

<b>Введение</b>	4
<b>1. Неформовые резинотехнические изделия</b>	
ГОСТ 5496-78 Трубки резиновые	6
ГОСТ 6467-79 Шнуры резиновые	7
ТУ 38 105881-85 Трубки резиновые вакуумные	8
ТУ 38 305127-98 Шнуры резиновые	9
ТУ 38 305127-98 Трубки резиновые	10
Детали различных конфигураций различного назначения	11
Прокладки для автоклавов, котлов и других аппаратов	12
Шнуры круглого и фасонных сечений	14
Шнуры монолитные прямоугольного и квадратного сечений	16
<b>2. Футеровки</b>	
ТУ 2500-376-00149245-99 Плиты к вагоноопрокидывателям	18
ТУ 38 105 1861- 88, ТУ 38 105 638-87 Детали резиновые технические для футеровки рудоразмельных мельниц самоизмельчения, горнообогатительного оборудования и кузовов большегрузных самосвалов	19
ТУ 38 305137-99 Футеровочные детали для мельниц мокрого самоизмельчения: ММС 70×23, ММС 90×30, «Роксайд»	23
ТУ 38 305137-99 Футеровочные детали для шаровых мельниц мокрого помола: МШР 44,3×50,1, МШР 36×50, МШР 36×40, МШЦ 45×60, МРГ 40×75	24
ТУ 38 305137-99 Футеровочные детали	25
Футеровки гидроциклонов	32
Футеровка резиновая спиральных классификаторов	33

ООО «Балтрезинотехника» предлагает вашему вниманию Каталог выпускаемой продукции. Для получения необходимых разделов каталога достаточно устно или письменно обратиться в отдел сбыта.

**Каталог состоит из следующих разделов:**

## **Раздел 1. Общий ассортимент**

Сокращённый каталог – представлена продукция, пользующаяся наибольшим спросом

## **Раздел 2. Ленты конвейерные**

Конвейерные ленты, в зависимости от типа, выпускаются бухтами стандартной длиной 94, 106 и 150 метров (для различных типов возможны большие длины ленты) и шириной до 3500 мм. По заказу изготавливаются бухты указанной потребителем длины. Ленты изготавливаются на основе тканей из комбинированных волокон прочностью по основе 55 Н/мм и синтетических высокопрочных тканей с прочностью по основе 100-400 Н/мм ширины с количеством прокладок в каркасе лент от 1 до 8

## **Раздел 3. Рукава**

Выпускаются рукава для удовлетворения любых запросов потребителей горнодобывающих, энергетических отраслей и аналогичных им по видам технологических процессов. В настоящее время производится большой ассортимент этого вида продукции с разнообразными сочетаниями материалов, армирования и усиления, предназначенные для работы в различных агрессивных средах и в широком диапазоне давления и температур, рукава специального назначения:

- Рукава для подачи различных марок бензина, дизельного топлива, масел на нефтяной основе, растворов неорганических кислот и щелочей, воды, воздуха, газов, пищевых жидкостей, насыщенного пара, абразивных материалов, охлаждающих жидкостей

- Рукава для глубокого бурения, коррозионностойкие для добычи нефти
- Рукава с текстильным и металлическим усилением (автотракторные, паропроводные, нефтяные, для топливораздаточных колонок)
- Рукава напорно-всасывающие
- Рукава высокого давления
- Рукава напорные с текстильным каркасом
- Рукава напорные с нитяным каркасом
- Рукава антистатические
- Рукава для газовой сварки и резки металлов
- Рукава и муфты прокладочной конструкции («ДЮРИТ»)
- Рукава прокладочной конструкции, стойкие к антифризу, маслобензостойкие
- Рукава с круглотканым каркасом
- Рукава для промывки буровых скважин
- Рукава для стенов водоохлаждения высокочастотных генераторов
- Рукава поливинилхлоридные, полиуретановые

## **Раздел 4. Ремни**

- Ремни приводные клиновые – для приводов станков и промышленных установок
- Ремни вентиляторные для автотракторной техники
- Ремни вариаторные
- Ремни с формованным зубом на нижнем основании
- Ремни многоручьёвые
- Ремни антистатические
- Ремни поликлиновые
- Ремни плоские приводные резиноканевые
- Ремни плоские приводные бесконечные
- Ремни узкого сечения
- Ремни шестигранные (двойные) клиновые

- Ремни приводные круглого сечения
- Ремни бесконечные плоские
- Ремни зубчатые полиуретановые литые
- Ремни зубчатые резиновые

## **Раздел 5. Формовые и неформовые резинотехнические изделия**

- Широко представлены кольца уплотнительные круглого и прямоугольного сечения, манжеты для пневматических и гидравлических устройств, втулки, сита, футеровки, гидроуплотнения
- Профили, шнуры, трубки
- Манжеты резиновые армированные
- Уплотнения резиновые армированные
- Изделия, изготавливаемые формовым и неформовым способом из резин, отличающихся повышенной теплостойкостью
- Диэлектрические и автомобильные ковры
- Детали резиновые для футеровок рудо-размольных мельниц

## **Раздел 6. Резинотехнические изделия различного назначения**

- Отбойные и вентиляционные трубы
- Технические пластины, диэлектрические и автомобильные ковры
- Клеи
- Ткани технические прорезиненные
- Мембраны резиновые
- Губчатые изделия
- Гуммированные валы
- Прокладки резиновые
- Лента к вакуум-фильтрам
- Детали для автомобилей, тракторов и других машин
- Смеси резиновые невулканизированные
- Вальцованные и каландрованные резиновые смеси
- Средства защиты
- Резервуары
- Эбонитовые изделия
- Другие резинотехнические изделия различного назначения

## ГОСТ 5496-78 Трубки резиновые

### Назначение:

Предназначены для подачи по ним жидкостей, воздуха и газов с давлением не более 0,05 МПа (группа 2) или без избыточного давления (группа 1), могут применяться в различных отраслях промышленности. Кроме того, трубки могут применяться в качестве уплотняющих элементов неподвижных соединений.

### Пример условного обозначения:

**Трубка 1-1С 6,3×3,0 ГОСТ 5496-78**

1 – группа

1 – тип

С – средней твердости

6,3 – внутренний диаметр, мм

3,0 – толщина стенки, мм

**Трубка 2-5С 20,0×4,0 ГОСТ 5496-78**

2 – группа

5 – тип

С – средней твердости

10,0 – внутренний диаметр, мм

2,0 – толщина стенки, мм

Тип, группа	Технические характеристики				Назначение
	Ø(внутренний) или размер стороны, мм	Толщина стенки, мм	Среда	Температурный интервал работоспособности, °С	
1	3,0 - 10,0 3,0 - 25,0 4,5 - 40,0 12,0 - 40,0	1,3 2,0 3,0 4,0; 5,0	растворы кислот и щелочей с концентрацией до 20%, вода, воздух	от -30 до +50	кислотощелочестойкие
2	20,0 - 40,0	6,0; 8,0	воздух (до 90°С), воздух, пар (до 140°С)	от -30 до +140	теплостойкие
3			воздух, азот, инертные газы	от -45 до +50	морозостойкие
4			масло, бензин	от -30 до +50	маслобензостойкие
5			среды для типов 1, 2, 3, 4	от -50 до +50	унифицированные

## ГОСТ 6467-79 Шнуры резиновые

### Назначение:

Предназначены для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды для 1-ой группы до 0,5 МПа (5 кгс/см<sup>2</sup>), для 2-ой группы – до 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>), защиты полостей от пыли и грязи.

