

Введение	6
1. Отбойные и вентиляционные трубы	
ТУ 38 1051974-90, ТУ 38 305-8-381-99 Трубы вентиляционные шахтные	8
ТУ 38 305-8-352-95 Трубы вентиляционные шахтные	8
2. Технические пластины	
ГОСТ 12855-77 Пластина резиновая для трансформаторов	10
ГОСТ 17133-83 Пластина резиновая для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами	10
ГОСТ 7338-90 Пластина резиновая и резинотканевая	10
ТУ 38 005272-76 Пластина рифленая (автодорожка)	11
ТУ 38 105190-76 Пластина техническая электропроводящая рулонная	11
ТУ 38 105342-76 Пластина пористая формовая	12
ТУ 38 105116-81 Пластина резиновая для уплотнительных прокладок вакуумных систем	12
ТУ 38 605147-85 Пластина для уплотнений в электротехнических устройствах	12
ТУ 38 105757-87 Пластина для штампов специальная	13
ТУ 38 1051959-90 Пластина резиновая для авиационной техники	13
ТУ 38 1051959-90, ТУ 2500-376-001521106-94 Пластина силиконовая	14
ТУ 38 105303-91 Пластина для рефрижераторных вагонов	14
ТУ 38 105873-93 Пластина аэрозольная	14
ТУ 2500-376-001521106-94 Пластина резиновая дражная	14
ТУ 38 30596-95 Пластина резиновая для уплотнения электротехнических устройств	14
ТУ 005216-99 Пластина резиновая для машин специальных и двигателей к ним	15
ТУ 2535-034-05766882-2002 Пластина пористая	16
ТУ 2543-031-05766882-2002 Пластина полиизобутеленовая	16
ТО 38 МССР-20-15-91 Пластина губчатая техническая	16
ТО 38 МР 20-72-94 Пластина рулонная пористая техническая (неформовая)	16
ТО 38 МР 20-84-95 Пластина вулканизованная резинотканевая маслобензостойкая	17
Пластина резиновая пористая	17
3. Клеи	
ГОСТ 2199-78 Клей марки НК	18
ТУ 38 10522-75 Клей резиновый 815	18
ТУ 38 105758-79 Клей марки 2572	18
ТУ 38 105109-81 Клей резиновый 4269	18
ТУ 38 1051056-82 Клей резиновый ИКФ-130, ИКФ-147	18
ТУ 38 105470-82 Клей 78БЦС-П, 78БЦСП-2	18
ТУ 38 1051242-84 Клеи - герметики 51-Г-13,1 51-Г-13А	18
ТУ 38 105236-85 Клей 4НБ-ув	18
ТУ 38 105540-85 Клей резиновый 88НП	18
ТУ 38 105517-86 Клей марки 4010	18
ТУ 38 105840-86 Клей резиновый 117	19
ТУ 38 105994-86 Клей резиновый 3125, 3126	19
ТУ 38 10517-87 Клей резиновый С-425	19
ТУ 38 105214-87 Клей марки У-425-3	19
ТУ 38 105789-87 Клей НТ-150-2	19
ТУ 38 1051256-89 Клей 51К-22	19

Оглавление

ТУ 38 1051760-89 Клей марки 88 СА	19
ТУ 38 105408-90 Клей марки 4508	19
ТУ 38 30572-94 Клей для обуви	20
ТУ 38 305-8-338-94 Клей АС-М	20
ТУ 38 605194-94 Клей марки 88Н	20
ТУ 2527-3-02962921-96 Клей резиновый самовулканизирующийся марки СВ	20
ТУ 2513-009-00148926-97 Клей марки ЛС-425	20
ТУ 2473-002-36733310-98 Клей марки Лейконат	20
ТУ 2513-026-0576813-2006 Клей резиновый 23-СА	20
Клей марки NILOS TL-T70	20
Клей марки Cement SC-2000 TIP TOP	20
Клей Десмодур	21
Клей марки Сигма	21
Клей марки Хемосил	21
Клей Ропид, Клей АН, Клей «ОБ» (Десмокол), Клей 4НБ	22
Клей резиновый ВКР-17	22
4. Ткани технические прорезиненные	
ТУ 38 105677-80 Ткань прорезиненная для шторок радиаторов автомобилей Минского и Кременчугского автозаводов	23
ТУ 38 105969-83 Ткань 8-91	23
ТУ 38 1051578-83 Ткань АХКР	23
ТУ 005296-84 Материал защитный Т-15	23
ТУ 38 105406-84 Ткань прорезиненная 45	24
ТУ 38 105716-84 Ткань 1045	24
ТУ 38 1051650-85 Ткань прорезиненная 51-182	24
ТУ 38 1051665-85 Ткань 8-77	24
ТУ 105916-86 Ткань 18-4	24
ТУ 38 105425-87 Ткань невулканизованная и вулканизованная одно- и двухсторонняя	24
ТУ 38 1051827-88 Ткань прорезиненная 1487	25
ТУ 38 1051849-88 Ткань прорезиненная невулканизованная	25
ТУ 38 1051862-88 Ткань 51-183-2	25
ТУ 38 105854-89 Ткань прорезиненная невулканизованная и вулканизованная	25
ТУ 38 1051901-89 Ткань 566 ЛГН-1	26
ТУ 105 1925-90 Ткань НТ-7	26
ТУ 38 10565-91 Ткань прорезиненная для технических нужд	26
ТУ 305-8-336-93 Ткань 8-316	27
ТУ 2566-051-00209600-94 Материалы защитные изолирующие УНКЛ-1, УНКЛ-3	27
ТУ 38 305-8-356-96 Ткань 500-0	27
ТУ 2566-061-00209600-98 Ткань бытовая шпредиговая марок ТБШ-ДСТ-1 и ТБШ-ДСТ-2	27
ТУ 2566-062-00209600-98 Ткань бытовая каландровая марок ТБК-1 и ТБК-2	28
ТО 38 РМ 20-87-97 Ткань прорезиненная К-955 и Т-955	28
5. Мембраны резиновые	
ТУ 38 105577-87 Мембраны резиновые для автоматических фильтр-прессов типа ФПАКМ Заготовки мембран и прокладок	29

ТУ 38 0056109-88 Заготовки мембран и прокладок для автомобильной, приборостроительной и других отраслей промышленности	29
ТУ 38 005206/6018-94 Заготовки мембран и прокладок для авиационной техники	30
6. Прокладки резиновые	
ГОСТ 19177-81 Прокладки резиновые пористые уплотняющие	32
7. Смеси резиновые невулканизированные	
ГОСТ 2631-79 Материалы для восстановления и ремонта шин	33
ТУ 005216-75 Смесь резиновая специальная	33
ТУ 38 105882-75 Масса 211	33
ТУ 38 105321-76 Тепломорозостойкая резина на основе силиконовых каучуков для изделий, работающих в воздухе, озоне, электрическом поле	33
ТУ 38 105146-82 Смесь резиновая марки КР-360-3	33
ТУ 38 005924-84 Смесь резиновая специальная	34
ТУ 104258-85 Резина невулканизованная	35
ТУ 38 1051651-85 Смесь резиновая 5Э-292-13	35
ТУ 38 1051652-85 Смесь резиновая 5Э-293-17	35
ТУ 38 10555-85 Замазка уплотнительная ТГ-18	35
ТУ 38 1051082-86 Смесь резиновая невулканизованная товарная	35
ТУ 38 1051705-86 Смесь резиновая невулканизованная товарная для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, вальцованная	42
ТУ 38 1051559-87 Смесь резиновая листованная для гуммирования химической аппаратуры	42
ТУ 38 105628-88 Смесь резиновая на основе фторкаучука, предназначенная для изготовления деталей, работоспособных во всех климатических районах в среде воздуха, топлива, синтетических и полусинтетических и минеральных масел и жидкостей	43
ТУ 38 105871-88 Смесь резиновая 51-3043	43
ТУ 38 105652-90 Смесь невулканизованная 4128 каландрованная	44
ТУ 38 0051166-98 Смесь резиновая для деталей авиационной техники, невулканизованная	44
ТУ 38 305122-98 Смесь резиновая невулканизованная каландрованная для эластических прессформ	45
ТУ 2512-046-00152081-2003 Смесь резиновая невулканизованная товарная	45
ТУ 38 305152-04 Смесь резиновая невулканизованная товарная	47
ТУ 16 К 71-098-90 Резина и смесь резиновая для кабельных изделий	50
ТО 38 МР-20-82-95 Резина для ремонта камер автопокрышек	50

ООО «Балтрезинотехника» предлагает вашему вниманию Каталог выпускаемой продукции. Для получения необходимых разделов каталога достаточно устно или письменно обратиться в отдел сбыта.

Каталог состоит из следующих разделов:

Раздел 1. Общий ассортимент

Сокращённый каталог – представлена продукция, пользующаяся наибольшим спросом

Раздел 2. Ленты конвейерные

Конвейерные ленты, в зависимости от типа, выпускаются бухтами стандартной длиной 94, 106 и 150 метров (для различных типов возможны большие длины ленты) и шириной до 3500 мм. По заказу изготавливаются бухты указанной потребителем длины. Ленты изготавливаются на основе тканей из комбинированных волокон прочностью по основе 55 Н/мм и синтетических высокопрочных тканей с прочностью по основе 100-400 Н/мм ширины с количеством прокладок в каркасе лент от 1 до 8

Раздел 3. Рукава

Выпускаются рукава для удовлетворения любых запросов потребителей горнодобывающих, энергетических отраслей и аналогичных им по видам технологических процессов. В настоящее время производится большой ассортимент этого вида продукции с разнообразными сочетаниями материалов, армирования и усиления, предназначенные для работы в различных агрессивных средах и в широком диапазоне давления и температур, рукава специального назначения:

- Рукава для подачи различных марок бензина, дизельного топлива, масел на нефтяной основе, растворов неорганических кислот и щелочей, воды, воздуха, газов, пищевых жидкостей, насыщенного пара, абразивных материалов, охлаждающих жидкостей

- Рукава для глубокого бурения, коррозионностойкие для добычи нефти
- Рукава с текстильным и металлическим усилением (автотракторные, паропроводные, нефтяные, для топливораздаточных колонок)
- Рукава напорно-всасывающие
- Рукава высокого давления
- Рукава напорные с текстильным каркасом
- Рукава напорные с нитяным каркасом
- Рукава антистатические
- Рукава для газовой сварки и резки металлов
- Рукава и муфты прокладочной конструкции («ДЮРИТ»)
- Рукава прокладочной конструкции, стойкие к антифризу, маслобензостойкие
- Рукава с круглотканым каркасом
- Рукава для промывки буровых скважин
- Рукава для стенов водоохлаждения высокочастотных генераторов
- Рукава поливинилхлоридные, полиуретановые

Раздел 4. Ремни

- Ремни приводные клиновые – для приводов станков и промышленных установок
- Ремни вентиляторные для автотракторной техники
- Ремни вариаторные
- Ремни с формованным зубом на нижнем основании
- Ремни многоручьёвые
- Ремни антистатические
- Ремни поликлиновые
- Ремни плоские приводные резинотканевые
- Ремни плоские приводные бесконечные
- Ремни узкого сечения
- Ремни шестигранные (двойные) клиновые

- Ремни приводные круглого сечения
- Ремни бесконечные плоские
- Ремни зубчатые полиуретановые литые
- Ремни зубчатые резиновые

Раздел 5. Формовые и неформовые резинотехнические изделия

- Широко представлены кольца уплотнительные круглого и прямоугольного сечения, манжеты для пневматических и гидравлических устройств, втулки, сита, футеровки, гидроуплотнения
- Профили, шнуры, трубки
- Манжеты резиновые армированные
- Уплотнения резиновые армированные
- Изделия, изготавливаемые формовым и неформовым способом из резин, отличающихся повышенной теплостойкостью
- Диэлектрические и автомобильные ковры
- Детали резиновые для футеровок рудо-размольных мельниц

Раздел 6. Резинотехнические изделия различного назначения

- Отбойные и вентиляционные трубы
- Технические пластины
- Клеи
- Ткани технические прорезиненные
- Мембраны резиновые
- Губчатые изделия
- Гуммированные валы
- Прокладки резиновые
- Лента к вакуум-фильтрам
- Смеси резиновые невулканизированные
- Вальцованные и каландрованные резиновые смеси
- Средства защиты
- Резервуары
- Эбонитовые изделия

Отбойные и вентиляционные трубы

ТУ 38 1051974-90, ТУ 38 305-8-381-99 Трубы вентиляционные шахтные

Трубы шахтные вентиляционные антистатические, негорючие, сшивные.

Вентиляционные шахтные трубы изготавливаются 2-х типов:

Тип I – с проклейкой швов, для шахт опасных по метану.

Тип II – без проклейки швов, для шахт

опасных по газу и угольной пыли.

Диаметры труб 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200 мм. Длина одного колена 20 м (или на заказ до 100 м).

Продукция сертифицирована. Имеется разрешение Госгортехнадзора России.

