**Поставка:**

Отрезками 7,7 м.

**Температура среды:**

От 0°С до +30°С.

**Температура воздуха:**

От -50°С до +30°С.

## ТУ 38 105376-92 Износостойкие динамически активные резиновые просеивающие поверхности поездов

### Назначение:

Предназначены для тонкого и мелкого грохочения минералов. Представляют собой формовые крупногабаритные резиновые пластины с козырьками.

### Пример условного обозначения:

**СИТО 2,5-530-48-С**

2,5 – размер ячейки

530 – длина дуги просеивающего полотна

48 – типы грохотов (здесь 4 и 8 тип)

С – апертюра ячеек

### Резонирующие ленточно-струнные сита (РЛСС):

просеивающие поверхности грохотов, набираемые из отдельных зубчатых лент-струн, изготавливаемых из износостойких резин.

### Сита динамические активные ленточные (СДАЛК):

модульная система – ленты шириной от 80 до 200 мм с необходимыми отверстиями (ячейками). СДАЛК и РЛСС выпускаются в комплекте с опорами.

### Сита динамические активные кольцевые:

№	Обозначение сита по чертежу		Характеристика просеивающего полотна		
	новое	старое	Длина дуги L × ширина – толщина, мм	Живое сечение, %	Апертура ячеек
1.	СИТО 2,5-875-ОП1218-А	СДАЛК 2,5-ОП-1218-1/СДА.030-03	875x120-8	17,6	А
2.	СИТО 2,5-530-48-С	СДАЛК 2,5-48-С-1/СДА.013	530x105-6	22	С
3.	СИТО 6-530-48-С	СДАЛК 6-48-С-1/СДА.013-01	530x126-8	32	С
4.	СИТО 6-530-48-Д	– (вновь)	530x134-8	–	Д
5.	СИТО 6-1224-59-С	СДАЛК 6-48-Т-1	1224x125-8	–	С
6.	СИТО 8-1363-59-Д	СДАЛК 8-59-РТ-1/СДА.025	1363x128-15	27	Д
7.	СИТО 10-1363-59-Д	СДАЛК 10-59-РТ-1/СДА.025-01	1363x132-15	30	Д
8.	СИТО 10-940-37-Д	СДАЛК 10-37-Р-1/СДА.011	940x132-12	30,6	Д
9.	СИТО 10-940-37-С	СДАЛК 10-37-Т-1	940x130-20	-	С
10.	СИТО 13-1224-59-Д	СДАЛК 13-48-РС-1/СДА.017-32	1224x137-12	41,7	Д
11.	СИТО 20-1330-59-Д	СДАЛК 15-59-РЛ-1/ЭПР.021	1330x134-20	43,4	Д
12.	СИТО 20-962-37-Д	СДАЛК 20-37-Р-1/СДА.012	962x137-15	30	Д
13.	СИТО 20-979-37-С	– (вновь)	979x132-20	19	С
14.	СИТО 25-1365-59-Д	СДАЛК 25-59-РТ-1/ЭПР.022	1365x147-40	30	Д

### Расчет общей длины детали производится по формуле:

$$L_{об} = (L + 2 \times 34) \text{ мм}$$

**L<sub>об</sub>** – общая длина детали (по дуге)

**L** – длина дуги просеивающего полотна

**34** – длина участка дуги под крепление

### Примечание:

№11, №14 – детали конструктивно выполнены зацело с опорами промежуточными универсальными. Остальные поставляются комплектно с опорами промежуточными ОПФ 10-600 или ОПН 10-600У.

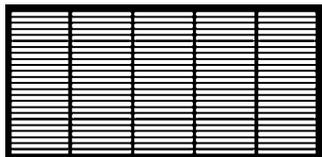
Комплектность определяет заказчик.

№4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №14 – детали с «рыхлителями».