### Пример условного обозначения:

#### Шнур 1-1С 14,0 ГОСТ 6467-79

1 – группа

1 – тип

С – средней твердости

14,0 – диаметр шнура круглого сечения, мм

#### Шнур 2-5С 10,0×12,0 ГОСТ 6467-79

2 – группа

5 – тип

С – средней твердости

10,0×12,0 – размеры шнура прямоугольного сечения, мм

#### Размеры шнуров круглого и квадратного сечения:

Диаметр внутренний или размер стороны: от 2,0 до 63,0 мм

#### Размеры шнуров прямоугольного сечения:

Высота: от 3,2 до 45,0 мм

Ширина: от 6,3 до 63,0 мм

Тип, группа	Назначение	Среда	Температурный интервал работоспособности, °С
1	кислотощелочестойкие	растворы кислот и щелочей с концентрацией до 20%, вода, воздух	от -30 до +50
2	теплостойкие	воздух (до 90°С), воздух, пар (до 140°С)	от -30 до +140
3	морозостойкие	воздух, азот, инертные газы	от -45 до +50
4	маслобензостойкие	масло, бензин	от -30 до +50
5	унифицированные	среды для типов 1, 2, 3, 4	от -50 до +50

## ТУ 38 105881-85 Трубки резиновые вакуумные

### Назначение:

Предназначены для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем при разрежении воздуха до  $133,3 \times 10^{-12}$  МПа в диапазоне температур от  $-8^\circ\text{C}$  до  $+70^\circ\text{C}$  (кратковременно до  $-30^\circ\text{C}$ ).

### Пример условного обозначения:

**Трубка вакуумная 8,0×4,0 ТУ 38 105881-85**

8,0 – внутренний диаметр, мм

4,0 – толщина стенки, мм

### Длина трубок

#### Внутренний диаметр до 16 мм:

В бухтах произвольной длины, но не менее 3000 мм.

#### Внутренний диаметр свыше 16 мм:

Бухтами или отрезками произвольной длины, но не менее 500 мм.

### Размеры трубок:

Внутренний диаметр	Толщина стенки, мм
2,0; 3,0	2,0
3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 9,0	3,0
4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 12,0	4,0
5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 12,0	5,0; 6,0; 7,0
7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 12,0	8,0
10,0; 12,0	9,0
10,0; 12,0; 14,0; 15,0; 16,0; 18,0; 20,0; 25,0	10,0; 12,0
14,0; 15,0; 16,0; 18,0; 20,0	14,0
15,0; 16,0; 18,0; 20,0	15,0
16,0; 18,0; 20,0	16,0
18,0; 20,0	18,0
22,0;	22,0
25,0	25,0
28,0	28,0
28,0; 30,0	30,0
35,0	35,0

## ТУ 38 305127-98 Шнуры резиновые

### Назначение:

Предназначены для уплотнения неподвижных разъёмных соединений с давлением рабочей среды до 0,5 МПа (5 кгс/см<sup>2</sup>), защиты полостей от пыли и грязи.

### Пример условного обозначения:

**Шнур 1С 14,0 ТУ 38 305127-98**

1 – группа

С – средней твердости

14,0 – диаметр шнура круглого сечения, мм

### Размеры шнуров круглого

#### и квадратного сечения:

Диаметр внутренний или размер стороны: от 2,0 до 63,0 мм

### Размеры шнуров прямоугольного сечения:

Высота: от 3,2 до 45,0 мм

Ширина: от 6,3 до 63,0 мм

**Температурный интервал работоспособности** от –30°С до +50°С.

Назначение	Среда
Для комплектации оборудования пищевого машиностроения	Пищевые продукты Имеется гигиенический сертификат, предусматривающий использование изделий в среде молока и молочных продуктов

## ТУ 38 305127-98 Трубки резиновые

### Назначение:

Предназначены для подачи по ним жидкостей, воздуха и газов без избыточного давления (группа 1), могут применяться в различных отраслях промышленности.

### Пример условного обозначения:

**Трубка 1С 10,0×2,0 ТУ 38 305127-98**

1 – группа

С – средней твердости

10,0 – внутренний диаметр, мм

2,0 – толщина стенки, мм

**Температурный интервал работоспособности от –30°С до +50°С.**

### Технические характеристики

Назначение	Ø (внутренний) или размер стороны, мм	Толщина стенки, мм	Среда
Для комплектации оборудования пищевого машиностроения	3,0 - 10,0	1,3	Пищевые продукты Имеется гигиенический сертификат, предусматривающий использование изделий в среде молока и молочных продуктов.
	3,0 - 25,0	2,0	
	4,5 - 40,0	3,0	
	12,0 - 40,0	4,0; 5,0	
	20,0 - 40,0	6,0; 8,0	

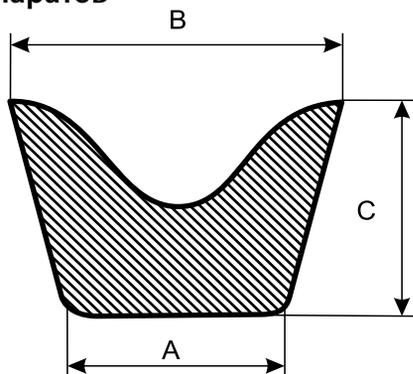
# Неформовые резинотехнические изделия

## Детали различных конфигураций различного назначения

Номер детали	НТД	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С
676-57-11	ТУ 005216-99	2800	воздух	от -45 до +60
676-53-18		2500		
675-58-213	ТУ 005216-99	2020	воздух, масло	от -50 до +100
765-57-66	ТУ 005216-99	3800	воздух	от -45 до +60
105M291360		1860		
4320.6-2-3	ТУ 38 105376-92	2500	воздух	от -30 до +60
446034-2-11				
310.93.001	ТУ 38 105376-92	800×2000	воздух	до +90
			пар	до +140
ШЛ-400-05 Д-43038	ТУ 38 105376-92	не менее 2000	воздух	от -30 до +60
1019.86.08	ТУ 38 105376-92	не менее 2000	воздух	от -45 до +70
72-21-510		780±45 (или кратная)		от -30 до +60
3711-63.110-74	ТУ 38 105376-92	не менее 2000	воздух	от -45 до +70
3711-63.110-75				
3711Д-63.0110-120	ТУ 38 105376-92	не менее 2000	воздух	от -45 до +70
Я 04.00	ТУ 38 105376-92	не менее 2000	воздух	от -30 до +60
90.135.006				
172.33.169	ТУ 005216-75	не менее 2000	воздух, масло	от -45 до +80
14091.42.033	ТУ 38 105376-92	800×2000	воздух, вода	от -40 до +80
ЯММ-200.20		не менее 2000		от -30 до +60
2000-055-3-РЗ	ТУ 38 1051868-88	не менее 2500	воздух	от -60 до +80
125-80.2.3100-РП1	ТУ 38 1051868-88	не менее 2500	воздух	от -60 до +80
125-80.2.3100-РП-2	ТУ 38 1051868-88	не менее 2500	воздух	от -60 до +80

# Неформовые резинотехнические изделия

## ТУ 38 105376-92 Прокладки для автоклавов, котлов и других аппаратов



### Назначение:

Для уплотнения автоклавов, котлов и других аппаратов.