ТУ 38 305-8-352-95 Трубы вентиляционные шахтные

Трубы и фасонные части к ним предназначены для подачи воздуха в горные выработки, опасные по метану и угольной пыли, в рабочем диапазоне температуры от +5°C до +40°C и относительной влажности до 100%.

Изготовлены из тканей с полимерным покрытием.

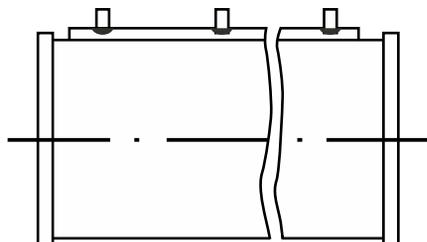
Длина труб - 5 м, 10 м, 20 м.

Крепление труб и фасонных частей между собой осуществляется при помощи вшиваемых в торцы металлических колец.

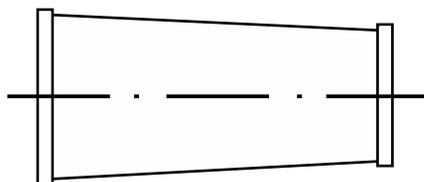
Технические характеристики:

Диаметр, мм	200	400	500	600	800	1000
Поверхностное электрическое сопротивление ткани	3 × 10 ⁸ Ом					
Кислородный индекс ткани	31%					
Рабочий диапазон температур	от + 5 до + 40 °С					
Относительная влажность	до 100%					

Труба

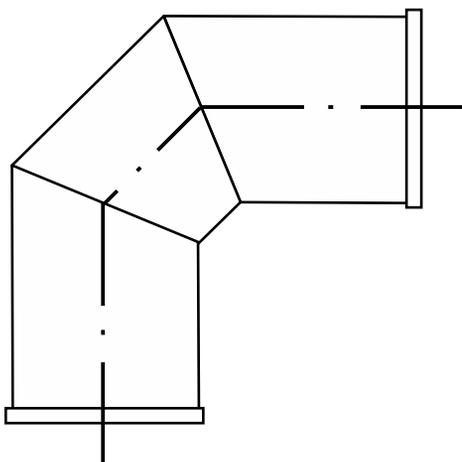


Переход

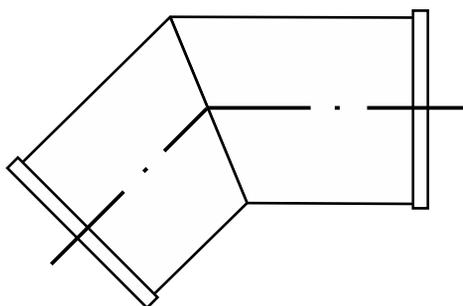


Отбойные и вентиляционные трубы

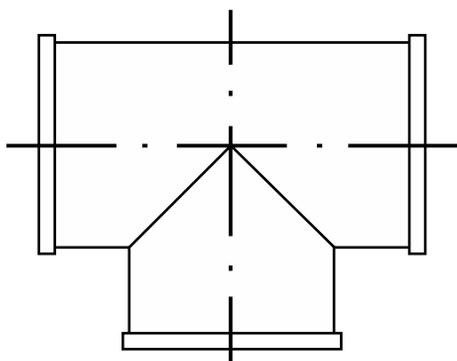
Колено с углом поворота в 90°



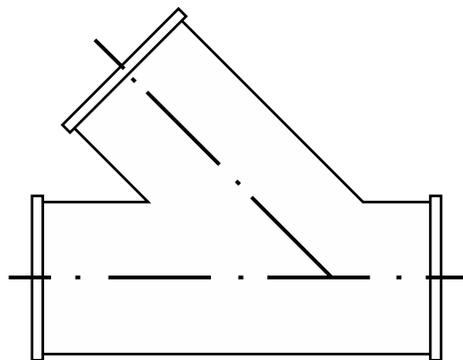
Колено с углом поворота в 135°



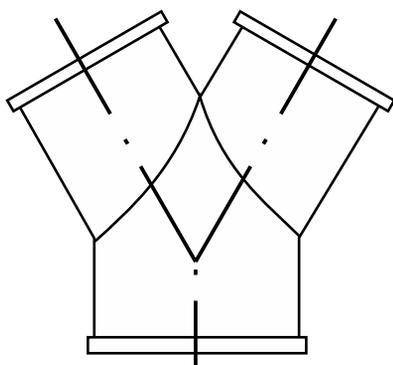
Тройник с углом поворота в 90°



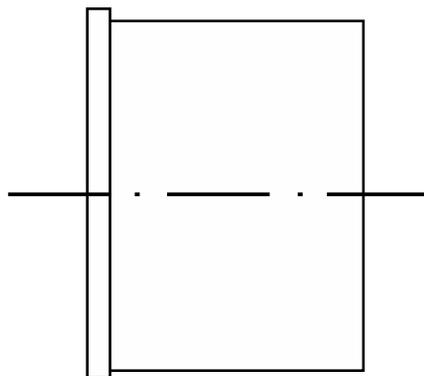
Колено с углом поворота в 45°



Тройник вилкообразный



Звено присоединения



ГОСТ 12855-77 Пластина резиновая для трансформаторов

Назначение:

Пластина трансформаторная типа УМ (универсальная маслотепломорозостойкая) предназначена для изготовления различных неподвижных уплотнений в трансформаторных и электротехнических

устройствах. Пластина выпускается двух видов: рулонная – длиной 800-5000 мм, шириной 800-1200 мм и толщиной от 2 до 6 мм; листовая – размерами (мм): 500×500×8, 500×500×10, 500×500×12, 700×700×10.

ГОСТ 17133-83 Пластина резиновая для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами

Назначение:

Предназначена для изготовления уплотнителей неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с пищевыми продуктами при давлении до 0,6 МПа. Выпускается в виде рулонов и листов. Средней твердости (С).

Пример условного обозначения:

2543141105 ГОСТ 17133-83

Рулонная пластина средней твердости при температуре эксплуатации от –30°С до +70°С толщиной 5 мм, тип I.

Температурный интервал работоспособности от –30°С до +100°С.

Размеры пластин:

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
1,5-25,0	500-800	от 500 до 9500

Условия эксплуатации пластин:

Тип	Код	Рабочая среда
1	2543141400	Молоко, сливки, молочные продукты, мясо, рыба.
3	2543143400	Фрукты, овощи, фруктово-ягодные соки и овощные соки, пюре и консервы, пиво, дрожжевая суспензия, питьевая и минеральная вода, квас, сахарные сиропы и другие безалкогольные напитки.
4	2543144400	Вино, водки, коньяки и другие алкогольные напитки.
5	2543145400	Рыбные, масляные, овощные консервы, соленые мясные и рыбные продукты, овощи и грибы маринованные и квашеные (соленые).

ГОСТ 7338-90 Пластина резиновая и резиноканевая

Назначение:

Предназначена для изготовления резиנותехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных соединений.

Изготавливается 2-х типов:

Тип I – резиновая пластина,

Тип II – резиноканевая пластина, с одним или несколькими тканевыми слоями.

Количество тканевых слоев определяется по согласованию между изготовителем и потребителем с учетом, что на каждые 2 мм пластины должно быть не более одного тканевого слоя.

Марки выпускаемых пластин:

ТМКЦ – тепломорозокислотощелочестойкая;

МБС – маслобензостойкая;

АМС – атмосферомаслостойкая (ограниченно озоностойкая).

Пластины выпускают следующих классов:

1 – толщиной от 1,0 до 20,0 мм для РТИ, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;

2 – толщиной от 1,0 до 60,0 мм для РТИ, работающих под давлением до 0,1 МПа;

Пластины выпускают следующих видов:

- формовые (листы);
- неформовые (рулоны).

Пример условного обозначения:

2 Н – I – ТМКЩ – С – 3 ГОСТ 7338-90

2 – класс

Н – неформовая

I – тип (резиновая)

ТМКЩ – марка ТМКЩ

С – степень твердости (средняя)

3 – толщина, мм

2 Н – II – ТМКЩ – С – 1 × 2 ГОСТ 7338-90

2 – класс

Н – неформовая

II – тип (резинотканевая)

ТМКЩ – марка ТМКЩ

С – степень твердости (средняя)

1 – количество тканевых прокладок

2 – толщина, мм

Условия эксплуатации пластин и изделия из них:

Марка	Тип	Степень твердости	Температурный интервал, °С	Рабочая среда:
ТМКЩ	I	M	от –45 до +80	Воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией не более 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа
		C	от –30 до +80	
		II	от –30 до +80	
		C1	от –45 до +80	
		C1	от –45 до +80	
АМС	I	M	от –30 до +80	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла на нефтяной основе при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.
		M1	от –40 до +80	
		C	от –30 до +80	
		C1	от –40 до +80	
МБС	I	M	от –30 до +80	Воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 МПа; азот
		M1	от –40 до +80	
		C	от –30 до +80	
		C1	от –40 до +80	

ТУ 38 005272-76 Пластина рифленая (автодорожка)

Предназначена для напольных покрытий автомобилей, автобусов, троллейбусов.

ТУ 38 105190-76 Пластина техническая электропроводящая рулонная

Назначение:

Предназначена для отвода зарядов статического электричества.

Рабочая среда:

Воздух помещений, емкостей, сосудов, азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа.

Технические пластины

Технические характеристики

Марка	РЭП
Толщина, мм	до 3,5±0,5
Длина, мм	до 5000
Ширина, мм	до 1200

Примечание:

Удельное электрическое сопротивление в пределах $1 \cdot 10^2 - 5 \cdot 10^5$ Ом. Пластина длиной свыше 5000 мм поставляется по согласованию с потребителем.

ТУ 38 105342-76 Пластина пористая формовая

Назначение:

Предназначена для деталей, работающих при давлении 2,45-2,94 МПа (25-30 кг/см²)

при температуре от -4°C до +35°C.

Рабочая среда:

Морская вода.

Технические характеристики

Марка	51-14.15-2
Толщина, мм	8, 10, 14
Длина, мм	400
Ширина, мм	400

ТУ 38 105116-81 Пластина резиновая для уплотнительных прокладок вакуумных систем

Назначение:

Предназначена для работы в неподвижных соединениях вакуумных систем. Изготавливается неформовым способом (рулон) толщиной от 1 до 6 мм или формовым способом, толщиной до 40 мм.

Рабочая среда:

Воздух.

Температурный интервал работоспособности от -8°C до +70°C.

Допускается кратковременное применение уплотнительных прокладок из пластины при температуре от -30°C до +90°C.

Пример условного обозначения:

II-3×51-2062 ТУ 38 105 116-81

II – тип пластины (рулонная)

3 – толщина, мм

51-2062 – тип резины

Размеры пластин

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
1,0 – 6,0	1000	1800 - 2000
1,0 – 40,0	700 - 800	

ТУ 38 605147-85 Пластина для уплотнений в электротехнических устройствах

Назначение:

Предназначена для изготовления различных неподвижных уплотнений в

трансформаторных и электротехнических устройствах. Рулонная. Толщиной от 2 до 6 мм.

ТУ 38 105757-87 Пластина для штампов специальная

Назначение:

Предназначена для вытяжной штамповки металлических деталей.

Пример условного обозначения:

ПШ-20 ТУ 38 105757-87

ПШ – пластина для штампов

20 – толщина, мм

Рабочая среда:

Воздух.

Температурный интервал работоспособности до +50°С.

Размеры пластин

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
10,0; 12,0; 15,0; 18,0; 20,0; 25,0; 30,0; 35,0; 40,0	680-830	1800-2000

ТУ 38 1051959-90 Пластина резиновая для авиационной техники

Назначение:

Предназначена для изготовления из нее деталей путем вырезки или вырубки.

Детали предназначены для уплотнения неподвижных соединений различных систем авиационной техники, а также для изоляции узлов от воздействия пыли, света, влаги, тепла.

Пример условного обозначения:

ПН 700×3-НО68-1НТА ТУ 38 105 1959-90

ПН – пластина неформовая
резиновая

700 – ширина, мм

3 – толщина, мм

НО-68-1НТА – резиновая смесь

Пластины (неформовые) для авиационной техники выпускают следующих марок: 1847НТА, 4326-1НТА, 3311НТА, 56НТА, 3826-СНТА, НО68-1НТА (без прокладок тип I).

Условия эксплуатации

Марка	Температурный интервал, °С	Рабочая среда
1847НТА	от -50 до +80	Воздух
4326-1НТА	от -45 до +100	Воздух
	от -50 до +100	Топливо ТС-1, масло АМГ-10
3311НТА	от -50 до +80	Воздух
	от +4 до +80	Вода
56НТА	от -50 до +80	Воздух
	от +4 до +80	Вода
3826-СНТА	от -30 до +100	Воздух, бензин, масла МК-8, МС-20
	от -40 до +100	Топлива ТС-1, РТ
	от +4 до +100	Вода, слабые растворы кислот и щелочей
НО68-1НТА	от -55 до +100	Воздух, бензин, масла МК-8, МС-20, бензин, смазка ЦИАТИМ-22, топливо ТС-1
	от -40 до +50	Вакуум наружный 133*10 ⁻⁹ Па
	от +4 до +100	Вода, слабые растворы кислот и щелочей

Размеры пластин:

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
0,5 – 2,0	800 -1000	до 10 000
2,0 – 10,0 (20,0 мм - в исключительных случаях)	600 -800	н/м 600

ТУ 38 1051959-90, ТУ 2500-376-001521106-94 Пластина силиконовая

Отличительной особенностью изделий на основе силиконовых каучуков является высокая тепломорозостойкость, стойкость к действию кислорода, озона, солнечного света, воды, электрического поля, нетоксичность, инертность к физиологическим жидкостям.