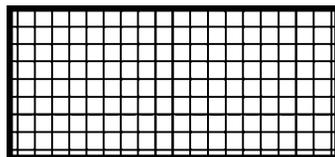
# Формовые резинотехнические изделия

## Виды апертур ячеек:

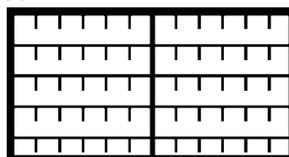
А



С



Д



## Резонирующие ленточно-струнные сита:

№	Обозначение		Длина изделия без натяжения, мм	Размер ячейки при натяжении 20-25%, мм	Толщина просеивающего полотна, мм	Примечание
	новое	старое				
1	Л8-608	Лента 8/ П998.008	608	8×10	20	Применяются в комплекте с соответствующими опорами
2	Л10-608	Лента 10/ П998.001	608	10×11	20	
3	Л16-462	Лента 16 (короткая)	462	16×19	20	
4	Л16-608	Лента 16/ П998.009	608	16×19	20	
5	Л18-382	Лента 18 (короткая)	382	18×22	20	
6	Л18-608	Лента 18/ П998.002	608	18×22	20	
7	Л24-608	Лента 24/ П998.003	608	24×24	20	

## Опоры:

№	Обозначение		Длина изделия без натяжения, мм	Примечание
	новое	старое		
1	ОП 8-594	Опора 8/П999.003-01	594	Опора промежуточная для лент
2	ОП 10-594	Опора 10/П999.003	594	Опора промежуточная для лент
3	ОП 16-576	Опора 16/П999.001-03	576	Опора промежуточная для лент
4	ОП 18-280	Опора 18-01/П999.001	280	Опора промежуточная для лент
5	ОП 24-589	Опора 24/П999.001-02	589	Опора промежуточная для лент
6	ОПФ 10-600	Опора ВО2/П999.004-01	600	Опора универсальная промежуточная для сит, формовая
7	ОПН 10-600У	П999.004Н П999.004НФ	кратная 600. Мах длина 3000 мм	Опора универсальная промежуточная для сит, неформовая
8	ОПН 10-600Б	П999.004Б	кратная 600. Мах длина 3000 мм	Опора буферная, неформовая

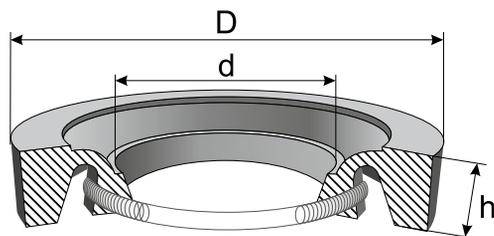
## ТУ 38 105376-92 Манжеты резиновые бескаркасные

### Назначение:

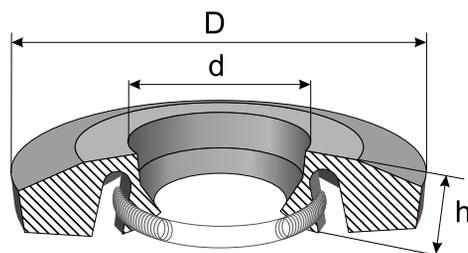
Предназначены для использования в качестве уплотняющих элементов в машиностроении.

Изготавливаются из маслобензостойкой резиновой смеси с твердостью 60-90 ед. по Шор А, работоспособны при температуре от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

### Тип HP



### Тип P



Наименование			
HP-35	HP-140	HP-220	HP-360
HP-60	HP-150	HP-240	HP-380
HP-80	HP-160	HP-250	HP-390
HP-90	HP-170	HP-260	HP-500
HP-95	HP-180	HP-270	HP-570
HP-110	HP-190	HP-280	
HP-120	HP-200	HP-300	
HP-130	HP-210	HP-320	

Наименование			
P-110	P-140	P-170	P-220
P-120	P-150	P-180	P-260
P-130	P-160	P-190	P-300