Номер детали	A, мм	B, мм	C, мм	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С
P001	22,0	25,0	30,0	бухта произвольной длины	водяной пар	до +174
118-949	30,0	30,0	37,0	не менее 6500		
118-946	25,0	22,0	22,0			
118-944	22,0	22,0	22,0			
118-948	22,0	22,0	20,0			
A217000	21,0	22,0	23,0			
162-128-100	30,0	42,0	35,0	не менее 6400	воздух с попаданием масла и бензина	от +20 до +100
ЗП1790а	30,0	36,0	35,0	бухта произвольной длины	воздух с маслами и эмульсолом	
ЗП1789а	30,0	36,0	35,0			
077-97	32,0	39,0	35,0	2850+100	воздух с попаданием масла	от +10 до +60
096-76	16,0	17,2	16,0	не менее 8000	масло	от -30 до +100
1050.20.02-1	20,0	25,0	20,0	не менее 7500		
1050.21.03-1	30,0	35,0	40,0	не менее 4500		
12-060-0-0-A	16,0	16,0	16,0	бухта произвольной длины	воздух с попаданием масла	от -30 до +60
203-172K	35,0	35,0	32,0	не менее 12000	масла, бензин	от -30 до +100
33889	20,0	30,0	30,0	2600+100	масла, бензин	
34004	20,0	30,0	30,0	2600+100		
34004-01	20,0	30,0	30,0	1960+100		
162.22.8	22,0	28,5	25,0	не менее 4200		
118-945	20,0	20,0	20,0	не менее 7000	водяной пар	до +174
ДЗС-3	29,0	29,0	37,0			до +174
2199-00-00	46,0	38,0	32,0			не менее 6000
5011.00.035.00	30,0	40,0	35,0			не менее 6500
Л-7-0142	20,0	28,0	37,0			2600+100

## Неформовые резинотехнические изделия

Номер детали	А, мм	В, мм	С, мм	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С
161.20-2-2	12,0	35,0	20,0	не менее 2500	водяной пар	до +140
ММ354.07.00.00	15,0	36,0	17,0	не менее 3200		
МП01-06	34,0	34,0	36,0	не менее 3000	масло	от -30 до +60
5214.001	29,0	15,0	26,0	не менее 4000	вода, пар, следы масла	до +100
1069.21.134	20,0	32,0	30,0	не менее 3500	масло	от -40 до +70
1069.21.024	25,0	36,0	40,0	не менее 5000	масло	от -40 до +70
ППР19603	11,5	17,0	12,0	бухта произвольной длины	воздух с попаданием масла	от -20 до +100
ППР19003	14,0	20,5	18,0	бухта произвольной длины	воздух с попаданием масла	от -20 до +100
230.00.00	39,0	46,0	35,0	не менее 12000, допускается кратная 6000	водяной пар	до +174

**Примечание:**

№16, №24 - профиль для камнерезных машин.

# Неформовые резинотехнические изделия

## Шнуры круглого и фасонных сечений

ТУ 38 105376-92

Номер детали	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С
20.08.253	бухты произвольной длины	водяной пар	до +140
БТ-739 (повышенной твердости)		воздух	от -30 до +60
200001	1850	воздух	от -30 до +60
БНИЯ.754.161.002	1800	масло, воздух с парами масла	от -30 до +100
НО-1615А	бухты произвольной длины	водяной пар	до +174
52-П-367с/48-181	2425	воздух	от -45 до +60
52-П-367с/48-146	2625		
МП01-06	бухты произвольной длины	воздух, масло	от -30 до +100
2А19-1/31-50	1300	воздух	от -45 до +60°
МС-4201/05-166	2500	воздух	от -45 до +60
МС-4251/00-84			
860-573-7582	бухты произвольной длины	воздух	от -45 до +60
292-102-III			
СВ-9909	бухты произвольной длины	воздух	от -30 до +60
90.135.007			
90.135.019	бухты произвольной длины	воздух	от -30 до +60
90.135.001	бухты произвольной длины	воздух	от -30 до +60
90.135.022	бухты произвольной длины	воздух	от -30 до +60
90.135.004	бухты произвольной длины	воздух	от -30 до +60
90.135.008	бухты произвольной длины	воздух	от -30 до +60
120Н-4	2250	водяной пар	до +140
(4-159) ЦХП-6448	2700	воздух	от -30 до +90
1604-13-1	бухты произвольной длины		от -30 до +60
207.20-1	бухта длиной не менее 6000	воздух	от -30 до +60
164.9-4-50	бухта длиной не менее 3000	вода	от 0 до +90
1699-00	2400	воздух	от -30 до +60
ЖЦИД 753.786005	2500	воздух	от -45 до +60
ЖЦИД 753.786004	2500	воздух	от -45 до +60
ЖЦИД 753.786003			
ЖЦИД 753.786002			
ЖЦИД 753.786001			
УЭУ 8.639.002			
ЖЦИД 753.786008	1500	воздух	от -45 до +60
ЦХП 6448	не менее 1000	воздух, вакуум	до +100
Д-43038	не менее 1000	воздух, слабые растворы кислот и щелочей	от -30 до +60
5150900005	кратная 812	воздух, масло	от -45 до +80

## Неформовые резинотехнические изделия

Номер детали	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С
27240.01.21	1800	воздух	от -30 до +60
28809-00-001	3000	слабые растворы кислот и щелочей	от -30 до +60
Ш-2005-96	не менее 3000		от -30 до +60
Ш-2005-96-02			
Ш-2005-96-02			
Ш-2005-96-03			
ЦЯ8 391 006	бухта длиной не менее 4000	воздух	от -45 до +60
ЦЯ8 391 006-01	бухта длиной не менее 4000	воздух	от -45 до +60
ЦЯ8 391 006-02			
ММ.354.07.00.00	не менее 3200	водяной пар	до +140
ГИЛ52-01	бухты произвольной длины	воздух, щебень	от -45 до +60
5317-1	3000 <sup>+100</sup> <sub>-100</sub>	воздух	от -40 до +70
1168-32-ТГД-17-07	не менее 2500	вода	от -30 до +60
605.09.00.028-01	кратная 810 <sup>+100</sup>	вода, воздух	от -45 до +60
РЧ-3860.000.Во	бухты произвольной длины	окись этилена в смеси с воздухом	от -30 до +60
ЦХП 7527	2700 <sup>+200</sup> <sub>-200</sub>	водород, воздух	до +90
8ЛФ372.001	бухты произвольной длины	воздух	от -45 до +60

### ТУ 005216-99

Номер детали	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С
675-57-256	бухты произвольной длины	воздух, масло, бензин	от -50 до +100
0330-77-011-Т	1000		от -45 до +80
765-94-539	1300	воздух	от -45 до +60
765-94-485	1650		
0330-77-011-Т	1000	воздух	от -50 до +50
		масло	от -50 до +80
0390-19-091А	бухты произвольной длины	воздух, масло	от -50 до +100
172.33.169	2500	воздух, масло	от -40 до +80
155.05.772	отрезки, кратные длине детали	воздух, масло	от -40 до +80
54.32.19993-1А	бухты произвольной длины	воздух, масло	от -40 до +80
118.27.004	не менее 700	воздух	от -30 до +60
537-54	бухты произвольной длины	масло, воздух	от -30 до +100

### ТУ 38 0051959-90

Номер детали	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С
12.659.022-1 12.659.036-1	бухты произвольной длины	масло, воздух	от -50 до +100

# Неформовые резинотехнические изделия

## Шнуры монолитные прямоугольного и квадратного сечений

ТУ 005216-75

Номер детали	А, мм	В, мм	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °С			
155.05.772	90,0	8,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80			
520.10.007 – 520.10.007-04	25,0	10,0						
520.10.007-05 – 520.10.007-09	25,0	15,0						
520.10.007-25 – 520.10.007-29	25,0	15,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80			
520.10.007-31	25,0	15,0						
155.05.618-02	25,0	15,0						
54.05.506	25,0	15,0						
165.05.197	25,0	15,0						
165.05.182	25,0	15,0						
520.10.007-10 – 520.10.007-14	25,0	20,0				отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80
520.10.007-32	25,0	20,0						
155.05.618-04	25,0	20,0						
520.10.007-15	25,0	25,0						
520.10.003-33	25,0	25,0						
155.05.618-06	25,0	25,0						
520.10.007-16	25,0	5,0						
54.05.113	25,0	5,0						
520.10.007-17 – 520.10.007-20	25,0	10,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80			
520.10.007-30								
54.05.412-1	25,0	10,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80			
54.05.412А	25,0	10,0						
54.05.412-1А	25,0	10,0						
520.10.007-21 – 520.10.007-24	25,0	12,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80			
155.05.618	25,0	12,0						
520.10.008 – 520.10.008-02	40,0	5,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80			
520.10.008-08	40,0	10,0						
520.10.008-14, 520.10.008-22	40,0	15,0						
165.05.183	40,0	15,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80			
165.05.189	40,0	15,0						
165.05.180	40,0	15,0						
165.05.044	40,0	15,0						