Выпускается пластина формовая толщиной от 2,5 до 50 мм (температурный интервал от -60°C до $+250^{\circ}\text{C}$) белого цвета или других по желанию заказчика (красного, зеленого, желтого, синего и коричневого цветов).

ТУ 38 105303-91 Пластина для рефрижераторных вагонов

Назначение:

Предназначена для напольных покрытий рефрижераторных вагонов.

ТУ 38 105873-93 Пластина аэрозольная

Назначение:

Предназначена для изготовления прокладок аэрозольного ниппеля упаковок

дезодорантов, лаков для волос и т. д.

Выпускается в рулоне толщиной 1,1 мм, шириной не менее 500 мм.

ТУ 2500-376-001521106-94 Пластина резиновая дражная

Назначение:

Предназначена для золотопромывающих

драг и изготавливается из резины черного цвета.

ТУ 38 30596-95 Пластина резиновая для уплотнения электротехнических устройств

Назначение:

Предназначена для использования в качестве уплотнителей неподвижных соединений электротехнических устройств.

Пример условного обозначения:

4 ТУ 38 30596-95

4 – толщина, мм

Т4 ТУ 38 30596-95

Т – тропическое исполнение

4 – толщина, мм

Рабочая среда:

Воздух; масло трансформаторное.

Температурный интервал работоспособности: воздух от -55°C до $+50^{\circ}\text{C}$, масло трансформаторное от -55°C до $+100^{\circ}\text{C}$.

Размеры пластин:

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
3,0; 4,0	800 – 1000	до 10000
4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0	700 - 800	1800 - 2000

ТУ 005216-99 Пластина резиновая для машин специальных и двигателей к ним

Назначение:

Предназначена для изготовления из нее деталей, служащих в качестве пылебрызгозащиты и для предотвращения вытекания рабочих сред без давления, а также в качестве прокладочного элемента.

Пример условного обозначения:

254311-5 ТУ 005216-75 резина НО-68-1м
Пластина неформовая (рулонная), без

тканевой прокладки

5 – толщина, мм

НО-68-1м – марка резиновой смеси

254310-5-2 ТУ 005216-75 резина НО-68-1м

Пластина неформовая (рулонная), с 2-мя тканевыми прокладками

5 – толщина, мм

НО-68-1м – марка резиновой смеси

Технические характеристики пластин:

Марка смеси	Код	Твердость, Шор «А»	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
НО-68-1м (без тканевой прокладки)	254311	55-70	0,5-2,0 2,0-10,0	800-1000 н/м 500	до 10000 н/м 500
НО-68-1м (с тканевой прокладкой)	254310	55-70	3,0-10,0	н/м 500	н/м 500
638МА-2 (без тканевой прокладки)	254310	35-50	0,5-2,0 2,0-10,0	800-1000 н/м 500	до 10000 н/м 500
638МА-2 (с тканевой прокладкой)	254310	35-50	3,0-10,0	н/м 500	н/м 500
4326-1 (без тканевой прокладки)	254310	65-80	0,5-2,0 2,0-10,0	800-1000 н/м 500	до 10000 н/м 500
1847 (без тканевой прокладки)	254310	35-50	0,5-2,0 2,0-10,0	800-1000 н/м 500	до 10000 н/м 500
3311 (без тканевой прокладки)	254310	35-45	0,5-2,0 2,0-10,0	800-1000 н/м 500	до 10000 н/м 500
10676 (без тканевой прокладки)	254310	50-65	0,5-2,0 2,0-10,0	800-1000 н/м 500	до 10000 н/м 500
632 (без тканевой прокладки)	254310	45-65	0,5-2,0 2,0-10,0	800-1000 н/м 500	до 10000 н/м 500

Условия эксплуатации пластин:

Марка смеси	Рабочая среда	Температурный интервал, °С
НО-68-1м (без тканевой прокладки)	Масла: МТ-16 П МС-20, дизельные, охлаждающие жидкости ОЖ-65, ОЖ-40	от -40 до +100
	Низкотемпературная жидкость 65,40	от -40 до +120
	Вода, воздух	от -50 до +100
НО-68-1м (с тканевой прокладкой)	Масла, топливо, воздух, вода	от -50 до +100
	Низкотемпературная жидкость 40, 65, охлаждающие жидкости ОЖ-65, ОЖ-40	от -50 до +100
638МА-2 (без тканевой прокладки)	Масло МТ-16П, М-16-ИХП-3, ТСЗП-8, масло МС-20, дизельные масла, воздух	от -50 до +100
638МА-2 (с тканевой прокладкой)	М-16-ИХП-3, ТСЗП-8, воздух, вода, масла, топлива	от -50 до +100

Технические пластины

Марка смеси	Рабочая среда	Температурный интервал, °С
4326-1 (без тканевой прокладки)	Масло МТ-16, дизельное топливо, воздух, воздух с капельным попаданием масла, масло ТСЗП-8, смазка Литол-24, смазка Зимол, масло МТЗ-10П, ТМ-ГОП	от -45 до +100
1847 (без тканевой прокладки)	Воздух	от -45 до +50
3311 (без тканевой прокладки)	Воздух	от -50 до +50
10676 (без тканевой прокладки)	Воздух	от -50 до +50
632 (без тканевой прокладки)	Вода, воздух, слабый раствор кислот и щелочей (20%-тная HCL, H ₂ SO ₄ , NaOH, KOH)	от -30 до +60
	Горячая вода	от -30 до +100
	Бензин, масло	от -30 до +80

ТУ 2535-034-05766882-2002 Пластина пористая

Назначение:

Предназначена для использования в качестве амортизаторов и уплотнений различного вида соединений. Пластина выпускается в виде рулона толщиной от 2 до

10 мм и листа размерами 1000×1000×10 и 500×500×20 и др., черная или цветная. Возможно изготовление резинотканевых пластин.

ТУ 2543-031-05766882-2002 Пластина полиизобутеленовая

Назначение:

Предназначена для защиты химической аппаратуры, газоходов и строительных конструкций от действия концентрированных растворов минеральных кислот

(70% серной, 30% соляной) и других агрессивных сред. Пластина выпускается в виде рулона – длиной 3000 мм, шириной 790 мм и толщиной 1,2; 2,0; 2,5 мм. Максимальная ширина не более 1200 мм.

ТО 38 МССР-20-15-91 Пластина губчатая техническая

Назначение:

Предназначена для уплотнения различных видов соединений изоляции и т.п.

Формовая выпускается размерами не менее 200 не более 1380 мм, толщиной от 3 до 34 мм, плотность от 250 до 800 кг/м³.

ТО 38 МР 20-72-94 Пластина рулонная пористая техническая (неформовая)

Назначение:

Предназначена для использования в качестве амортизатора или уплотнителя. Длина – до 12000 мм при толщине до 14 мм (рулонная) и не более 3000 мм (лист) при толщине от 14 мм до 40 мм. Ширина – от 300 до 1000 мм.

Пример условного обозначения:

10×500 ТО 38 МР 20-72-94

10 – толщина, мм

500 – ширина, мм

Температурный интервал работоспособности –40°С до +60°С.

ТО 38 МР 20-84-95 Пластина вулканизованная резиноканевая маслобензостойкая

Назначение:

Предназначена для изготовления РТИ, используемых для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других целей.

МБС-Н-С – толщина от 4,0 мм до 10,0 мм, рулонами длина – от 500 мм и не более 8000 мм, ширина – от 500 мм до 1200 мм. По согласованию с заказчиком резино-

каневая пластина может быть изготовлена листами.

Пример условного обозначения:

МБС – Н – С – I – 10 ТО 38 МР 20-84-95

МБС – маслобензостойкая

Н – неформовая

С – степень твердости

I – количество прокладок

10 – толщина, мм

Температурный интервал работоспособности от –40°С до +80°С.

Пластина резиновая пористая

Назначение:

Предназначена для изготовления звукоотражающего экрана.

Рабочая среда:

Морская вода. Давление не более 0,98 МПа (10 кг/см²).

Технические характеристики:

Марка	Толщина, мм	Длина, мм	Ширина, мм
ЛБ7.844-176	4	340	340
ЛБ7.56.234	6	340	340
ЛБЭ.56.237	12	360	360
ЛБЭ.56.968	10	400	400
ЛБЭ.56.235	8	360	360

ГОСТ 2199-78 Клей марки НК

Предназначен для использования в производстве обуви, кожгалантереи, а также

для склеивания резиновых и резинотканевых изделий.

ТУ 38 10522-75 Клей резиновый 815

Предназначен для приклейки резиновой подошвы к валяной обуви.

ТУ 38 105758-79 Клей марки 2572

Предназначен для склеивания невулканизированных эбонитов (на основе каучу-

ков общего назначения) с металлами в процессе вулканизации.

ТУ 38 105109-81 Клей резиновый 4269

Предназначен для изготовления липкой ленты полиграфической промышленнос-

ти и склеивающих лент.

ТУ 38 1051056-82 Клей резиновый ИКФ-130, ИКФ-147

(Защитные покрытия) для нанесения поверхностного слоя на изоляционную

резину кабельных жил.

ТУ 38 105470-82 Клей 78БЦС-П, 78БЦСП-2

Предназначен для склеивания холодным способом резин (в т.ч. губчатых) с метал-

лами (в т.ч. окрашенными), деревом, стеклом, резиной и др. поверхностями.

ТУ 38 1051242-84 Клеи - герметики 51-Г-13,1 51-Г-13А

Предназначен для герметизации радиоприборов, крепления радиоэлементов, жгутов, проводов. Не оказывают агрес-

сивного действия на изоляцию и медную жилу проводов. Рабочий диапазон температур от -70 °С до +85 °С.

ТУ 38 105236-85 Клей 4НБ-ув

Предназначен для склеивания вулканизированных резин и резинотканевых материалов на основе наиритового натурального натрийбутадиенового и нитрильного каучука без последующей вулканизации и

невулканизированных резин и резинотканевых материалов на основе наиритового и нитрильного каучуков (СКН-18, СКН-26) с последующей вулканизацией.

ТУ 38 105540-85 Клей резиновый 88НП

Предназначен для приклейки холодным способом резин (в т.ч. и губчатых) на основе НК, СКН, СКБ, СКС, СКМС, наирита

и других каучуков к металлам (в т.ч. и окрашенным), к стеклу и др. материалам, а также резины к резине.

Преимущества клея 88НП:

Теплостойкость – клей 88НП может применяться в любых климатических условиях при температуре от -50°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

Водостойкость – крепление клеем 88НП стойко к воздействию пресной и морской воды в естественных условиях.

ТУ 38 105517-86 Клей марки 4010

Предназначен для склеивания вулканизированных резин (на основе каучуков общего назначения), текстиля, картона с неокра-

шенными и окрашенными металлами при температуре $23\pm 5^{\circ}\text{C}$ и для герметизации оконных проемов автомашин.

ТУ 38 105840-86 Клей резиновый 117

Предназначен для конфекционной сборки резиновых изделий.

ТУ 38 105994-86 Клей резиновый 3125, 3126

Предназначен для склеивания резиновых тканевых изделий на основе каучуков

общего назначения.

ТУ 38 10517-87 Клей резиновый С-425

Предназначен для склеивания резиновых технических изделий с последующей

вулканизацией.

ТУ 38 105214-87 Клей марки У-425-3

Предназначен для склеивания резиновых и резинотканевых изделий с последую-

щей вулканизацией.

ТУ 38 105789-87 Клей НТ-150-2

Предназначен для приклеивания к металлу холодным способом резин (типа

НО-68-1), содержащих 20-25 весовых частей антифриза, а также резин к резине.

ТУ 38 1051256-89 Клей 51К-22

Предназначен для гуммирования химической аппаратуры эбонитами, полуэбонитами,

на основе СКБ, НК, СКИ-3, СКД, СКМС-30, АРКМ-15, СКМС-30РП.

ТУ 38 1051760-89 Клей марки 88 СА

Предназначен для склеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения с металлами, в том числе с окрашенными поверхностями,

тканью, стеклом, деревом и другими материалами, а также используется для склеивания резины с резиной.

ТУ 38 105408-90 Клей марки 4508

Предназначен для склеивания текстилей и резинотканевых изделий, нанесения

слоя липкости на прорезиненные ткани на основе каучуков общего назначения.

ТУ 38 30572-94 Клей для обуви

Предназначен для склеивания деталей обуви из различных видов резин (пористой, монолитной, кожеподобной и др.),

кожи, войлока и текстильных материалов при изготовлении и ремонте обуви.

ТУ 38 305-8-338-94 Клей АС-М

Изоляционный материал, клеевая основа полимерных изоляционных покрытий

для трубопроводов, в качестве грунтовок под липкие изоляционные материалы.