## ТУ 12.00173841.119-93 Манжеты двустороннего действия из полиуретана с защитными кольцами по ОСТ 12.44.326-88

Обозначение манжеты из резины по ОСТ 12.44.325-88	Обозначение манжеты из полиуретана по ТУ 12.00173841.119-93	Уплотняемый диаметр по штоку, мм	Уплотняемый диаметр по цилиндру, мм
–	МЦ 112	–	60
Манжета Ц 63	МЦ 112-01	–	63
Манжета Ц 80	МЦ 112-03	–	80
Манжета Ц 90	МЦ 112-04	–	90
Манжета Ц 100	МЦ 111	–	100
Манжета Ц 110	МЦ 111-01	–	110
Манжета Ц 120	МЦ 111-02	–	120
Манжета Ц 125	МЦ 111-03	–	125
Манжета Ц 140	МЦ 111-05	–	140
Манжета Ц 160	МЦ 111-07	–	160
Манжета Ц 180	МЦ 111-08	–	180
Манжета Ц 200	МЦ 111-10	–	200
Манжета Ц 220	МЦ 111-11	–	220
Манжета Ц 250	МЦ 111-12	–	250
Манжета Ц 300	МЦ 111-14	–	300
Манжета Ш 60	МШ 113	60	–
Манжета Ш 70	МШ 113-02	70	–
Манжета Ш 80	МШ 113-03	80	–
Манжета Ш 90	МШ 113-04	90	–
Манжета Ш 100	МШ 113-05	100	–
Манжета Ш 125	МШ 113-07	125	–
Манжета Ш 140	МШ 113-10	140	–
Манжета Ш 160	МШ 113-12	160	–
Манжета Ш 180	МШ 113-13	180	–
Манжета Ш 200	МШ 113-15	200	–
Манжета Ш 220	МШ 113-16	220	–
Манжета Ш 230	МШ 113-17	230	–
Манжета Ш 260	МШ 113-18	260	–
Манжета ШМ 90	МШ 114-01	90	–
Манжета ШМ 150	МШ 114-02	150	–

### Примечание:

Манжеты обязательно комплектуются защитными кольцами:

- манжета типа МЦ комплектуется двумя защитными кольцами;
- манжета типа МШ комплектуется одним защитным кольцом.

## ТУ 12.00173841.119-93 Манжеты одностороннего действия из полиуретана

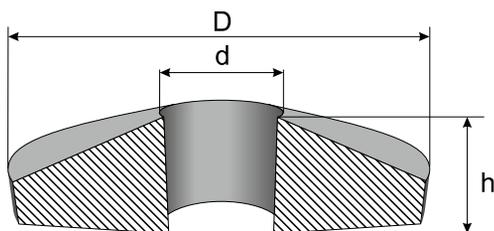
Обозначение манжеты из полиуретана по ТУ 12.00173841.119-93	Уплотняемый диаметр по цилиндру, мм	Уплотняемый диаметр по штоку, мм
М 100	20	12
М 110	40	30
М 111	50	40
М 111-01	55	45
М 111-02	60	50
М 112	85	70
М 114	100	80
М 114-011	135	115
М 114-01	145	125
М 114-012	170	150
М 114-02	180	160
М 114-013	190	170
М 114-03	240	220
М 115	135	120
Обозначение манжеты из полиуретана по ТУ 12.00173841.119-93	Уплотняемый диаметр по цилиндру, мм	Уплотняемый диаметр по штоку, мм
М 113	70	60
М 113-002	80	70
М 113-01	90	80
М 113-02	110	100
М 113-03	140	130
М 113-04	160	150
М 113-05	120	110

**Примечание:**

Геометрические размеры манжет из резины и из полиуретана одинаковые.

Срок службы манжет из полиуретана значительно выше, чем срок службы манжет из резины.

## ТУ 2500-37600152106-94 Кольца МУВП



### Назначение:

Предназначены для соединения соосных валов при передаче крутящего момента от 31,5 Нм до 16000 Нм и уменьшения динамических нагрузок.

Применяются вместо резиновых втулок кольца МУВП.

Кольца МУВП – упругие втулки для упругих втулочно-пальцевых муфт.