## Неформовые резинотехнические изделия

Номер детали	A, мм	B, мм	L, мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °C
520.10.008-33	40,0	20,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80
165.05.184	40,0	20,0			
165.05.181	40,0	20,0			
520.10.008-37	40,0	25,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80
165.05.262	40,0	25,0			
520.10.008-49	40,0	30,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80
520.10.008-50	40,0	35,0			
520.10/007-21, 520.10.007-24	25,0	12,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80
155.05.618-01	25,0	12,0			
155.05.618-05	25,0	22,0			
155.05.617	15,0	35,0			
155.05.618	25,0	8,0			
155.05.618-03	25,0	18,0	отрезки, кратные длине детали	воздух, масла, бензин	от -45 до +80
54.05.114	25,0	15,0			
54.05.304-2A	25,0	15,0			

### ТУ 38 105376-92

Номер детали	A мм	B мм	L мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °C
203.665-031СБ	56,0	30,0	2400 <sup>+100</sup>	воздух, водяной пар	до +174
CP 90-90	90,0	90,0	не менее 3000	воздух	от -40 до +40

### ТУ 38 1051959-90

Номер детали	A мм	B мм	L мм	Среда эксплуатации	Температурный интервал работоспособности, °C
558 683.487	15,0	9,0	бухты произвольной длины	воздух, масла	от -50 до +100
9Я239.00.009	16,0	10,0			

#### Примечание:

Изготовление возможно при наличии сырья.

## Футеровки

### **Преимущества использования резиновой футеровки:**

- Время простоев мельниц для планового и непланового ремонтов сокращается на 25-30%.
- Срок службы резиновых элементов футеровки превышает срок службы стальных футеровок.
- Повышение коэффициента использования объема мельниц на 3-5% позволяет увеличить выход продукта.
- Сокращение веса футеровки в 5 раз (по сравнению с металлической) приводит к повышению срока службы опорных подшипников. Меньший вес резины облегчает транспортировку, монтаж деталей и уменьшает риск несчастных случаев при монтаже и ремонте.
- Резина эффективно поглощает звук и создает меньше шума, чем другие футеровочные материалы.

• Стальная футеровка требует частого осмотра и ремонта, подтяжки болтов, а на резиновой футеровке болты не требуют подтяжки, через болтовые соединения нет утечки пульпы.

• Применение резины позволяет снизить себестоимость производства продукции на подготовительных операциях на 4-5%.

### **Результаты эксплуатации:**

По результатам испытаний резиновой футеровки мельницы после 6000 часов наработки (8 месяцев) заметного износа не выявлено. В результате расчета, который базируется на измеренной скорости износа резины в предположении ее линейности вплоть до полного износа резинового массива лифтеров, следует, что расчетный срок службы в 2,5 раза превышает ожидаемый ресурс в 1,5 года. Металлическая футеровка «ходит» не более 2-х лет.

## **ТУ 2500-376-00149245-99 Плиты к вагоноопрокидывателям**

### **Назначение:**

Предназначены для использования в качестве амортизатора при разгрузке вагонов с сыпучими материалами (уголь, песок, гравий и т.п.).

### **Рабочая среда:**

Воздух.

**Температурный интервал работоспособности от -30°C до +50°C.**

**ТУ 38 105 1861-88, ТУ 38 105 638-87 Детали резиновые технические для футеровки рудоразмельных мельниц самоизмельчения, горнообогатительного оборудования и кузовов большегрузных самосвалов**

**Футеровка для рудоразмельных мельниц.** Данные футеровки применяются для защиты цилиндрической части барабанов мельниц типа МШР, МСЦ, МШЦ, МГР, МШРГУ, ММС. Конфигурация, геометрические размеры подбираются в зависимости от стадии измельчения, типа мелющих тел, типа и крепости перерабатываемого сырья.

**Футеровка для кузовов большегрузных самосвалов.** Данная футеровка предназначена для защиты кузовов карьерных самосвалов от ударных нагрузок, возникающих вследствие падения породы из

ковша экскаватора при погрузке, а также от истирающих нагрузок, возникающих при выгрузке породы.

Применение данного вида футеровки позволяет значительно повысить стойкость кузова самосвала за счёт увеличения его прочностных свойств.

**Футеровки для рудоспусков, узлов перегрузки в конвейерных линиях, спиралей классификаторов.** Применяются для защиты рабочих поверхностей от абразивного воздействия материалов, для снижения уровня шума.

Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Применение
ГИП70.2	Плита	462×998×110	Барабаны МШР диам. 3,2; 3,8; 4,0 м, шар не более 80 мм. Футеровка течек бункеров. Руда крупностью до 300 мм
ГИП75.1	Плита футеровки перегрузочных узлов	460×1000×85	Скипы, течки, перегрузочные устройства при крупности руды 0-300 мм
ГИП75.3	Плита футеровки перегрузочных узлов	498×996×40	Течки бункера, разгрузочные втулки мельниц, подбударники мельниц ММС, МГР
ГИП83.1	Плита футеровки автосамосвала	500×1000×90	Автосамосвалы, думкары. Крупность руды до 300 мм.
ГИП83.2	Плита футеровки автосамосвала	500×1000×55	Перегрузочные узлы, течки. Крупность руды от 0 до 150 мм.
ГИП83.4	Плита футеровки автосамосвала	500×1000×50	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
ГИП83.401	Плита футеровки автосамосвала	500×1000×65	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
ГИП83.402	Плита футеровки автосамосвала	500×1000×80	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
ГИП83.403	Плита футеровки автосамосвала	500×1000×95	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.

## Футеровки

Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Применение
ГИП83.404	Плита футеровки автосамосвала	500×1000×110	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
ГИП86.01Ø25	Плита футеровки рудоспусков (ячейковая)	1240×1290×60	Днища скипов и вагонеток, перегрузочные узлы. При снятии облойной пленки футеровка используется как сито.
ГИП86.02Ø35	Плита футеровки рудоспусков (ячейковая)	1240×1290×60	Днища скипов и вагонеток, перегрузочные узлы. При снятии облойной пленки футеровка используется как сито.
ГИП88.1	Резинометаллическая плита шаровой мельницы	500×490×145	Футеровка внутренней поверхности шаровой мельницы
ГИП88.300	Резинометаллическая плита	500×490×150	Шаровые мельницы диам. 2,7-4,0 м; шар не более 100 мм
ГИП88.400	Резинометаллическая плита	500×490×150	Шаровые мельницы диам. 3,2-5,5 м; шар не более 100 мм
ГИП88.10	Футеровка рудоспусков	1500×1500×10	Пульповые желоба, приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.20	Футеровка рудоспусков	1500×1500×20	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.2-01(76.20)	Футеровка рудоспусков	1000×1500×20	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.20-02	Футеровка рудоспусков	750×1500×20	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.20-03	Футеровка рудоспусков	500×1500×20	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.30	Футеровка рудоспусков	1500×1500×30	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.30-01	Футеровка рудоспусков	1000×1500×30	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.30-02	Футеровка рудоспусков	750×1500×30	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.30-03	Футеровка рудоспусков	500×1500×30	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течи, разгрузочные патрубки мельниц
ГИП88.14Ø45	Сито	750×1500×80	Крупность частиц не более 50 мм
ГИП88.15Ø45	Сито	500×1500×80	Крупность частиц не более 50 мм
ГИП88.16Ø60	Сито	750×1500×60	Крупность частиц не более 250 мм

Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Применение
ГИП88.17Ø60	Сито	500×1500×60	Крупность частиц не более 50 мм
ГИП89.1(ГИП84.1)	Плита футеровки рудоспусков	500×100×50	Крупность частиц не более 100 мм
ГИП89.1-02(ГИП84.2)	Плита футеровки рудоспусков	500×1000×80	Крупность частиц не более 250 мм
ГИП89.1-03	Плита футеровки рудоспусков	500×1000×95	Крупность частиц не более 350 мм
ГИП89.1-04	Плита футеровки рудоспусков	500×1000×110	Крупность частиц не более 600 мм
ГИП91.01	Плита резиновая	370×665×130	Футеровка цилиндрической части барабана шаровых мельниц
ГИП91.02	Плита резиновая шаровой мельницы	490×500×150	
ГИП91.15	(нет чертежей)	нет чертежей	Экскаватор ЭКГ-8
39.1882(100)	Плита	380×1000×100	Течки, вагоноопрокидыватели кузова автосамосвалов
39.1882-01(60)	Плита	380×1000×60	Течки, вагоноопрокидыватели кузова автосамосвалов
39.1975-01(80)	Плита	475×1470×80	Футеровка течи кузова автосамосвалов
39.1975-02(100)	Плита	475×1470×100	Футеровка течи кузова автосамосвалов
КРУ350-2-03	Элемент футеровки	470×1348×21	–
МШЦ35.00.003	нет чертежей	670/194×1270×80	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ35.00.004	Сегмент	170×1236×170	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ35.00.005	Лифтер	210×1500×158	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ35.00.002.03	Плита	426×1500×90	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ35.00.002	Плита	412×1500×90	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ70.00.002	Плита	810/290×1305×80	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ70.00.003	Сегмент	170×1390×170	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ80.00.001	Сегмент	170×1423×170	Футеровка мельницы ММС 90×30
МШЦ80.00.002	Плита	968/390×1495×80	Футеровка мельницы ММС 90×30
151МЛ.001	Сегмент торцевой	200×954×100	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.002	Плита торцевая	515/320×1130×120	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.003	Плита торцевая	710/515×1130×120	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.004	Сегмент наружный	350×1400×200	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.005	Сегмент внутренний	335×1500×300	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.006	Плита барабана	320×1480×150	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.040	Лифтер средний	300×1480×388	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.050	Лифтер торцевой	300×1110×358	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.060	Лифтер низкий	300×1480×288	Футеровка мельницы ММС 105×54
151МЛ.070	Лифтер высокий	300×1480×488	Футеровка мельницы ММС 105×54
131МЛА.001	Футеровка торцевая	375/215×1020×100	Футеровка мельницы ММС 70×323
131МЛБ.001	Футеровка торцевая	565/418×500×100	Футеровка мельницы ММС 90×30

## Футеровки

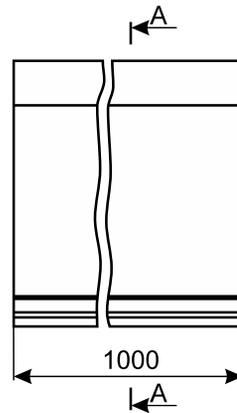
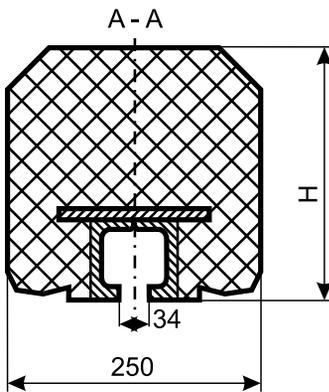
Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Применение
131МЛЕ.005	Плита	404×1050×113	Футеровка мельницы ММС 90×30
131МЛА.050	Лифтер	250×1320×293	Футеровка мельницы ММС 90×30
131МЛЕ060-01	Лифтер	250×1000×243	Футеровка мельницы ММС 90×30
131МЛЕ070-01	Лифтер	250×1000×393	Футеровка мельницы ММС 90×30
139МЛЕ001	Плита	375×1310×113	Футеровка мельницы ММС 90×30
139.МЛ.00.004	Плита торцевая	460/238×1000×100	Футеровка мельницы ММС 90×30
139МЛ.00.004-01	Футеровка торцевая	643/460×821×100	Футеровка мельницы ММС 90×30
139МЛ.00.004-02	Футеровка торцевая	836/642×871×100	Футеровка мельницы ММС 90×30
140МЛ.003	Плита	405/232×854×100	Футеровка мельницы Роксайд
140МЛ.003-01	Плита	578/405×854×100	Футеровка мельницы Роксайд
140МЛ.003-02	Плита	777/578×984×100	Футеровка мельницы Роксайд
140МЛ.Е.005	Плита	260×1520×113	Футеровка мельницы Роксайд
140МЛ.Е.007	Сегмент	245×835×150	Футеровка мельницы Роксайд
139МЛ.Е060	Лифтер	250×1230×243	Футеровка мельницы Роксайд
139МЛ.Е070	Лифтер	250×1230×393	Футеровка мельницы Роксайд
140МЛ.Е060	Лифтер	250×1520×243	Футеровка мельницы Роксайд
140МЛ.Е070	Лифтер	250×1520×393	Футеровка мельницы Роксайд
Б1.151.МЛ.050	Лифтер	300×900×500	–
Б1.151.МЛ.040	Лифтер	300×1800×400	–

**ТУ 38 305137-99 Футеровочные детали для мельниц мокрого самоизмельчения: ММС 70×23, ММС 90×30, «Роксайл»**

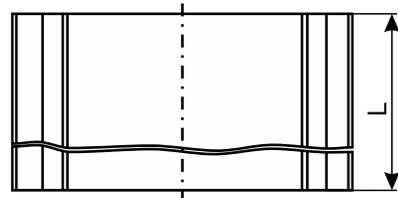
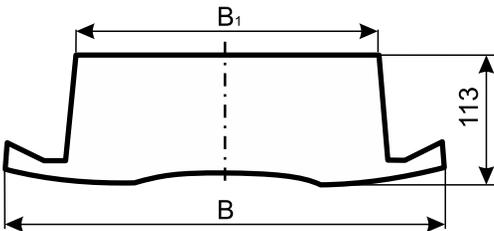
**Комплектация барабанов мельниц ММС 70×30 (Д барабана 7 м), ММС 90×30 (Д барабана 9 м), «Роксайл» (Д барабана 9 м) футеровочными РТИ:**

Наименование и обозначение РТИ	Количество РТИ, шт	
	ММС 70×23	«Роксайл»
Лифтер рабочий (H=393 мм, M=126 кг)	40	72
Лифтер промежуточный 1.131МЛ.Е.060-01 (H=243 мм, M=88 кг)	60	108
Плита барабана У1.131МЛ.Е.005 (B=392, B1=270, L=1050, M=36,5)	80	–
Плита барабана У1.140МЛ.Е.005 (B=265, B1=125, L=1520, M=28)	–	144