ТУ 38 605194-94 Клей марки 88Н

Предназначен для склеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения с металлами, в том

числе и окрашенными, стеклом и другими материалами, а также для склеивания резин с резинами.

ТУ 2527-3-02962921-96 Клей резиновый самовулканизирующийся марки СВ

Предназначен для склеивания изделий из резиновых и резинотканевых материалов.

ТУ 2513-009-00148926-97 Клей марки ЛС-425

Предназначен для ремонта и стыковки конвейерных лент.

ТУ 2473-002-36733310-98 Клей марки Лейконат

Предназначен для склеивания резин с металлами методом горячей вулканизации

или в качестве отвердителя в резиновых клеях холодного отверждения.

ТУ 2513-026-0576813-2006 Клей резиновый 23-СА

Предназначен для покрытия резинотехнических изделий в целях повышения

стойкости и светоозонному старению.

Клей марки NILOS TL-T70

Предназначен для стыковки конвейерных лент (транспортных лент), соединений резина-резина, резина-ткань, резина-ме-

талл, резина-бетон, ткань-ткань и многих других субстанций методом холодной вулканизации. Двухкомпонентный.

Клей марки Cement SC-2000 TIP TOP

Предназначен для склеивания:

- резины с резиной;
- резины с металлом;
- резины с тканью;

- ткани с тканью;
- стыковки и ремонта транспортных лент.

Клей Cement SC 2000 двух компонентный,

перед использованием смешивается с отвердителем UT-R 20, который поставляется в комплекте с клеем.

Преимущества клея Cement SC 2000:

- применение при низких температурах;

Клей Десмодур

Клей Десмодур – раствор триизоцианата в этилацетате, на основе данного клея был разработан применяемый в отечественной промышленности клей Лейконат. Десмодур обеспечивает плотную прочностную сшивку клея, благодаря этому высокая прочность крепления, стойкость крепления к действию масел, растворителей, топлива, стойкость к действию горячей воды, кислот и щелочей.

Клеи Десмодур имеют жизнеспособность

Клей марки Сигма

Предназначен для стыковки конвейерных лент методом холодной и горячей вулканизации. Клей состоит из 2 компонентов,

Клей марки Хемосил

Клеи Хемосил на основе органических растворителей наносятся на тщательно подготовленную поверхность соединения и образуют в результате сушки, твердую неклеящую пленку.

Хемосил - продукты подходят для соединения многих эластомеров с металлами, пластмассами, деревом, стеклом и тканями.

Для соединения эластомеров с субстратами при помощи Хемосилов используются методы вулканизации: прямое формование, трансферное литье, литье под давлением.

От известных методов обрезаживания Хемосил отличает:

- гарантийный срок хранения 4 года;
- высокая прочность в начальной фазе;
- высокая динамическая предельно допустимая нагрузка после склеивания.

от нескольких часов до одного дня, затем клей становится труднее перерабатывать, вязкость растет, наступает необратимое желатинирование.

Десмодур очень чувствителен к воздействию влаги и всегда хранится в плотно закрытой таре.

При хранении в низких температурах может иметь место осаждение кристаллов, которые снова переходят в раствор при комнатной температуре.

смешиваемых непосредственно перед употреблением.

- высокая технологичность;
- высокая эффективность крепления;
- высокая экономичность;
- безопасность и экологичность.

В зависимости от материала и марки используемого адгезива применяется одно- или двухслойное покрытие.

Использование свежеевалцованной резиновой смеси дает наилучшие результаты по связыванию.

Температура при вулканизации составляет от +130°C до +200°C.

Крепление резины с арматурой при помощи Хемосила возможно и при низком давлении вулканизации, если имеется хороший внутренний контакт материалов.

Клеи

Клей Ропид, Клей АН, Клей «ОБ» (Десмокол), Клей 4НБ

Предназначены для склеивания изделий в обувной промышленности.

Клей резиновый ВКР-17

Предназначен для склеивания между собой вулканизированных резин на основе бутадиеннитрильного каучука.

ТУ 38 105677-80 Ткань прорезиненная для шторок радиаторов автомобилей Минского и Кременчугского автозаводов

Назначение:

Предназначена для механизма регулирования теплового режима двигателя автомобиля.

Толщина ткани, мм:

0,5^{+0,2}_{-0,1}

Ширина ткани, мм:

не менее 650 – для Минского автозавода;
не менее 740 – для Кременчугского автозавода.

Длина в рулоне, м:

не более 80.

Пример условного обозначения:

Ткань для шторок радиаторов шириной 650 мм для тропического климата

T Ш P 650 ТУ 38 105677-80

T – тропики

Ш – шторка

P – радиаторная

650 – ширина, мм

ТУ 38 105969-83 Ткань 8-91

Назначение:

Предназначена для изготовления спецодежды для нефтяников. Однослойная, с односторонним рези-

новым покрытием, маслобензостойкая, основа – х/б ткань.

Температурный интервал работоспособности от –35°C до +50°C.

ТУ 38 1051578-83 Ткань АХКР

Назначение:

Предназначена для изготовления мягких топливных баков, работающих во всех климатических условиях.

Однослойная, с одно- или двухсторонним резиновым покрытием, вулканизированная или невулканизированная.

Марки:

«А» - прорезиненная с 2-х сторон;

«Б» - прорезиненная с одной стороны;

«В» - как «А», но с увеличенным в 2-3 раза нанесением клея.

Гарантийный срок хранения:

АХКР - невулканизированная – 3 месяца;

АХКР - вулканизированная - 2 года.

Примечание:

Хранение при температуре от – 5°C до +25°C, относительная влажность воздуха от 50 до 85%.

ТУ 005296-84 Материал защитный Т-15

Назначение:

Предназначен для изготовления индивидуальных средств защиты кожи изолирующего типа многократного использования.

Однослойный, стойкий к истиранию, действию кислот и щелочей, основа – капрон.

Температурный интервал работоспособности от –40°C до +40°C.

Толщина ткани, мм:

не менее 0,36.

Ширина ткани, мм:

не менее 850.

Длина в рулоне, м:

50±5.

Пример условного обозначения:

T-15 ТУ 005296-84

Ткани технические прорезиненные

ТУ 38 105406-84 Ткань прорезиненная 45

Назначение:

Предназначена для изготовления укрытий при бурении нефтяных и газовых скважин и прочих привышечных сооружений.

Толщина ткани, мм:

не менее 0,5.

Ширина ткани, мм:

не менее 700.

Длина в рулоне, м:

Не более 30

Пример условного обозначения:

Прорезиненная ткань 45 на основе чефера арт. 2370

Ткань 45 арт. 2370 ТУ 38 105406-84

ТУ 38 105716-84 Ткань 1045

Назначение:

Предназначена для изготовления спецодежды для рыбаков.

Однослойная, с односторонним резиновым покрытием, атмосферостойкая,

стойкая к морской воде и рыбьему жиру, цвет оранжевый, зеленый, голубой, основа – капрон.

Температурный интервал работоспособности от -35°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

ТУ 38 1051650-85 Ткань прорезиненная 51-182

Назначение:

Предназначена для полотенно-планчатых транспортеров сельскохозяйственных машин.

Толщина ткани, мм:

не более 1,5.

Ширина ткани, мм:

$0,5^{+0,2}_{-0,1}$

Длина в рулоне, м:

не более 30.

Пример условного обозначения:

Ткань 51-182 ТУ 38 1051650-85

Примечание:

По согласованию с потребителем допускается поставка ткани другой ширины.

ТУ 38 1051665-85 Ткань 8-77

Назначение:

Предназначена для изготовления спецодежды для шахтеров.

Однослойная, с односторонним резиновым

покрытием, маслобензостойкая, износостойкая, цвет оранжевый, основа – капрон.

Температурный интервал работоспособности от -35°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

ТУ 105916-86 Ткань 18-4

Назначение:

Предназначена для изготовления пневмокаркасных изделий, палаток, чехлов.

Двухслойная, с двухсторонним резино-

вым покрытием, воздухонепроницаемая, основа – х/б ткань или ткани из смешанных волокон.

ТУ 38 105425-87 Ткань невулканизованная и вулканизованная одно- и двухсторонняя

Назначение:

Предназначена для изготовления и ремонта резинотканевых изделий.

Ткани (за исключением бязи) прорезинен-

ные с двух сторон невулканизованные маслостойкие типа **ВМ** предназначены для изготовления манжет с последующей их вулканизацией, работающих в среде

Ткани технические прорезиненные

минеральных масел, нефти и водных эмульсий при температуре от -30°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

Остальные типы тканей предназначены для ремонта немаслостойких резинотканевых изделий, работающих в среде воздуха, воды при температуре от -30°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Ткань **ТССН** – для ремонта и изготовления немаслостойких материалов.

Типы:

ТССН – невулканизованная, немаслостойкая;

АМ – невулканизованная, маслостойкая, прорезиненная с одной стороны;

АН – невулканизованная немаслостойкая, прорезиненная с одной стороны;

ВМ – невулканизованная, маслостойкая, прорезиненная с двух сторон;

ВН – невулканизованная, немаслостойкая прорезиненная с двух сторон;

ГМ – вулканизованная, маслостойкая, прорезиненная с одной стороны;

ГН – вулканизованная, немаслостойкая, прорезиненная с одной стороны;

ДМ – вулканизованная, маслостойкая, прорезиненная с двух сторон;

ДН – вулканизованная, немаслостойкая, прорезиненная с двух сторон.

Гарантийный срок хранения:

Невулканизованная – 2 месяца, в летний период не более 1 месяца;

Вулканизованная – 1 год.

ТУ 38 1051827-88 Ткань прорезиненная 1487

Назначение:

Предназначена для изготовления надувных изделий.

Толщина ткани, мм:

$1,05 \pm 0,15$

Ширина ткани, мм:

не менее 850.

Длина в рулоне, м:

не более 30.

Пример условного обозначения:

Ткань 1487 ТУ 38 1051827-88

ТУ 38 1051849-88 Ткань прорезиненная невулканизованная

Назначение:

Предназначена для обмотки кабельной продукции. Неэлектропроводящая.

Гарантийный срок хранения:

6 месяцев.

Примечание:

Толщина ткани 0,3-0,4 мм. Удельное поверхностное сопротивление не менее $5,0 \cdot 10^8 \text{ Ом/см}$. Хранение при температуре от 0°C до $+25^{\circ}\text{C}$.

ТУ 38 1051862-88 Ткань 51-183-2

Назначение:

Предназначена для изготовления дыхательных мешков шахтного самоспасателя.

Однослойная, с двухсторонним рези-

новым покрытием, электростатически

безопасная, не самовозгорается, основа - капроновая ткань.

ТУ 38 105854-89 Ткань прорезиненная невулканизованная и вулканизованная

Назначение:

Тип I: ткань прорезиненная невулканизованная предназначена для изготовления различных резинотканевых изде-

лий с последующей вулканизацией их непосредственно в изделиях.

Тип II: ткань прорезиненная вулканизованная предназначена для брезентов,

Ткани технические прорезиненные

чехлов, мешкотары и других изделий (группы Вн) и для пошива фартуков, защищающих от кислот и щелочей (группы Вн, К50, К20, Щ50, Щ20 ГОСТ 12.4.103)

Ткань работоспособна в среде воздуха, воды и растворов неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% по объему:

Ткань прорезиненная тип II Вн К20 Щ20 – 1

Ткань прорезиненная тип II Вн К20 Щ20 – 2

Ткань работоспособна в среде воздуха и воды:

Ткань прорезиненная тип II Вн – 1

Толщина ткани, мм:

0,7±0,2 – для односторонних;

1,1±0,2 – для двухсторонних.

ТУ 38 1051901-89 Ткань 566 ЛГН-1

Назначение:

Предназначена для изготовления спецодежды для шахтеров.

Однослойная, с двухсторонним резиновым покрытием, водонепроницаемая,

ТУ 105 1925-90 Ткань НТ-7

Назначение:

Предназначена для использования в качестве защитного теплоизоляционного материала и предназначен для обшивки электрожгутов, обклейки колодок, изготовления чехлов, обшивки матов, различных прокладок на элементы конструкций и др. изделий, для резино-металлических нагревателей.

ТУ 38 10565-91 Ткань прорезиненная для технических нужд

Назначение:

Предназначена для использования в качестве водоупорного или водонепроницаемого материала в технике и в быту. Изготавливается способом прорезинивания резиновым клеем или резиновой смесью с последующей вулканизацией, односторонняя и двухсторонняя.

Ширина ткани, мм:

не менее 500

Длина в рулоне, м:

до 200 (для вулканизованных тканей); до 50 (не вулканизованные).

Пример условного обозначения:

Ткань прорезиненная тип II

Вн К 20 Щ 20 – 2 ТУ 38 105854-89

Вн – вулканизованная

К – кислота

Щ – щелочь

20 – 20% по объему

2 – двухсторонняя

Ткань прорезиненная тип II

Вн – 1 ТУ 38 105854-89

1 – односторонняя

обеспечивает хороший воздухообмен,

основа - ткани из смешанных волокон.