### Пример условного обозначения:

$D \times d \times h$

$D$  – наружный диаметр, мм

$d$  – внутренний диаметр, мм

$h$  – высота, мм

Наименование	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	К-7
Размеры $d \times D \times h$	10×19×5	14×27×7	18×35×9	24×45×11	30×56,5×14	38×70,5×18	47×86,5×22

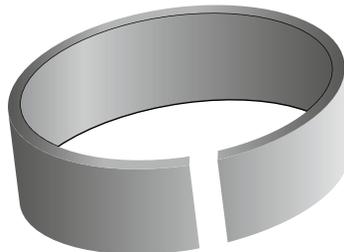
### ТУ 3141-007-00173841-95 Кольца опорно-направляющие для гидроцилиндров

#### Назначение:

Предназначены для центровки штока (поршня) относительно цилиндра при возвратно-поступательном движении. Кольца опорно-направляющие из полиацетала позволяют уйти от использования морально устаревших опорно-направляющих элементов из чугуна, меди, латуни и т.п.

#### Достоинства:

- высокая несущая способность, износостойкость и антифрикционность;
- долговечность опорно-направляющих колец из полиацетала значительно выше, чем у опорно-направляющих элементов из чугуна, меди, латуни за счет восприятия боковой нагрузки по всей контактной площади кольца;
- способность поддерживать нулевой зазор при «овальности» и износе штока (поршня) или цилиндра за счёт того, что полиацеталь имеет свойство «разбухать» (0,5% - 0,8%) под воздействием рабочей жидкости;
- снижение трудоёмкости изготовления штоков (поршней) и цилиндров;
- высокая ремонтпригодность (опорно-направляющее кольцо раздвигается (сжимается) в замке и монтируется в канавку поршня или цилиндра).



#### Условия применения:

- рабочая жидкость – минеральные масла или водомасляная эмульсия на нефтяной основе;
- скорость скольжения – до 0,5 м/с;
- температура эксплуатации от – 60°C до + 110°C;
- уплотняемый диаметр, мм:
  - цилиндров от 50 до 300;
  - штоков (поршней) от 45 до 295;
- контактное давление – 500 кгс/см<sup>2</sup>.

## Формовые резинотехнические изделия

№ п/п	Обозначение кольца	Диаметр, сопрягаемый со штоком, мм	Диаметр, сопрягаемый с цилиндром, мм	Ширина кольца, мм	Толщина кольца, мм	Поле допуска
1.	КН214-01	45	50	15	2,50	-0,06
2.	50×55×10	50	55	10	2,50	-0,06
3.	КН212-01	58	63	20	2,50	-0,06
4.	63×68×9,5	63	68	9,5	2,50	-0,06
5.	КН214-04	70	75	20	2,50	-0,06
6.	КН212-02	75	80	20	2,50	-0,06
7.	КН214-05	80	85	20	2,50	-0,06
8.	КН212-03	85	90	20	2,50	-0,06
9.	КН212-05	95	100	20	2,50	-0,06
10.	КН214-09	100	105	30	2,50	-0,06
11.	КН212-07	120	125	20	2,50	-0,06
12.	КН214-23	125	130	20	2,50	-0,06
13.	КН214-12	140	145	20	2,50	-0,06
14.	КН214-13	140	145	28	2,50	-0,06
15.	КН214-14	150	155	25	2,50	-0,06
16.	КН202	150	155	25	2,50	-0,06
17.	КН211-04	155	160	28	2,50	-0,06
18.	КН211-07	195	200	32	2,50	-0,06
19.	КН200	200	205	49	2,50	-0,06
20.	КН211-09	215	220	28	2,50	-0,06
21.	КН214-21	220	225	30	2,50	-0,06
22.	КН214-22	230	235	30	2,50	-0,06
23.	КН211-12	245	250	20	2,50	-0,06
24.	КН211-13	245	250	25	2,50	-0,06
25.	КН211-14	245	250	32	2,50	-0,06
26.	КН211-24	295	300	36	2,50	-0,06
27.	КН201	154	160	35	3,00	-0,06

### ТУ 2539-019-00152106-00 Изделия уплотнительные для затворов гидротехнических сооружений

#### Назначение:

Предназначены для использования в конструкциях высоконапорных и низконапорных затворов ГЭС, ГРЭС, ТЭЦ, ГАЭС, работающих в среде пресной воды при температуре от 0 до +30°С и в среде морской воды от 0 до +50°С.