**Эскизы РТИ**



**Лифтер**



**Плита футеровочная**

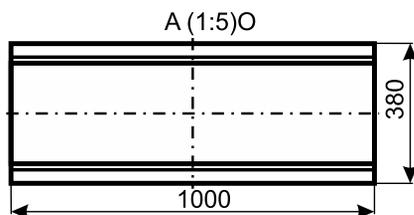
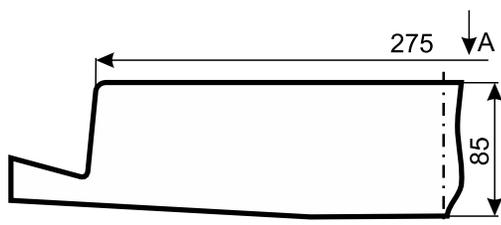
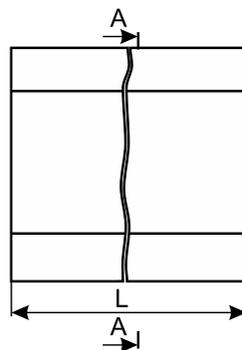
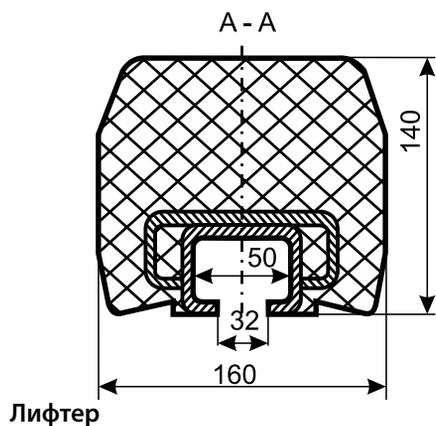
# Футеровки

**ТУ 38 305137-99 Футеровочные детали для шаровых мельниц  
мокрого помола: МШР 44,3×50,1, МШР 36×50, МШР 36×40,  
МШЦ 45×60, МРГ 40×75**

**Комплект футеровочных деталей для комплектации одной мельницы:**

Наименование и обозначение РТИ	Количество РТИ, шт.				
	МШР 44,3×50,1	МШР 36×50	МШР 36×40	МШЦ 45×60	МРГ 40×75
Лифтер 0000140.00.00 (L=1000 мм, M=30 кг)	60	48	24	45	39
Лифтер 0000140.00.00-01 (L=1480 мм, M=45 кг)	60	66	48	90	109
Плита футеровочная 0000143 (M=43 кг - с арматурой, M=30 кг - без арматуры)	150	124	96	180	203

## Эскизы РТИ



## Плита футеровочная

## ТУ 38 305137-99 Футеровочные детали

Резиновые смеси работоспособны при температурах:  
От  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

Рабочая среда:  
Гидроабразивные материалы.  
Все футеровочные детали изготовлены из специальных износостойких резин.

### Плита футеровки перегрузочных узлов

Обозначение РТД:

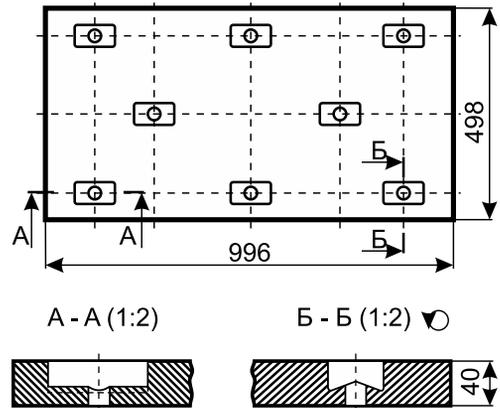
ГИП 75,3

Масса, кг:

21,4

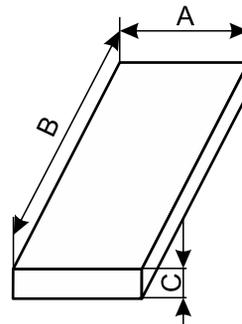
Область применения:

Течки бункера, разгрузочные втулки мельниц, подбударники мельниц ММС, МГР.



### Плита футеровки рудоспусков

Обозначение РТД	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	а	в	с	
ГИП 88.20	1500	1500	20	55,2
ГИП 88.20-01	1000	1500	20	35,0
ГИП 88.20-03	500	1500	20	17,5
ГИП 88.30-01	1000	1500	30	51,0
ГИП 88.30-03	500	1500	30	25,5



Область применения:

Пульповые желоба, приемные желоба гидроциклонов, течки, разгрузочные патрубки мельниц, короб спирального классификатора, борта.

# Футеровки

## Плита футеровочная

Обозначение РТД:

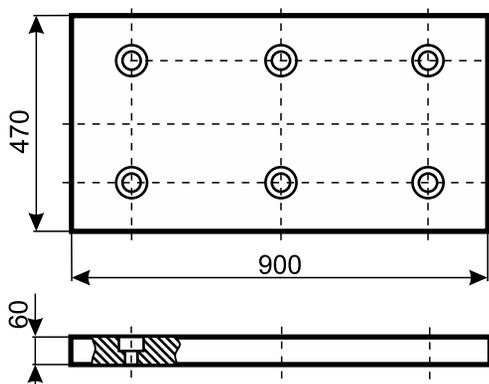
АФЗ-00.00.02

Масса, кг:

29,0

Область применения:

Точки желобов, бункеров.



## Плита футеровочная

Обозначение РТД:

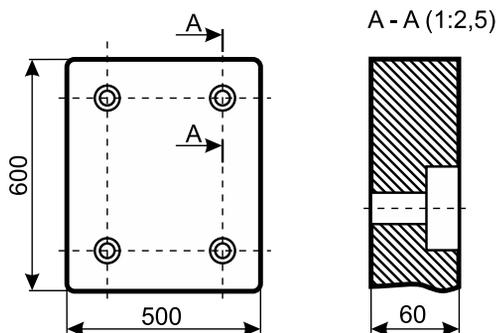
АФЗ-00.00.01

Масса, кг:

21,0

Область применения:

Точки желобов, бункеров.



## Плита футеровочная

Обозначение РТД:

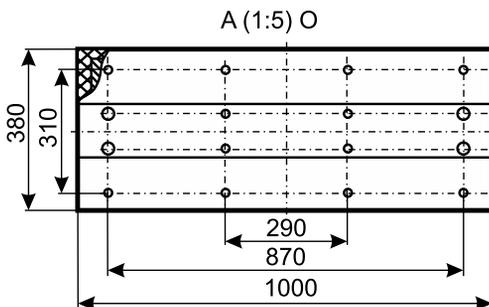
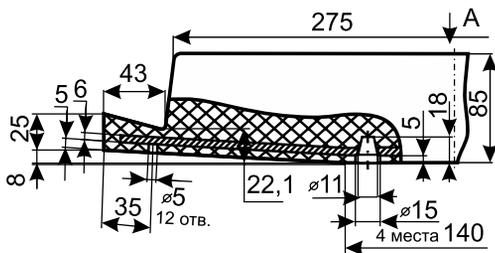
0000143.00 СБ

Масса, кг:

47,0

Область применения:

Мельница МШР 44,3×50,1.

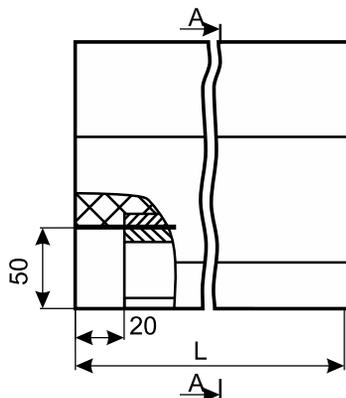
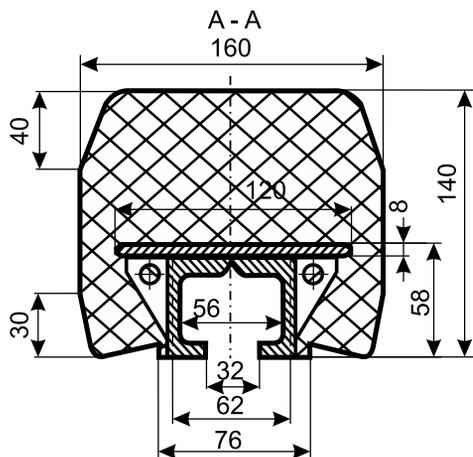


Лифтер

Обозначение РТД	L, мм	Масса, кг
0000140.00.00	1000	30,0
0000140.00.00-01	1480	45,0

Область применения:

Шаровые мельницы мокрого помола:  
МШР 44,3×50,1, МШР 36×50, МШР 36×40,  
МШЦ 45×60, МРГ 40×75.