Температурный интервал работоспособности от –35°С до +50°С.

Температурный интервал работоспособности от –40°С до +250°С. Кратковременно (секунды) до +700°С.

Гарантийный срок хранения:

10 лет.

Примечание:

Хранение при температуре от -25°С до +30°С.

Ширина ткани, мм

не менее 600

Длина в рулоне, м

не более 150

Температурный интервал работоспособности от –40°С до +40°С.

Пример условного обозначения:

Ткань односторонняя, изготовленная спо-

Ткани технические прорезиненные

способом прорезинивания резиновым клеем на основе ткани капроновой арт. 56003
Ткань 202 – 1 К арт. 56003 ТУ 38 10565-91
1 – односторонняя
К – клеем
Ткань двухсторонняя, изготовленная

способом прорезинивания р/смесью на основе ткани технической арт. 56437
Ткань 202 – 2 П Н арт. 56437 ТУ 38 10565-91
2 – двухсторонняя
П – промазка
Н – накладка

ТУ 305-8-336-93 Ткань 8-316

Назначение:

Предназначена для изготовления спортивной и туристической одежды, палаток, сумок, рюкзаков и других.

Однослойная, с односторонним резиновым покрытием, цвета: голубой, зеленый, розовый, сиреневый, черный, красный, желтый, оранжевый, основа - капрон.

ТУ 2566-051-00209600-94 Материалы защитные изолирующие УНКЛ-1, УНКЛ-3

Назначение:

Предназначены для изготовления индивидуальных средств защиты кожи изолирующего типа многократного использования.

Толщина ткани, мм:

не менее 0,37 (УНКЛ-3), 0,40 (УНКЛ-1).

Ширина ткани, мм:

не менее 850.

Длина в рулоне, м:

50±5.

Пример условного обозначения:

Материал защитный
УНКЛ-1 **ТУ 2566-051-00209600-94**

1 – двухсторонний

Материал защитный

УНКЛ-3 **ТУ 2566-051-00209600-94**

3 – односторонний

ТУ 38 305-8-356-96 Ткань 500-0

Назначение:

Предназначена для изготовления вакуумных мешков и других изделий.
Однослойная, с односторонним рези-

новым покрытием, лицевая сторона с алюминированным покрытием или черного цвета, основа - хлопкополиэфирная, полиэфирновискозная и другие ткани.

ТУ 2566-061-00209600-98 Ткань бытовая шпрединговая марок ТБШ-ДСТ-1 и ТБШ-ДСТ-2

Назначение:

Предназначена для изготовления товаров народного потребления и надувных изделий.

Марки:

ТБШ-ДСТ-1 – на основе тканей хлопчатобумажных,

ТБШ-ДСТ-2 – на основе комбинированных и синтетических тканей.

Изготавливается на текстильной основе с

односторонним полимерным покрытием из термоэластопласта.

Масса 1м², гр.:

для ТБШ-ДСТ-1 – не менее 350;

для ТБШ-ДСТ-2 – не менее 400.

Ширина ткани, мм:

не менее 700.

Длина в рулоне, м:

не менее 20.

Ткани технические прорезиненные

Пример условного обозначения:

Ткань бытовая шпредиговая марок

ТБШ-ДСТ-1 ТУ 2566-061-00209600-98

ТБШ-ДСТ-2 ТУ 2566-061-00209600-98

Примечание:

По согласованию допускается изменение основных размеров.

ТУ 2566-062-00209600-98 Ткань бытовая каландровая марок ТБК-1 и ТБК-2

Назначение:

Предназначена для изготовления надувных изделий бытового назначения, конвейерных лент, тентов и т.п.

Изготавливаются на текстильной основе с односторонним полимерным покрытием из термоэластопласта.

Марки:

ТБК-1 – на основе синтетических тканей,

ТБК-2 – на основе тканей хлопчатобумажных технических, рукавных и смешанных.

Масса 1 м², гр.:

для ТБК-1 – не менее 400;

для ТБК-2 – не менее 1500.

Ширина ткани, мм:

не менее 700.

Длина в рулоне, м:

не менее 20.

Пример условного обозначения:

Ткань бытовая каландровая марок

ТБК-1 ТУ 2566-062-00209600-98

ТБК-2 ТУ 2566-062-00209600-98

Примечание:

По согласованию допускается изменение массы ткани каландровой. Допускается изменение основных размеров.

ТО 38 РМ 20-87-97 Ткань прорезиненная К-955 и Т-955

Назначение:

Предназначена для изготовления надувных изделий.

Цвет тканей – оранжевый.

Изготавливаются:

К – камерная, **Т** – тентовая.

Толщина ткани, мм:

0,6±0,1.

Ширина ткани, мм:

К-955 – не менее 800;

Т-955 – не менее 850.

Длина в рулоне, м:

не более 30,

масса 1 м² (К-955) – н/б 0,94 кг,

масса 1 м² (Т-955) – н/б 0,24 кг.

Пример условного обозначения:

Ткань К-955 **ТО 38 РМ 20-87-97**

К – камерная

Ткань Т-955 **ТО 38 РМ 20-87-97**

Т – тентовая

ТУ 38 105577-87 Мембраны резиновые для автоматических фильтр-прессов типа ФПАКМ

Мембраны резиновые используются в автоматических фильтр-прессах типа ФПАКМ для отжима и формования осадков тонкодисперсных суспензий, содержащих от 10 до 500 кг/м³ взвешенных частиц.

Мембраны работоспособны в слабокислой среде при температуре от -5°C до +80°C.

Заготовки мембран и прокладок

Назначение:

Заготовки предназначены для изготовления мембран, работающих под знакопеременными нагрузками и уплотняющих разделяемые полости, и уплотнительных прокладок агрегатов, применяемых в автомобильной, приборостроительной, авиационной и других отраслях промышленности.

Мембраны изготавливаются следующих размеров:

- 906×556×36 мм для поверхности фильтрации 2,5 и 5 м²;
- 1336×706×36 мм для поверхности фильтрации 5,0 и 10 м²;
- 1805×956×36 мм для поверхности фильтрации 12,5 и 25 м².

Мембраны изготавливают:

- формовым способом – плоские или гофрированные;
- неформовым способом – плоские.

Типы мембран:

- гофрированные;
- плоские;
- тарельчатые;
- шайба уплотнительная.

ТУ 38 0056109-88 Заготовки мембран и прокладок для автомобильной, приборостроительной и других отраслей промышленности

N гр.	Условия работы		Толщина, мм	Заготовки должны быть герметичны и прочны при давлении, МПа, не менее	Обозначения изготавливаемых заготовок
	Среды	Температура, °C			
I	Воздух	от -30 до +100	0,40 ^{+0,08} _{-0,05}	P _{герм.} 0,15 P _{прочн.} 0,49	БН 200-1106142/1
	Бензин и его пары, масла М8В1, МС-20 и их пары	от -45 до +100			
	Вода	от -5 до +60			
III	Воздух. Бензин и его пары, масло МС-20 и его пары	от -50 до +100	0,35±0,05	P _{герм.} 0,15 P _{прочн.} 0,49	2661300 2.120-003 ЗГ
			0,40 ^{+0,08} _{-0,05}		
			0,70±0,10 0,80±0,10		
VI	Бензин и его пары Масло ИС-20 и его пары	от -45 до +100	0,40±0,05	P _{герм.} 0,15 P _{прочн.} 0,29	9.401.044

Примечание:

Возможно изготовление формовых плоских заготовок в виде листов размерами 220×260 мм «справ.»,

при условии дополнительного согласования требований к внешнему виду.

Мембраны резиновые

ТУ 38 005206/6018-94 Заготовки мембран и прокладок для авиационной техники

N гр	Условия работы		Толщина, мм	Заготовки должны быть герметичны и прочны при давлении, МПа, не менее	Обозначения изготавливаемых заготовок
	Среды	Температура, °C			
VI	Воздух. ТопливаТ-1 ТС-1, Т-2, Т-6 и их пары	от -50 до +120	0,40 ^{+0,10} _{-0,05}	Р _{герм.} 0,15 Р _{прочн.} 0,6	760.260 762.120 762.130 762.390А 7626.990 935МА-2110В 760.200-1 358.27.083 360.27.042
			0,35±0,05		
			0,70 ^{+0,10} _{-0,05}	Р _{герм.} 0,25 Р _{прочн.} 1,0	
V	Воздух. Бензин и его пары, топлива Т-1, ТС-1, Т-2, РТ и его пары	от -50 до +100 от -55 до +120	0,35±0,05	Р _{герм.} 0,15 Р _{прочн.} 0,6	-
			0,40±0,05		
			0,70 ^{+0,10} _{-0,05}	Р _{герм.} 0,25 Р _{прочн.} 1,0	
VII	Воздух. Бензин и его пары, топливаТ-1, ТС-1, Т-2, РТ и их пары, масла МС-20, МК-8 и их пары	от -45 до +100 от -50 до +100	0,35±0,05	Р _{герм.} 0,15 Р _{прочн.} 0,6	581.142-1 655126-1 171502
			0,70±0,10		
			0,80±0,10	Р _{герм.} 0,25 Р _{прочн.} 1,2	
VIII	Воздух. Бензин и его пары, топливаТ-1, ТС-1, Т-2, РТ и их пары, масла МК-8 и их пары	от -30 до +100 от -45 до +100	0,40 ^{+0,08} _{-0,05}	Р _{герм.} 0,15 Р _{прочн.} 0,5	180603Е1.68-01 180604Е1.68-01 180605Е1.68-01 180606Е1.68-01 180607Е1.68-01
XII	Воздух. ТопливаТ-1, ТС-1, Т-6. Нафтил и их пары. Гидрожидкость	от -40 до +250 от -40 до +200 от -40 до +50	0,40±0,05	Р _{герм.} 0,25 Р _{прочн.} 0,5	744.251Б-4 744.2276-10 А5-1039 104ф.036 1028ВТ.017 2263.034 2А0320-5318-191
			0,45±0,05		
			0,70±0,10	Р _{герм.} 0,3 Р _{прочн.} 1,0	
XIII	Воздух	от -20 до +250	0,75 ^{+0,10} _{-0,05}	Р _{герм.} 0,25 Р _{прочн.} 1,0	037.93.0009

N гр	Условия работы		Толщина, мм	Заготовки должны быть герметичны и прочны при давлении, МПа, не менее	Обозначения изготавливаемых заготовок
	Среды	Температура, °C			
XV	Воздух, воздух с парами топлива Т-1, ТС-1	от -60 до +150, до +250 (кратковременно не более 50 часов)	0,45±0,05	P _{герм.} 0,05 P _{прочн.} 0,5	3010.02.049 3208.007 5124Т.025 86.695.103
XVI	Воздух. Топлива Т-1, ТС-1, Т-6 и их пары	от -20 до +250 от -35 до +150	0,75±0,10	P _{герм.} 0,3 P _{прочн.} 0,7	84-6110-6570 84-6110-6580
XVIII	Воздух с парами бензина, спирто-бензольной смеси	от -20 до +200	0,40±0,05	P _{герм.} 0,2 P _{прочн.} 0,25	57633-В Х80-33000.00.00 180506Е1-68 (180506104-68)
	Смазки ЦИАТИМ-221, ЦИАТИМ-221С, ВНИИНП-207, ВНИИНП-235, ВНИИНП-246	от -35 до +200			
	Пары водно-спиртовой смеси	от -20 до +100			

Примечание:

V-VI: возможно изготовление формовых плоских заготовок в виде листов размерами 220×260 мм «справ.», при условии дополнительного согласования требований к внешнему виду.

VII-VIII: возможно изготовление формовых плоских заготовок в виде листов размерами 220×260 мм

«справ.», при условии дополнительного согласования требований к внешнему виду.

XII-XVIII: возможно изготовление формовых плоских заготовок в виде листов размерами 260×400 мм «справ.», при условии дополнительного согласования требований к внешнему виду.

ГОСТ 19177-81 Прокладки резиновые пористые уплотняющие

Назначение:

Для уплотнения стыков сборных элементов ограждающих конструкций зданий.

Прокладки предназначены для работы при температуре от -40°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

В настоящее время прокладки изготавливаются с кажущейся плотностью не более 600 кг/м^3 .

Прокладки выпускаются круглого (К) или прямоугольного сечения (П).