В зависимости от назначения уплотнения гидротехнических сооружений подразделяются на две группы:

**1 группа** – изделия, предназначенные для герметизации низконапорных затворов с напором воды до 30 метров;

**2 группа** – изделия, предназначенные для герметизации высоконапорных затворов с напором воды свыше 30 метров.

#### Пример условного обозначения:

**Изделие 1-IIa-1 ТУ 2539-019-00152106-00**

1 – группа изделия

IIa – тип уплотнения

1 – участок изделия (1 – прямолинейный участок изделия, 2- угловой участок изделия)

Длина указывается заказчиком.

#### Уплотнения изготавливаются следующих типов:

Тип I

Тип II, Тип IIa, Тип IIб, Тип IIв, Тип IIг,

Тип IIап, Тип IIп

Тип III, Тип IIIa, Тип IIIб

Тип IV

Тип V

Тип VI

Тип VII, Тип VIIa, Тип VIIап

Тип XI, Тип XIп

Тип XII, Тип XIIa

### ТУ 3144-003-45340940-2003 Кольца уплотнительные круглого сечения из полиуретана (размеры по ГОСТ 9833-73)

#### Назначение:

Предназначены для использования в гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройствах при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$  и давлении:

- до 50 МПа – в неподвижных соединениях и до 32 МПа – в подвижных соеди-

нениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде;

- до 40 МПа – в неподвижных соединениях и до 10 МПа – в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

Типоразмеры	
003-006-19	018-022-25
005-008-19	020-024-25
006-010-25	021-025-25
008-012-25	023-027-25
010-014-25	030-034-25
011-014-19	032-038-36
012-016-25	094-100-36
013-016-19	115-121-36
014-018-25	150-160-58
015-020-30	180-185-36
017-021-25	195-200-36

### Манжеты и чистильщики из полиуретана для гидроцилиндра опрокидывающего механизма автосамосвалов марки КамАЗ

**Назначение:**

Предназначены для герметизации гидроцилиндра опрокидывающего механизма автосамосвалов марки КАМАЗ при

возвратно-поступательном движении в особо тяжелых условиях в среде индустриальных масел на нефтяной основе.

№	Наименование	Уплотняемый диаметр по штоку, мм
1.	Манжета 12.8603403-14	56
2.	Манжета 13.8603403-14	75
3.	Манжета 14.8603403-14	95
4.	Манжета 15.8603403-14	117
5.	Манжета 16.8603403-14	142
6.	Манжета 17.8603403-14	170
7.	Чистильщик 12.8603404-24	56
8.	Чистильщик 13.8603404-24	75
9.	Чистильщик 14.8603404-24	95
10.	Чистильщик 15.8603404-24	117
11.	Чистильщик 16.8603404-24	142
12.	Чистильщик 17.8603404-24	170

**Примечание:**

Манжеты и чистильщики применяются в гидроцилиндрах опрокидывающего механизма автосамосвалов КамАЗ следующих марок: 55111, 45141, 65111, 65115, 6520, 6540, 55102, 45142, 45143, 6520-06.

## Поршни для буровых установок

### Рабочая среда:

Глинистый раствор на водной основе с плотностью до 2200 кг/м<sup>3</sup> с примесью нефти по объему не более 20% и порошкообразного барита крупностью частиц до 80 мкм, содержащего до 40% массы

твердой фазы минеральных частиц крупностью до 20 мкм.

**Температурный интервал работоспособности** от 0°С до +80°С.

**Рабочее давление:**

40 МПа.

Наименование РТД	D**, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	M, кг
П – 130 – 7	130 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	133 ± 1	100	20	5,7
П – 140 – 7	140 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	143 ± 1	100	27	6,4
П – 150 – 7	150 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	153 ± 1	110	27	8,1
П – 160 – 7	160 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	163 ± 1	115	27	9,7
П – 170 – 7	170 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	173 ± 1	120	27	11,5
П – 180 – 7	180 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	183 ± 1	135	27	14,6
П – 190 – 7	190 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	193 ± 1	145	27	16,0
П – 200 – 7	200 <sup>0,530</sup> <sub>0,800</sub>	203 ± 1	155	27	17,6

### Примечание:

Заказы можем принимать только на условии давальческой оснастки, т.е. предоставлении заказчиком арматуры.