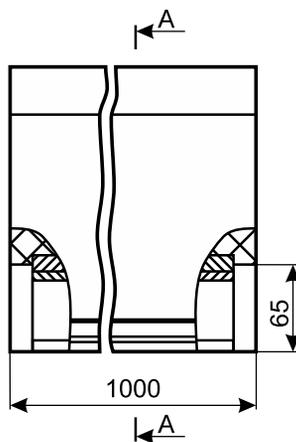
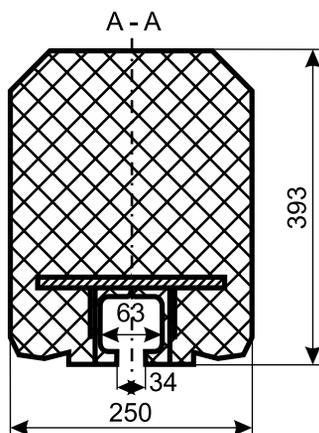


Лифтер рабочий

Обозначение РТД	L, мм	Масса с арматурой, кг
У1.131МЛ.Е.070-01	1000	132
У1.131МЛ.Е.070-02	850	113
У1.131МЛ.Е.070-03	650	85

Область применения:

Мельницы мокрого самоизмельчения:  
ММС 70×23, «Роксайд».



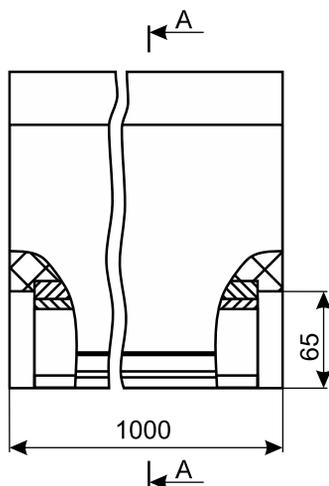
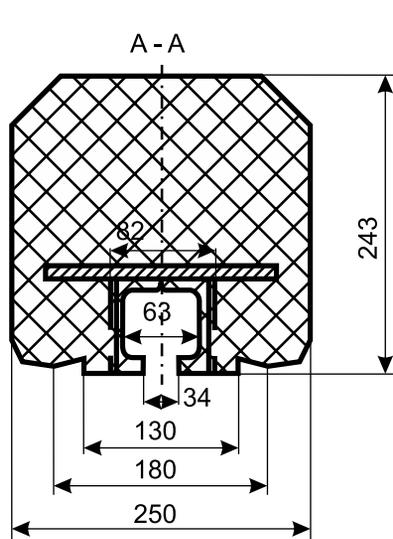
# Футеровки

## Лифтер промежуточный (низкий)

Обозначение РТД	L, мм	Масса с арматурой, кг
У1.131МЛ.Е.060-01	1000	94
У1.131МЛ.Е.060-02	850	69
У1.131МЛ.Е.060-03	650	57

### Область применения:

Мельницы мокрого самоизмельчения:  
ММС 70×23, «Роксайд».

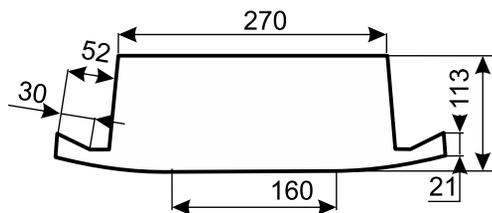


## Плита барабана

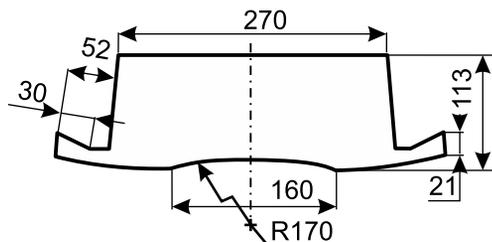
Обозначение РТД	Масса с арматурой, кг
У1.131МЛ.Е.005	40
У1.131МЛ.Е.005-01	38

### Область применения:

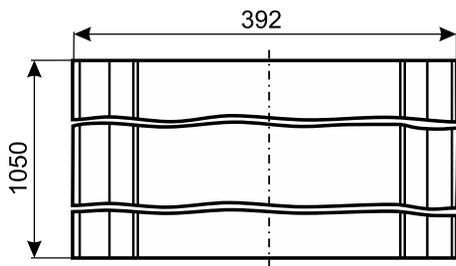
Мельница ММС 70×23.



### У1.131МЛ.Е.005



### У1.131МЛ.Е.005-01

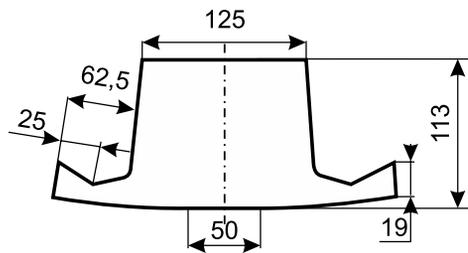


Плита барабана

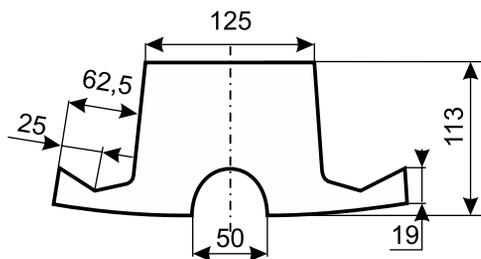
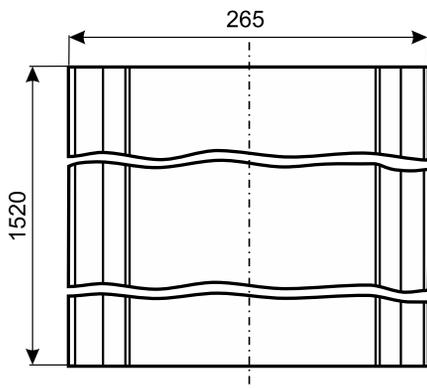
Обозначение РТД	Масса с арматурой, кг
У1.140МЛ.Е.005	34,6
У1.140МЛ.Е.005-01	32,2

Область применения:

Мельница «Роксайд»



У1.140МЛ.Е.005



У1.140МЛ.Е.005-01

Сектор футеровки классификатора

Обозначение РТД:

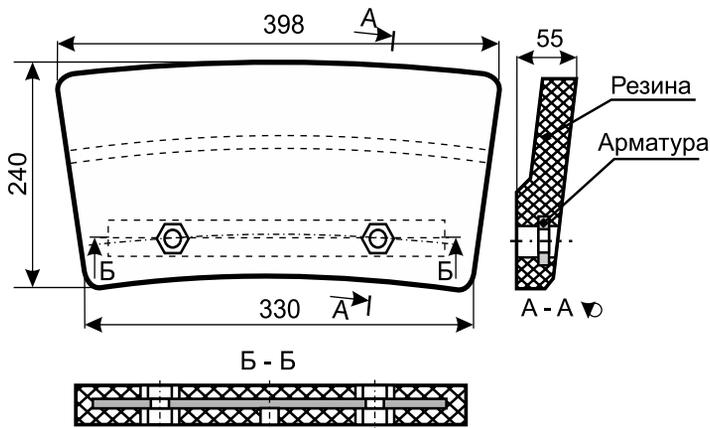
М449-34.00

Масса с арматурой, кг:

3,7

Область применения:

Классификатор КС-30



# Футеровки

## Сектор футеровки классификатора

Обозначение РТД:

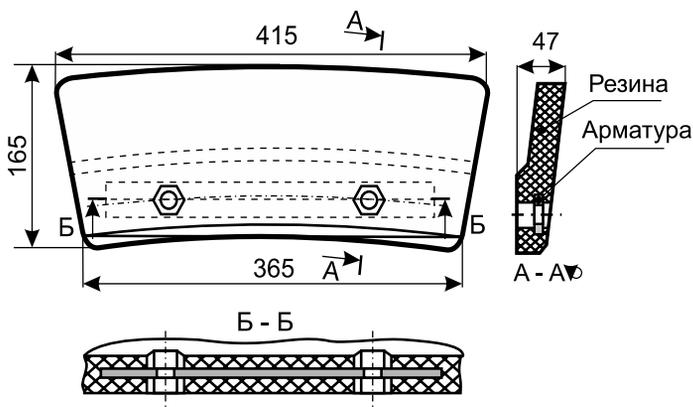
M449-32.00

Масса с арматурой, кг:

3,0

Область применения:

Классификатор КС-24 (20)



## Сектор футеровки классификатора

Обозначение РТД:

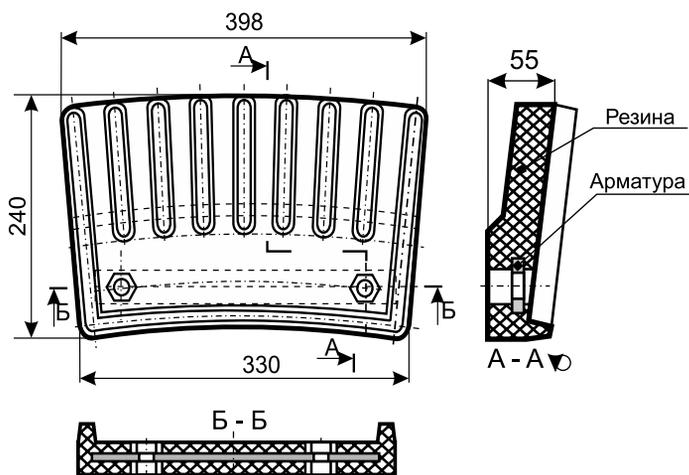
У1.М449-34.00

Масса, кг:

4,1

Область применения:

Классификатор 1КСН (30)



### Примечание:

Конструкция деталей (ребра) обеспечивает увеличение срока службы и износостойкости детали при эксплуатации в гидроабразивной среде за счет эффекта самофутеровки.

Сектор футеровки классификатора

Обозначение РТД:

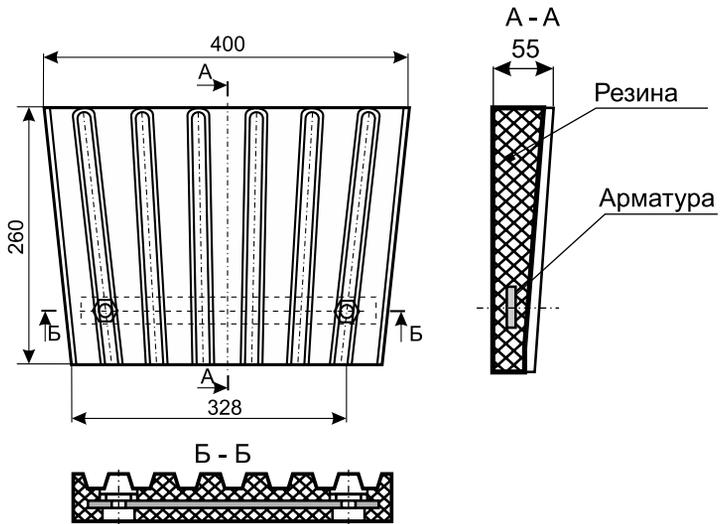
УЗ.М449-34.00

Масса, кг:

4,9

Область применения:

Классификатор КС-30



Примечание:

Конструкция деталей (ребра) обеспечивает увеличение срока службы и износостойкости детали при эксплуатации в гидроабразивной среде за счет эффекта самофутеровки.

### Футеровка гидроциклонов

**Футеровка для гидроциклонов из вулканизированного или литого полиуретана.**

Возможность применения одной из двух имеющихся технологий (вулканизация или литье) позволяет удовлетворить любые требования по установке футеровки и обеспечивает применимость футеровки практически в любых условиях.

Кроме того, футеровки из вулканизированного или литого полиуретана обладают следующими характеристиками:

- Исключительная стойкость к износу в разы увеличивающая срок службы;
- Производство по индивидуальным чертежам;
- Небольшой вес, делающий установку легкой и быстрой;

• Лучшее соотношение цена/качество по сравнению с футеровкой из резины или керамики;

• Неограниченная сфера применения.

**Футеровка проточной части из износостойкой резины.** Применение футеровок из износостойкой резины обеспечивает продолжительный срок службы гидроциклонов.

**Футеровка для гидроциклонов из самосвязанного карбида кремния.**

Срок службы футеровки гидроциклонов из карбида кремния в 10-20 раз выше стойкости футеровок из хромоникелевых сплавов, каменного литья и резины.

## Футеровка резиновая спиральных классификаторов

Тип классификатора	Обозначение сектора футеровки (для заказа)	Исполнение сектора футеровки	Масса сектора футеровки, кг	Присоединительный размер, мм	Средний срок службы футеровки, мес
КС(Н)-12	M449-33	Гладкая	0,9	105	15-18
	Г2-M449-33	Ребристая	1,2	105	24-36
КС(Н)-15	M449-33	Гладкая	0,9	105	15-18
	Г2-M449-33	Ребристая	1,2	105	24-36
КС(Н)-20	M449-32	Гладкая	2,4	194	15-18
	Г2-M449-32	Ребристая	4,0	194	24-36
КС(Н)-24	M449-32	Гладкая	2,4	194	15-18
	Г2-M449-32	Ребристая	4,0	194	24-36
КС(Н)-30	M449-34	Гладкая	3,8	250	15-18
	Г2-M449-34	Ребристая	4,3	250	24-36
КС(Н)-4,8	M449-35	Гладкая	0,63	233	36-48
КС(Н)-7,5	M449-36	Гладкая	1,2	410	36-48

**Примечание:**

Резиновая футеровка имеет срок службы в 3-4 раза выше футеровки, выполненной из высокохромистых сплавов типа ИЧХ28Н2.

Ребристая футеровка за счет эффекта «самофутерования» имеет повышенную износостойкость, большую изгибную жесткость и более эффективно защищает ленту спирали от износа.

Секторы резиновой футеровки полностью взаимозаменяемы с секторами металлической футеровки по габаритным и присоединительным размерам.

### **ООО «Балтрезинотехника»**

г. Санкт-Петербург:  
195112 г. Санкт-Петербург а/я 20  
тел./факс (812) 347-86-05; 347-86-06  
e-mail: spb@baltrti.ru

г. Новосибирск:  
630056 г. Новосибирск ул. Варшавская, 5  
тел./факс (383) 334-73-31; 334-76-49  
e-mail: nsk@baltrti.ru

Общие вопросы — mail@baltrti.ru  
Сбыт — sale@baltrti.ru  
Снабжение — snab@baltrti.ru

<http://www.baltrti.ru/>