Прокладки круглого сечения:

Наименование	Размеры сечения, мм	Вид поставок	Вес 1 м.п., гр.
ПРП-40.К-8.600	8	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	40
ПРП-40.К-10.600	10	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	50
ПРП-40.К-12.600	12	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	65
ПРП-40.К-15.600	15	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	105
ПРП-40.К-20.600	20	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	190
ПРП-40.К-25.600	25	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	300
ПРП-40.К-30.600	30	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	400
ПРП-40.К-35.600	35	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	550
ПРП-40.К-40.600	40	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	700
ПРП-40.К-45.600	45	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	900
ПРП-40.К-50.600	50	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	1 175
ПРП-40.К-60.600	60	отрезками или бухтами длиной не более 10 м.п.	1 840

Прокладки прямоугольного сечения:

Наименование	Размеры сечения, мм	Вид поставок	Вес 1 м.п., гр.
ПРП-40.П-5x80.600	5x80	отрезками длиной не более 3 300 мм	350
ПРП-40.П-5x90.600	5x90	отрезками длиной не более 3 300 мм	400
ПРП-40.П-8x20.600	8x20	отрезками или бухтами	120
ПРП-40.П-8x60.600	8x60	отрезками длиной не более 3 300 мм	60
ПРП-40.П-10x10.600	10x10	отрезками или бухтами	65
ПРП-40.П-10x12.600	10x12	отрезками или бухтами	75
ПРП-40.П-10x15.600	10x15	отрезками или бухтами	90
ПРП-40.П-10x20.600	10x20	отрезками длиной не более 3 300 мм	120
ПРП-40.П-10x25.600	10x25	отрезками длиной не более 3 300 мм	150
ПРП-40.П-10x40.600	10x40	отрезками длиной не более 3 300 мм	240
ПРП-40.П-10x50.600	10x50	отрезками длиной не более 3 300 мм	300
ПРП-40.П-10x60.600	10x60	отрезками длиной не более 3 300 мм	360
ПРП-40.П-10x80.600	10x80	отрезками длиной не более 3 300 мм	480
ПРП-40.П-12x12.600	12x12	отрезками длиной не более 3 300 мм	90
ПРП-40.П-12x20.600	12x20	отрезками длиной не более 3 300 мм	150
ПРП-40.П-14x24.600	14x24	отрезками длиной не более 3 300 мм	200
ПРП-40.П-20x25.600	20x25	отрезками длиной не более 3 300 мм	400
ПРП-40.П-20x30.600	20x30	отрезками длиной не более 3 300 мм	350
ПРП-40.П-20x40.600	20x40	отрезками длиной не более 3 300 мм	480
ПРП-40.П-25x25.600	25x25	отрезками длиной не более 3 300 мм	380
ПРП-40.П-25x28.600	25x28	отрезками длиной не более 3 300 мм	420

Смеси резиновые невулканизированные

ГОСТ 2631-79 Материалы для восстановления и ремонта шин

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Твердость Шор «А»	Тип каучука
Я-7317	до -45	55-65	СКМС-30 АРКМ-15

ТУ 005216-75 Смесь резиновая специальная

Резины невулканизированные товарные, маслбензостойкие; вальцованные.

Резина ИРП-1314-I 251231 ТУ 005216-75

ИРП-1314-I – марка резины

Пример условного обозначения:

251231 – код резины

Шифр резиновой смеси	Код	Твердость Шор «А»	Тип каучука
51-2059	251231	40-55	СКН-18 + найрит
ИРП-1314-I	251231	76-86	СКФ-32

ТУ 38 105882-75 Масса 211

Назначение:

температуре от -25°С до +85°С.

Применяется на судах в качестве замазки.

Пример условного обозначения:

Работоспособна в среде воздух-вода при

Масса 211 ТУ 38105882-75

Шифр резиновой смеси	Тип каучука
I-8063-0	СКБ 50-50р

ТУ 38 105321-76 Тепломорозостойкая резина на основе силиконовых каучуков для изделий, работающих в воздухе, озоне, электрическом поле

Назначение:

изделий, работающих в воздухе, озоне,

Предназначены для изготовления

электрическом поле.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Твердость Шор «А»	Назначение
14р-2	от -60 до +250	43-68	Формовые и неформовые детали, работающие при деформации до 10% в неподвижных соединениях
14р-6	от -60 до +200	25-45	
14р-15	от -60 до +200	23-45	
5р-129	от -60 до +250	45-70	Формовые детали, работающие при деформации 20% в неподвижных соединениях
ИРП-1265	от -60 до +250	42-62	
ИРП-1266	от -60 до +250	45-70	

ТУ 38 105146-82 Смесь резиновая марки КР-360-3

Назначение:

вижных соединениях) до 61,7 МПа

Предназначена для изготовления манжет (воротников) и колец круглого и прямоугольного сечения, работающих в угледобывающих машинах при давлении жидкости для манжет и колец (в непод-

(630 кгс/см²) в среде воздуха и масла индустриального И-20А, по ГОСТ 20799-75, при температуре от -15°С до +50°С и в среде водомасляных эмульсий при температуре от +5°С до +70°С.

Смеси резиновые невулканизированные

ТУ 38 005924-84 Смесь резиновая специальная

Назначение:

Предназначена для изготовления рези-
нотехнических деталей специального
назначения.

Пример условного обозначения:

ИРП-3012 ТУ 38 005924-84

Шифр рези- новой смеси	Твердость Шор «А»	Тип каучука	Условия работы, температурный интервал экс- плуатации, °С
ИРП-1136	76-88	СКФ-32	Морская вода и пресная вода: от -2 до +100; масла: от -10 до +70; воздух: от -50 до +70
ИРП-1175	70-80	СКН-18С	Вода: от +4 до +50; морская вода: от -10 до +50; воздух, инертные газы, азот, масла: от -40 до +50
ИРП-1387	75-85	СКН-18С + СКН-26С	Воздух, масла, топливо: от -30 до +120
ИРП-2010	72-85	СКФ-32	Инертные газы, азот: от -10 до +150; воздух, смазки: от -10 до +150
ИРП-2025	55-70	СКН-18С + найрит	Воздух, этиловый спирт, масла, смазки, топливо: от -50 до +50
ИРП-2035	74-85	СКН-18С + СКФ-32	Масла, смазки: от -50 до +50
ИРП-2043	68-78	СКФ-26	Воздух, масла: от -10 до +150
ИРП-3001	70-80	СКН-18С	Масла: от -50 до +50
ИРП-3012	71-84	СКН-18С + СКН-26С	Воздух, масла, топливо: от -50 до +50
51-2064	60-75	СКН-26С	Воздух, топливо, перегретая вода: от -30 до +120
51-2093	50-62	СКЭПТ-40 + полии- зобутилен	Раствор серной кислоты, КОН, масло, воздух - от -40 до +50; вода - от +4 до +50.
51-1419	75-85	СКФ-26	Воздух, масла - от -10 до +150.
51-2068-1	65-80	СКН-40СМ	Хладон-12, масла, смазки и их пары, иерезин: от -10 до +110
51-3044	48-58	СКЭПТ-40,50 НТ	Воздух: от -50 до +50
51-3065	55-65	СКН-18С + наирит	Воздух, инертные газы, масла: от -50 до +50
9086	72-84	СКН-26С	Воздух, топливо, масла: от -50 до +50
ИРП-1379	45-60	СКИ-3 НТ + СКДС	Воздух: от -60 до +80; морская вода: от -10 до +50
ИРП-2052	55-65	СКЭП-40,50 НТ	Воздух, масла, вакуум: от -50 до +100
9089	74-84	СКН-18С + СКН-26С	Воздух, масла, топливо, нафтил: от -40 до +50
51-2080	50-65	СКЭПТ-40,50	Раствор КОН, воздух: от -40 до +50; вода: от +4 до +50
51-2072	45-60	СКЭПТ-40	Воздух: от -50 до +50; вода морская: от -10 до +50
ИРП-1019А	85-95	СКН-18С и СКН-26С	Воздух, инертные газы, азот: от -40 до +50
51-1558	55-65	СКИ-ЗНТ + СКДС	Воздух: от -60 до +80
51-1466	73-83	СКЭП-40 НТ	Воздух, азот, инертные газы, кислород, КОН: от -40 до +100
9086	72-84	СКН-26НТ	Воздух, масла, топливо: от -40 до +50
ИРП-2045	44-57	СКН-18 МНТ+ СКН-ЗНТ	Воздух, азот, инертные газы: от -50 до +50

Смеси резиновые невулканизированные

Шифр резиновой смеси	Твердость Шор «А»	Тип каучука	Условия работы, температурный интервал эксплуатации, °С
ИРП-2020	72-82	СКН-18С + наирит	Воздух, инертные газы, азот, масла и их пары: от -50 до +50
9088	75-85	СКН-18С + СКН-26С	Масла и их пары, смазки: от -40 до +50

ТУ 104258-85 Резина невулканизованная

Назначение:

Смесь резиновая невулканизованная 2Э-1155, предназначенная для контроля

прочности связи латунированного металлокорда и латунированной бортовой проволоки с резиной.

ТУ 38 1051651-85 Смесь резиновая 5Э-292-13

Назначение:

Предназначена для изготовления прокладок, колпачков-ключиков и резиновых колец золотников вентилях пневмати-

ческих шин по ГОСТ 8107-75, а также для изготовления пластины резиновой ПУ по ТУ 38 1051667-85.

Шифр резиновой смеси	Твердость Шор «А»
5Э-293-17 каландрованная	40-55

ТУ 38 1051652-85 Смесь резиновая 5Э-293-17

Назначение:

Предназначена для изготовления прокладок, колпачков-ключиков и резиновых колец золотников вентилях пневмати-

ческих шин по ГОСТ 8107-75, а также для изготовления пластины резиновой ПУ по ТУ 38 1051667-85.

Шифр резиновой смеси	Твердость Шор «А»
5Э-293-17 каландрованная	40-55

ТУ 38 10555-85 Замазка уплотнительная ТГ-18

Назначение:

Предназначена для герметизации клепаных и сварных конструкций, работающих в интервале температур от -60°С до

+250°С. Не вызывает коррозии алюминиевых и титановых сплавов и нержавеющей стали.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С
ТГ-18	от -60 до +250

ТУ 38 1051082-86 Смесь резиновая невулканизованная товарная

Изготавливается:

группы I – XII; а – мягкие, б – твердые, в – повышенной твердости.

Резиновые смеси группы I

Предназначены для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, воды,

слабых растворов кислот и щелочей концентрацией до 20% по объему (кроме уксусной и азотной кислот); вальцованные. Температурный интервал работоспособности указан в таблице и соответствует условному обозначению.

Смеси резиновые невулканизированные

Шифр резино-вой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
52-599/1	Ia	-25 до +70	8	35 – 65	БК-1675Н
		-30 до +70	10		
13304П	Ia	-25 до +70	8	35 – 65	СКМС –30
		-30 до +70	10		АРКМ –15
51-1565	Ia	-30 до +90	11		СКИ –3
		-35 до +70	13		СКИ –3С
51-1590	Ia	-25 до +70	8	35 – 65	СКИ –3 СКИ –3ПН
		-30 до +70	10		
		-35 до +70	13		
		-40 до +70	15		
Сф – 1009	Iб	-25 до +70	8	50 –70	СКМС –30 АРКМ –15
6429	Iб	-25 до +70	8	50 –70	СКМС –30 АРКМ –15
		-30 до +70	10		
7 –ИРП –1315	Iб	-30 до +90	11		СКИ –3
		-35 до +70	13		
7 –122	Iб	-30 до +70	10	50 –70	СКМС –30 АРКМ –15
57-7018	Iб	-45 до +70	19	50 –70	СКЭПТ –40,50
51 – 1524	Iв	-35 до +70	13	60 – 80	СКЭПТ –50
6701	Iв	-25 до +70	8	60 – 80	СКМС –30 АРКМ –15
		-30 до +70	10		
7 – 6190	Iв				СКМС –30 АРКМ –15
С – 169	Iв	-25 до +70	8	60 – 80	СКМС –30 АРКМ –15
		-30 до +70	10		
		-30 до +90	11		
		-35 до +70	13		
		-40 до +70	15		
7 – ИРП – 1348	Iв	-25 до +70	8	60 – 80	СКИ –3+СКД
		-30 до +70	10		
		-30 до +90	11		
		-35 до +70	13		
		-40 до +70	15		
		-45 до +70	19		
		-50 до +70	21		

Резиновые смеси группы II

Предназначены для изготовления различных уплотнительных и других изделий,

работающих в среде воздуха в районах с холодным климатом; вальцованные.