## Резиновая упругая втулка МУВП

### Назначение:

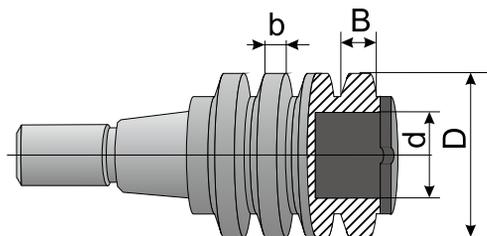
Втулки используются как упругие элементы во втулочно-пальцевых муфтах и приводах от электродвигателей с малым и средним, крутящим моментами.

### Рабочая среда:

Воздух.

Под другие условия работы (воздух с попаданием масла, масло, вода) необходим подбор резиновой смеси.

**Температурный интервал работоспособности** от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .



Обозначение деталей	Условное обозначение	d, мм	D, мм	b, мм	B, мм
6002410	K1	10	19	2,5	5
6002410-01	K2	14	27	3,5	7
6002410-02	K3	18	35	4,5	9
6002410-03	K4	24	45	6,0	11
6002410-04	K5	30	56,5	7,5	14
6002410-06	K7	46	86,5	11,5	22
030020005	-	10	32	4,0	12
030040005	-	15	52	5,0	15
Д43589Н	-	60	108	12,6	24

### Примечание:

Ассортимент подлежит уточнению на момент заказа.

При наличии прессформ возможно изготовление втулок других типоразмеров, не указанных в таблице.

Возможно изготовление колец МУВП и втулок МУВП из полиуретана.

## ГОСТ 4997-75 Диэлектрические ковры

### Назначение:

Применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В.

Цвет ковров – по вашему выбору.

### Температура работоспособности ковров

диэлектрических:

группы I:

от  $-15^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ;

группы II:

от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

№ п/п	Способ изготовления	Размеры, мм			Масса, кг
		длина	ширина	толщина	
1.	Формовой	500	500	$6\pm 1$	1,8
		650	650	$6\pm 1$	3,1
		750	750	$8\pm 1$	4,9
2.	Неформовой	2500	600	$6\pm 1$	-
		2500	800	$6\pm 1$	-

## ТУ 2500-376-00152106-94, ТУ 38 105376-92 Ковры дражные (резиновые) для золотодобывающих драг и промывающих установок

### Назначение:

Предназначены для укомплектования шлюзов при обогащении полезных ископаемых и является золотоулавливающим средством при добыче россыпного золота, платиносодержащих песков, алмазов.

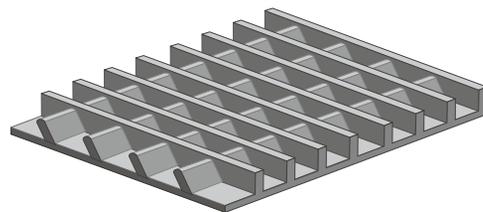
Представляют собой цельнорезиновое полотно (изготовленное из полимеров / резины) с ячейками на внешней поверхности.

### Условия работы:

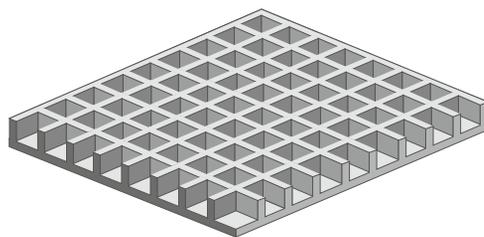
смесь песка с водой.

### Способ изготовления:

Формовой (дорогой, с большим сроком эксплуатации и высоким процентом извлечения). Размеры дражного ковра ограничены размерами пресс-формы. Неформовой (дешёвый, с меньшим сроком эксплуатации и низким процентом извлечения). Размеры дражного ковра ограничены шириной валька.