Шифр резино-вой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
14К –10	IIб	-60 до +70	27	50 –70	СКМС –10К

Смеси резиновые невулканизированные

Резиновые смеси группы III

Предназначены для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в контакте с маслами и топливом; вальцованные:

1. ограниченной маслбензостойкости;
2. средней маслбензостойкости;
3. повышенной маслбензостойкости.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
7-57-5010	III-1а	-25 до +70	8	35-65	СКН-26 + СКН 26 ПВХ-30
7-4161	III-1а	-25 до +70	8	35-65	БНКС-28 СКН-18 + бутахлор (найрит)
		-30 до +100	12		
51-2059		-35 до +100	14		
		-40 до +100	17		
7-НО-68-2	III-16	-30 до +100	12	50-70	Найрит + БНКС-18
		-35 до +100	14		
НГ-15		-40 до +100	17		СКН-18 + СКЭП-40, 50
		-45 до +100	20		
7-НО-68-1	III-16	-50 до +100	23	50-70	Найрит + БНКС-18
Л-НО-68-7	III-16	-35 до +100	17	50-70	СКН-18 СМ + СКН-26 СМ
375					СКН-18 + СКН-26
7-ИРП-1352	III-16	-30 до +100	12	50-70	БНКС-18
		-30 до +100	14		
		-40 до +100	17		
		-45 до +100	20		
7-ИРП-1352-1	III-16	-50 до +100	23	50-70	БНКС-18
7-В-14	III-1в	-30 до +100	12	65-85	БНКС-18 АМН (или СКН-18)
		-35 до +100	14		
7-4326М		-40 до +100	17		СКН-18 М
		-45 до +100	20		
7-129	III-1в	-40 до +100	17	65-85	СКН-18 + СКН-26
922					
7-7130	III-1в	-50 до +100	23	65-85	СКН-18
7-В-14-1	III-1в	-50 до +100	23	65-85	БНКС-18
7-8470	III-2а	-30 до +100	12	65-85	БНКС-18 + БНКС-40
7-9831	III-26	-30 до +100	12	50-70	БНКС-28АМ, АМН
7-8470	III-6	-30 до +100	12	50-70	БНКС-18 + БНКС-40
7-57-5037	III-26	-35 до +100	14	50-70	СКН-26СМ, АСМ + СКН-18 СМ
7-51-5003	III-2в	-30 до +100	12	60-90	СКН-26 + СКН-40

Смеси резиновые невулканизированные

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
7-51-3029	III-2в	-30 до +100	12	60-90	СКН-18 С+ СКН-26С
		-40 до +100	17		
51-1683	III-2в	-40 до +100	17	60-90	СКН-26
7-3826	III-3б	-15 до +100	8	50-75	СКН-40
		-20 до +100	6		
7-3826	III-3б	-30 до +100	12	50-75	СКН-40 + СКН-18
7-3834	III-3б	-15 до +100	3	50-75	БНКС-40
		-20 до +100	6		
		-30 до +100	12		
4004	III-3в	-15 до +125	4	65-95	СКН-40
7-3825	III-3в	-30 до +100	12	65-95	БНКС-40 + БНКС-18
7-57-5005	III-3в	-30 до +100	12	65-95	СКН-26 + СКН-40
7-3825	III-3в	-15 до +100	3	65-95	БНКС-40 СКН-26 СКФ-32
ИРП-1068		-15 до +125	4		
ИРП-1314 (относ. удл. н/м 100%)		-20 до +100	6		

Резиновые смеси группы IV

Предназначены для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде масел и топлив

в районах с холодным климатом, вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
7-ИРП-1352 7-ИРП-352-1	IVa	-60 до 100	29	35-65	БНКС-18
7-6218	IVб	-60 до +100	29	55-75	СКН-18
98-1	IVб	-60 до +100	29	55-75	СКН-18
7-7130	IVв	-60 до +100	29	65-90	СКН-18
51-1669	IVв	-60 до +100	29	65-90	СКН-18 + СКН-26

Резиновые смеси группы V

Предназначены для изготовления различных уплотнительных и других изделий,

работоспособных в среде воздуха, озона, света, перегретой воды; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
57-7018 (ТПХ не выше -50°С)	Va	-50 до +125	24	45-65	СКЭПТ-40, 50
2682 (ТПХ не выше -45°С)	Vв	-50 до +125	24	70-95	СКЭПТ-40, 50
51-1524 (ТПХ не выше -45°С)	Vв	-50 до +125	24	70-95	СКЭПТ-50

Смеси резиновые невулканизированные

Резиновые смеси группы VI

Предназначены для изготовления амортизационных силовых деталей, работоспособных:

слабыми растворами кислот и щелочей;
2. в контакте с маслами и топливами;
вальцованные.

1. в среде воздуха и в контакте с водой,

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
7 – 6620	VI –1а	–45 до +70	19	35 – 65	СКИ –3 + СКД
		–50 до +70	21		
		–50 до +80	22		
7 –ИРП –1346	VI –1а	–50 до +70	21	35 – 65	СКИ –3 + СКД
7 –ИРП –1347	VI –1а	–50 до +70	21	35 – 65	СКИ –3 + СКД
7 – 1847	VI –1а	–45 до +70	19	35 – 65	НК
7 –ИРП –1315	VI –1б	–30 до +70	13	50 –70	СКИ –3
7 –ИРП –1347 (вальцованная, допускается поставка в виде шнура)	VI –1б	–30 до +70	13	50 –70	СКИ –3 + СКД
		–40 до +70	15		
		–45 до +70	19		
		–50 до +70	21		
7 –2959	VI –1б	–45 до +70	19	50 –70	НК
7 –51 –3060 –1	VI –1б	–45 до +70	19	50 –70	СКИ –3
7 –Кз –135	VI –1в	–40 до +80	16	60 – 80	СКИ –3 + СКД
7 –2462	VI –1в	–40 до +80	16	60 – 80	НК
7 –ИРП –1348	VI –1в	–40 до +80	16	60 – 80	СКИ –3 + СКД
		–50 до +80	22		
7 – 8470	VI –2б	–30 до +100	12	50 –70	БНКС –18 + БНКС – 40

Резиновые смеси группы VII

Повышенной износостойкости, для воздуха; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
К – 6252 ф	VII –1б	–40 до +70	15	55 –75	СКИ –3 + СКД
51 –1625	VII –1б	–40 до +70	15	55 –75 (факт. 40 –50 ед.)	СКИ –3
51 –1632	VII –1в	–30 до +100	12	60 – 90	СКЭПТ –30, 40, 50
		–40 до +70	15		
		–50 до +100	23		

Смеси резиновые невулканизированные

Резиновые смеси группы VIII

Электроизоляционные; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
6650 (условная прочность при растяжении н/м 40 кгс/см ²)	VIII –б	–50 до +70	21	50 – 65	СКИ –3

Резиновые смеси группы IX

Резиновые смеси для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий, а также для обкладки валов и др. изделий; вальцованные и каландрованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
РГ –1 (отн. удлинение н/м 300 %; вальц.)	IX –а	–30 до +70	10	25 – 45	СКМС –30 АРКМ –15
С –509 (вальцованная)	IX –а	–30 до +70	10	25 – 45	найрит + СКМС –30 АРКМ – 15
2566 (вальц. и каландр.)	IX –б	–30 до +70	10	40 – 60	СКИ –3 + СКМС –30 АРКМ –15
К – 6252 (вальцованная)	IX –в	–30 до +70	10	50 –70	СКИ –3 + СКД
К – 6253 (вальцованная)	IX –в	–30 до +70	10	50 –70	СКМС –30 АРКМ –15
1976 (каландр., вальцов.)	IX –в	–30 до +70	10	50 –70	СКМС –30 АРКМ –15
51 –1632 (каландров., вальцов.)	IX –г	0 до +70 0 до +100	33 34	70 – 95	СКЭПТ –30, 40, 50
ИРП –1395 (вальцованная)	IX –г	0 до +70	33	70 – 95	СКИ –3
1751 –10 (вальцованная)	IX –д	+2 до +70	35	80 –100	СКМС –30 АРКМ –15

Резиновые смеси группы XI

Резиновые смеси для ремонта и стыковки, обкладочные, в износостойком исполнении; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
2 –1370	XI-16-1-2	–45 до +60	18	–	СКИ –3 + СКД

Смеси резиновые невулканизированные

Резиновые смеси группы XII

1. Резиновые смеси для бытовой химии; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
7-122К	XII-16	-15 до +75	3	60-75	СКМС-30 АРКМ-15

2. Резиновые смеси для промышленно-бытовых изделий; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
H-24-5	XII-2a	-15 до +100	3	35-65	НК
1458Г	XII-2a	-15 до +100	3	35-65	СКИ-3НГП
376С	XII-2a	-15 до +100	3	35-65	СКН-26+найрит
20-200	XII-2a	-15 до +100	3	35-65	НК
7-57-6005 2) 7-57-6005-1	XII-2a	-15 до +100	3	35-65	СКМС-30 АРКМ-15+СКД
Кз-627 Кз-627-0 Кз-627-0-1	XII-26	-15 до +75	3	55-75	СКИ-3
РП-101-215у (отн. удлинение при разрыве н/м 100%)	XII-26	-15 до +75	3	55-75	СКМС-30 АРКМ-15
6309-24	XII-2в	-15 до +75	3	65-80	СКИ-3
A-1	XII-2в	-15 до +75	3	65-80	СКМС-30 АРКМ-15
7-57-5010	XII-2в	-15 до +75	3	65-80	СКН-26+ СКН26 ПВХ-30

3. Резиновые смеси для изолент; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
567	XII-3	-20 до +60	9	-	СКИ-3, СКИ-3-01

4. Резиновые смеси для промазки; вальцованные.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Условное обозначение	Твердость Шор «А»	Тип каучука
1453	XII-4	-20 до +70	5	-	СКИ-18+СКИ-3
1451-1	XII-4	-20 до +70	5	-	СКМС-30 АРКМ-15
10670	XII-4	-20 до +70	5	-	СКМС-30 АРКМ-15

Смеси резиновые невулканизированные

Пример условного обозначения:

III-1a – 17 – 7-4161 вальцованная

тв. 35-65 ТУ 38 1051082-86

III-1a – группа III, ограниченной
маслобензостойкости,
мягкая

17 – условное обозначение,
соответствует темпера-
турному интервалу от
-40°C до +100°C

7-4161 – марка резиновой смеси

вальцованная – вид резиновой смеси

тв.35-65 – твердость

IVв – 10 – 1976 – каландрованная 2,0

тв.50-70 ТУ 38 1051082-86

IVв – группа

10 – условное обозначение
1976 – марка резиновой
смеси

каландрованная – вид резиновой смеси
2,0 – толщина листов

тв.50-70 – твердость

Примечание:

Конкретную марку резиновой смеси определяет предприятие-изготовитель при заключении договора на поставку. Вид резиновой смеси (вальцованная или каландрованная) и толщину листов каландрованной резиновой смеси указывают в договоре на поставку.

ТУ 38 1051705-86 Смесь резиновая невулканизированная товарная для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, вальцованная

Назначение:

Для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами: молоком, молочными продуктами, мясом, рыбой, фруктами,

овощами, соками, пюре, консервами, пивом; водой – питьевой, газированной, минеральной и т.д.; водкой, вином, коньяком и другими алкогольными напитками.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Твердость Шор «А»	Тип каучука
5П-768 (цвет черный)	11, 31, 41, 51	-30 до +70 кратковременно до +100	50-70	СКИ-3

Назначение:

Для изделий, контактирующих с молоком, молочными продуктами, мясом, рыбой, жирами, маслом растительным, майонезом, фруктами, овощами, соками, пюре;

водой – питьевой, газированной, минеральной и др. безалкогольными напитками; рыбными, мясными консервами, мицеллой.

Шифр резиновой смеси	Группа резины	Температурный интервал эксплуатации, °С	Твердость Шор «А»	Тип каучука
52-563 (цвет светло-серый)	11, 14, 15, 21, 25, 31, 34, 35, 51, 55, 61, 62	-30 до +100	50-70	СКН-26МП

Пример условного обозначения:

14 – 52-563 ТУ 381051705-86

14 – группа резины

52-563 – марка резины

ТУ 38 1051559-87 Смесь резиновая листованная для гуммирования химической аппаратуры

Назначение:

Смесь резиновая листованная предназначена для гуммирования химической аппаратуры

на предприятиях химического машиностроения и хлорных производствах.

Смеси резиновые невулканизированные

Пример условного обозначения:

ГХ-2566 ТУ 38 1051559-87

ГХ-2566 – марка резины

Шифр резиновой смеси	Твердость Шор «А»	Тип каучука
ГХ-2566	35–55	СКИ-3 + СКМС-30 АРКМ-15
ГХ-1751	80–100	СКМС-30 АРКМ-15
ГХ-1976	50–70	СКМС-30 АРКМ-15
ГХ-1395	70–85	СКИ-3 + СКМС-30РП
ГХ-1394	85–100	СКИ-3 + найрит
ГХ-1626	80–100	СКИ-3 + СКМС-50РП

ТУ 38 105628-88 Смесь резиновая на основе фторкаучука

Назначение:

Предназначена для изготовления деталей, работоспособных во всех климати-

ческих районах в среде воздуха, топлива, синтетических и полусинтетических и минеральных масел и жидкостей.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Твердость Шор «А»	Назначение
ИРП-1225	от –20 до +150	75–90	Формовые резиновые и резинометаллические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
ИРП-1287	от –20 до +250	73–83	Шприцованные, формовые резиновые и резинометаллические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
ИРП-1316	от –20 до +250	78–90	
ИРП-1314-1	от –20 до +150	76–86	Формовые пластины, формовые резиновые и резинометаллические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
ИРП-1345	от –20 до +200	68–78	Мембраны, Формовые пластины, шприцованные, формовые резиновые и резинометаллические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
ИРП-3032	от –20 до +150	50–65	Формовые уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
51-1407-(1)	от –30 до +170	50–60 (55–65)	Формовые уплотнительные детали неподвижных соединений, шприцованные изделия, рукава

ТУ 38 105871-88 Смесь резиновая 51-3043

Назначение:

Для изготовления электроизоляционных деталей, эксплуатируемых в среде воздуха в интервале температур от –50°С до

+80°С при условии попадания масел или в среде масел нефтяного происхождения или серной кислоты.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Твердость Шор «А»
51-3043-8 вальцованная	от –50 до +80	50–75

Смеси резиновые невулканизированные

ТУ 38 105652-90 Смесь невулканизированная 4128 каландрованная

Назначение:

Предназначена для гуммирования опрес-совкой или ручной обкладкой деталей приборов, подвергающихся в период

эксплуатации воздействию раствора салициловой кислоты с глицерином при температуре до +60°C.