Ковер дражный с наклонной ячейей



Ковер дражный с прямой ячейей (традиционный)

### Типоразмеры дражных ковров

Размеры ковра			Способ изготовления	Размеры ячеей			
ширина (мм)	длина (мм)	высота (мм)		ширина (мм)	длина (мм)	глубина (мм)	наклон (градус)
960	500	9,5	формовой	8,0	8,0	5,5	нет
1000	800	7,8	формовой	8,5	6,0	5,5	60
980	730	9,0	формовой	10,0	10,0	5,0	нет
750	1120	7,0	формовой	10,0	10,0	5,0	нет
700	1000	9,0	формовой	10,0	10,0	7,0	нет
до 530	500 – 2500	6,5 – 10,0	формовой, неформовой	7,0	6,0	4,0	наклон

### Примечание:

По результатам эксплуатации можно говорить об увеличенном выходе мелкого дисперсионного и тонкого золота. Наблюдается эффект самоочищения, по сравнению с дражными коврами, имеющими прямую ячейю. Повышенное улавливание золота, с медианной крупностью менее 0,5мм (медианная крупность - это размер сита, через которое просеивается 50% массы золота), позволяет наиболее эффективно обрабатывать пески.

Технология и результаты использования ковров дражных варьируются в зависимости от гранулометрического состава песка, ситовых характеристик золота, глинистости грунта, наличия золотокварцевых агрегатов, конструкции шлюзов.

При необходимости готовы разработать дражные ковры с необходимым форматом и размерами ячеей, в т.ч. из полиуретана.

### ТУ 38 30586-95 Коврики-поддоны для автомобилей ВАЗ

**Назначение:**

Коврики-поддоны предназначены для покрытия пола в легковых автомобилях ВАЗ 2101-ВАЗ 2110. Комплект коврик-поддонов состоит из четырех ковриков: передние – левый и правый, задние – левый и правый.

**Рабочая среда:**

Воздух.

**Температурный интервал работоспособности** от –40°С до +50°С.

**Пример условного обозначения:**

ПП ВАЗ 2101-2110

Передний правый коврик-поддон

ПЛ ВАЗ 2101-2110

Передний левый коврик-поддон

ЗП ВАЗ 2101-2110

Задний правый коврик-поддон

ЗЛ ВАЗ 2101-2110

Задний левый коврик-поддон

### ТУ 38 305121-98 Коврики-поддоны для автомобилей ГАЗ 31029, Газель

**Назначение:**

Коврики-поддоны предназначены для покрытия пола в автомобилях «ГАЗ 31029», в кабине автомобиля «Газель».

Комплект коврик-поддонов для автомобилей «ГАЗ 31029» состоит из четырех ковриков: передние – левый и правый, задние – левый и правый. Поддоны предназначены для покрытия пола в автомобилях «ГАЗ 31029», в кабине автомобиля «Газель». Комплект коврик-поддонов для автомобилей «Газель» состоит из двух ковриков: правый и левый.

**Рабочая среда:**

воздух.

**Температурный интервал работоспособности** от –40°С до +50°С.

**Пример условного обозначения:**

ПП ГАЗ 31029

Передний правый коврик-поддон

ПЛ ГАЗ 31029

Передний левый коврик-поддон

ЗП ГАЗ 31029

Задний правый коврик-поддон

ЗЛ ГАЗ 31029

Задний левый коврик-поддон

П «Газель»

Правый коврик-поддон для а/м «Газель»

Л «Газель»

Левый коврик-поддон для а/м «Газель»



**ООО «Балтрезинотехника»**

г. Санкт-Петербург:  
195112 г. Санкт-Петербург а/я 20  
тел./факс (812) 347-86-05; 347-86-06  
e-mail: spb@baltrti.ru

г. Новосибирск:  
630056 г. Новосибирск ул. Варшавская, 5  
тел./факс (383) 334-73-31; 334-76-49  
e-mail: nsk@baltrti.ru

Общие вопросы — mail@baltrti.ru  
Сбыт — sale@baltrti.ru  
Снабжение — snab@baltrti.ru

<http://www.baltrti.ru/>