ТУ 38 0051166-98 Смесь резиновая для деталей авиационной техники, невулканизированная

Назначение:

Предназначена для изготовления деталей авиационной техники, поставляемые предприятиям авиационной промышленности, а также предприятиям, подразделениям, эксплуатирующим, ремонтирующим авиационную технику, и работоспособные в зависимости от марки резиновой смеси в любых климатических

условиях в различных средах и температурных интервалах.

Примеры условного обозначения:

НО-68-1 НТА, выпускаемая

в вальцованном виде –

НО-68-1 НТА ТУ 38 0051166-98

НО-68-1 НТА, выпускаемая

в каландрованном виде –

НО-68-1 НТА×1 ТУ 38 0051166-98

Шифр резиновой смеси	Твердость Шор «А»	Тип каучука	Температурный интервал эксплуатации, °С
ИРП-1078 НТА	76–86	СКН–18 + СКН–26	Воздух, масла, топливо: от –50 до +150
НО-68-1 НТА	55–67	СКН–18 + найрит ДСР, ДСН	Воздух, масла, бензин, смазка, топливо: от –55 до +100; слабые растворы кислот, щелочей: от –4 до +100
В-14 НТА	78–85	СКН–18	Воздух: от –45 до +100; масла: от –4 до +100; спирт: от –60 до +70
ИРП-1353 НТА	70–82	СКН–18	Масла: от –60 до +150; смазка: от –40 до +150
ИРП-1287 НТА	74–84	СКФ–26	Воздух: от –20 до +250; топливо, масла, смазки: от –20 до +200
9831	60–72	СКН–26	Воздух, топливо, масло: от –30 до +130; вода: от +4 до +100
98-1 НТА	53–63	СКН–18	Воздух: от –55 до +100; масла: от –60 до +150
51-1683 НТА	73–83	СКН–26М	Топливо, масла: от –55 до +150; кратковременно до +180
51-1668 НТА	68–83	СКН–18М	Масло АМГ: от –60 до +150
51-1669 НТА	68–83	СКН–18М + СКН–26М	Масла, топливо: от –55 до +150
51-1697	–	СКН–40М	Масла, бензин: от –10 до +100
51-1698 НТА	60–75	СКФ–26	Топливо, масла: от –20 до +250
51-1536 НТА	57–67	СКН–26	Воздух-масла, азот-масла: от –50 до +150
4326-1 НТА	63–78	СКН–18	Воздух: от –45 до +100; топливо, масла: от –55 до +100
4327 НТА	65–80	СКН–18 + СКН–26	Воздух: от –50 до +100; бензин, топливо, масло трансформаторное: от –55 до +100
3824 НТА	43–58	СКН–26	Воздух, бензин, топливо, масла: от –30 до +100; вода: от +4 до +100

Смеси резиновые невулканизированные

Шифр резиновой смеси	Твердость Шор «А»	Тип каучука	Температурный интервал эксплуатации, °С
3825 НТА	80–92	СКН–40	Воздух, бензин, топливо, масла: от –30 до +100; спирт этиловый: от –30 до +70; вода: от +4 до +100
3826С НТА	62–74	СКН–40	Воздух, бензин, масла: от –30 до +100; вода, слабые растворы кислот и щелочей: от +4 до +100
51-1742 НТА	72–82	СКФ–26	Воздух: от –20 до +250; топливо, масла: от –20 до +300
4004 НТА	72–84	СКН–40	Воздух: от –15 до +100; бензин, топливо, масла: от –30 до +100; вода: от +4 до +100
3311	30–45	НК	Воздух: от –50 до +80; вода – от +4 до +80
1847	35–50	НК	Воздух: от –50 до +80
2959	46–61	НК	Воздух: от –50 до +80

ТУ 38 305122-98 Смесь резиновая невулканизованная каландрованная для эластических прессформ

Назначение: форм, используемых в процессе точного литья по выплавляемым моделям.
Для изготовления эластичных пресс-

Шифр резиновой смеси	Твердость Шор «А»
4005 каландрованная	не более 42

ТУ 2512-046-00152081-2003 Смесь резиновая невулканизованная товарная

Резиновые смеси группы I

Смеси резиновые для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей, объемной долей не более 20% (кроме уксусной и азотной кислот), перекиси водорода.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
ИРП-1346	от –45 до +70	мягкая	35–65
7-6190П вальцованная	от –35 до +70	повышенной твердости	60–80
ИРП-1348 вальцованная	от –45 до +70		

Резиновые смеси группы III

Смеси резиновые повышенной маслостойкости. тельных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топлива.

Для изготовления различных уплотни-

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
7-3824с вальцованная	от –20 до +100	мягкая	30–60
7-4004 вальцованная	от –15 до +100	повышенной твердости	65–95

Смеси резиновые невулканизированные

Резиновые смеси группы VII

Смеси резиновые повышенной износостойкости. Маслостойкие. Для воды и воздуха.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
11207 (ИРП-1293) вальцованная	от -10 до +100	повышенной твердости	65-95
10954	от -20 до +70		60-90

Резиновые смеси группы IX

Смеси резиновые для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий,

а также для обкладки валов и других изделий.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
60-341-6а каландрованная	от -30 до +70	мягкая	40-60
ИРП-1390П	от -30 до +70	средней твердости	50-70
60-340-3а каландр.	от -30 до +70		
6253			

Резиновые смеси группы IX

Смеси резиновые для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий,

а также для обкладки валов и других изделий.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
60-344а вальцованная	от -2 до +70	эбониты и полуэбониты	80-100
ГХ-1627 каландрованная			
51-1626	от -2 до +100		

Резиновые смеси группы X

Смеси резиновые, применяемые для клеев. У-425 вальцованная.

Резиновые смеси группы XI

Смеси резиновые невулканизированные товарные, применяемые для изготовления, ремонта и стыковки конвейерных лент.

а) прослоечные; а-1) в обычном исполнении и морозостойкие.

Для резинотканевых конвейерных лент:

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С
4-450 каландрованная	от -45 до +60

Для резинотросовых конвейерных лент:

а) для обкладки троса;

а-1) в обычном и теплостойком исполнении;

б) для обкладки лент;

б-1) в обычном исполнении;

б-2) в трудногораемом и трудновоспламеняемом исполнении и в трудногораемом и трудновоспламеняемом исполнении с повышенной морозостойкостью.

Смеси резиновые невулканизированные

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С
59-590 вальцованная	от -45 до +60
59-561-1 вальцованная	от -45 до +60
4-757	от -45 до +60

ТУ 38 305152-04 Смесь резиновая невулканизированная товарная

Резиновые смеси группы I

Смеси резиновые для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха,

воды, слабых растворов кислот и щелочей, концентрацией до 20% по объему (кроме уксусной и азотной кислоты).

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
4-2041 каландрованная	от -25 до +70	мягкая	35-65
4-54 каландрованная			
4-2023 вальцованная			
1847			
51-2062 вальцованная	от -30 до +70		
51-2062 каландрованная			
4-137вальцованная			
4-137 каландрованная			
7889 вальцованная	от -35 до +70		35-65
4-143 вальцованная			
ИРП- 1346	от -45 до +70		35-65
ИРП-1347 вальцованная			
ИРП-1347каландрованная			
4-2026 каландрованная	от -25 до +70	средней твердости	60-80
4-2022 вальцованная			
6373-33 вальцованная			
4-343 вальцованная			
7-6190П вальцованная	от -35 до +70	повышенной твердости	60-80
199			
ИРП-1348 вальцованная			
	от -45 до +70		60-80

Резиновые смеси группы III

Смеси резиновые для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами

и топливами. Ограниченной маслобензостойкости.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
16н-326- вальцованная	от -30 до +100	мягкая	35-65
7-9831М вальцованная	от -30 до +100	средней твердости	50-70
574-6НТ вальцованная			
4-3218 вальцованная			

Смеси резиновые невулканизированные

Резиновые смеси группы III

Смеси резиновые для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами

и топливами. Средней маслобензостойкости.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
4-4326-1 каландрованная	от -35 до +100	повышенной твердости	60-90
7-3825с вальцованная	от -30 до +100	повышенной твердости	60-90
51-3029 вальцованная	от -35 до +100		70-85
7В-14МА вальцованная	от -50 до +100		60-90
7В-14МА каландрованная			

Резиновые смеси группы III

Смеси резиновые для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами

и топливами. Повышенной маслобензостойкости.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
7-3824с вальцованная	от -20 до +100	мягкая	30-60
7-3826с вальцованная	от -15 до +100	средней твердости	50-75
7-9831М	от -15 до +100	средней твердости	50-75
7-3834			
7-4004 вальцованная	от -15 до +100	повышенной твердости	65-95
ИРП-1293 вальцованная	от -20 до +100	повышенной твердости	65-95

Резиновые смеси группы VI

Смеси резиновые для изготовления амортизационных, силовых деталей работоспособных в среде: воздуха и в контакте

с водой, слабыми растворами кислот и щелочей.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
7ИРП-1315 вальцованная	от -45 до +70	средней твердости	50-70
4-760 вальцованная			

Резиновые смеси группы VII

Смеси резиновые повышенной износостойкости. Для воздуха.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
4-752 каландрованная	от -40 до +70	средней твердости	55-75
4-752 вальцованная			

Смеси резиновые невулканизированные

Резиновые смеси группы VII

Маслостойкие.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
ИРП 1293 вальцованная	от -10 до +100	повышенной твердости	65–95
11207 (ИРП-1293-22)			

Резиновые смеси группы VII

Для воды и воздуха.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
10954	от -20 до +70	повышенной твердости	60–90

Резиновые смеси группы IX

Смеси резиновые для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий,

а также для обкладки валов и других изделий.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Степень жесткости	Твердость Шор «А»
60-341-6а каландрованная	от -30 до +70	мягкие	40–60
ГХ-2566-6 каландрованная			
3909 каландрованная			
60-340-3а каландрованная	от -30 до +70	средней твердости	50–70
ГХ-1976-2 каландрованная			
ГХ-1574-1 каландрованная	от +2 до +70	эбониты и полуэбониты	80–100
51-1629-1 каландрованная			
ГХ-1627-1 каландрованная			
60-344а вальцованная			
ГХ-1751-2 каландрованная			
КЗ-671-1а каландрованная			

Резиновые смеси группы X

Смеси резиновые, применяемые для клеев. У-425 вальцованная.

Резиновые смеси группы XI

Смеси резиновые невулканизированные товарные, применяемые для изготовления, ремонта и стыковки конвейерных лент.

Для резинотканевых конвейерных лент:

- а) прослоечные;
- а-1) в обычном исполнении и морозостойкие;
- б) обкладочные;
- б-1) в обычном исполнении.

Для резинотросовых конвейерных лент:

- а) для обкладки троса;
- а-1) в обычном и теплостойком исполнении;
- б) для обкладки лент;
- б-1) в обычном исполнении;
- б-2) в трудносгораемом и трудновоспламеняемом исполнении с повышенной морозостойкостью.

Смеси резиновые невулканизированные

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Твердость Шор «А»
4-738 каландрованная	от -45 до +60	-
4-450 каландрованная		
4-67-5М каландрованная		
51-1504 каландрованная		
4-705-22 каландрованная	от -45 до +60	50-70
59-590-1 вальцованная	от -45 до +60	-
59-590-1 каландрованная		
59-561-1 вальцованная	от -45 до +60	50-70
59-561-1 каландрованная		
4-757	от -45 до +60	-

Смесь резиновая невулканизированная товарная, применяемая в обувной промышленности

Шифр резиновой смеси	Назначение
9а вальцованная	Для подошв обуви
218а вальцованная	Для каблуков клееной обуви

ТУ 16 К 71-098-90 Резина и смесь резиновая для кабельных изделий

Назначение:

Для кабельных изделий.

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Назначение
ТСШ-33 а	-	Для изготовления токоведущих жил проводов и кабелей типа РТИ-1
ШБТМ-40	до -40	Для изготовления шланговой оболочки типа РШТ-2

ТО 38 МР-20-82-95 Резина для ремонта камер автопокрышек

Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Тип каучука	Размеры, мм
51-1625	до -45	СКИ-3	Пластины (200±10)х(180±10) толщина (2,0±0,2)

ООО «Балтрезинотехника»

г. Санкт-Петербург:
195112 г. Санкт-Петербург а/я 20
тел./факс (812) 347-86-05; 347-86-06
e-mail: spb@baltrti.ru

г. Новосибирск:
630056 г. Новосибирск ул. Варшавская, 5
тел./факс (383) 334-73-31; 334-76-49
e-mail: nsk@baltrti.ru

Общие вопросы — mail@baltrti.ru
Сбыт — sale@baltrti.ru
Снабжение — snab@baltrti.ru

<http://www.baltrti.ru/>